

高效雙檯面線馬機

DG6M3



名稱	規格說明
主軸軸數	6 軸
加工範圍	633 * 760 mm 墊木板尺寸
主軸轉速	20,000.rpm~200,000.rpm 空氣軸承
各軸驅動系統	X、Y 軸線性馬達; Z 軸 AC 伺服馬達
X、Y 軸移動速度	80m/min
Z 軸移動速度	30m/min
XY 軸定位精度	±0.005mm
XY 軸光學尺解析度	0.001mm
鑽孔精度	±0.018mm(大量科技條件)
ATC 刀座數量	450 把自動換刀
即時斷刀檢測功能	BBD+CBD
主軸保護功能	溫控、電流保護功能
刀具檢測功能裝置	即時式斷刀、刀長刀徑檢測裝置
夾板系統	氣壓式自動夾 PIN 系統/裁 PIN
名稱	安裝資訊
設備外型尺寸(L×W×H)	4680*2151*2141mm
設備主體重量	12,000 KGS
電力需求	3Ø、220V、20KVA、60HZ
壓縮空氣需求	6.5Kg/cm2、620L/min

特點：

- XY 線馬應用，運轉超靜音、無背隙、節省維護成本
- 雙檯面減重設計，提升穩定性及效率
- 使用 BBD+CBD 雙功能搭配運用
- XY 最大加速度 1.5G
- 搭配大量控制系統運行
- 大排版尺寸加工應用
- 450 把換刀