

Inkjet Printer for Sign & Graphics

1.6M Roll to Roll専用 LED-UV固化噴墨印刷機Print & Cut

UCJV150-160

UCJV300-160

Product Guide



～選擇UV擴展所有的可能性～

株式会社ミマキエンジニアリング
SGマーケティングG
倉澤弘実

2017/08/30
2017/9/21 宜靜 譯
Ver.1.0

本内容可能因技術改善等因素而調整，恕不另行通知。

UCJV150/300 概要

	UCJV150-160	UCJV300-160
價格（未稅）	800,000 元	980,000 元
噴頭個數、配置	1個	2個 直線排列
列數	4列	共8列
最大素材寬幅	1,620 mm	
墨水種類	LUS-175	
墨水容量（每1色）	1L (墨瓶)	
墨水價格（未稅）	4.6元	
UISS	不支援	
墨水組合	CMYK（各1支）	CMYK（各2支） CMYKLcLm+WW
印刷速度	4c: Max:13m ² /h 標準: 8m ² /h	4c: Max:25m ² /h 標準:15 m ² /h 7c: Max:13m ² /h 標準:8 m ² /h
連接方式	USB2.0 / Ethernet 1000BASE-T	
電源規格	交流電（AC100～120V / AC220～240V） × 2個	
外型尺寸 (WxDxH)	2,900 x 776 x 1,475mm	
重量	183kg	188kg
穩定運轉技術	NCU, NRS, MCT	

系統構成

RIP用PC



[RIP用PC建議規格]

CPU : Core i5 3.2GHz
記憶體 : 8GB
HDD : 500GB
USB2.0 : 4埠以上
光碟機 : DVD-ROM
Windows7 Professional 64bit
解析度 : 1366x768

USB2.0

Ethernet
1000 BASE-T

連接

產品構成

[印刷機本體]



[RIP軟體]

RasterLink 6 PLUS
*標準配備

[墨水]

LUS-175 CMYK / CMYKLcLmW

選配品

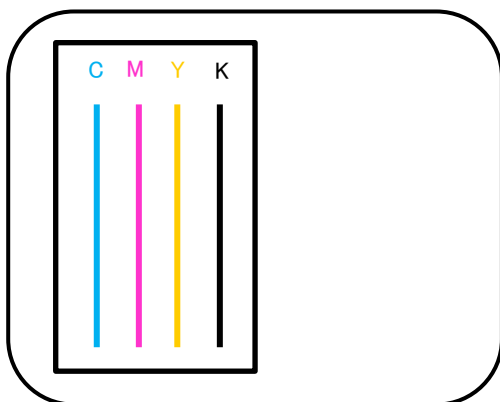
- 靜電去除吸附裝置
- 畫質確認用LED燈

墨水組合/噴頭構成

UCJV150

噴頭構成：1顆
1 噴頭1,280噴嘴 (320×4列)

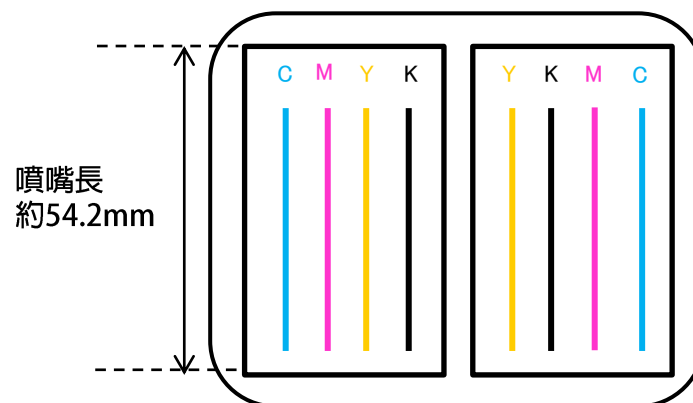
■僅4c墨水組合



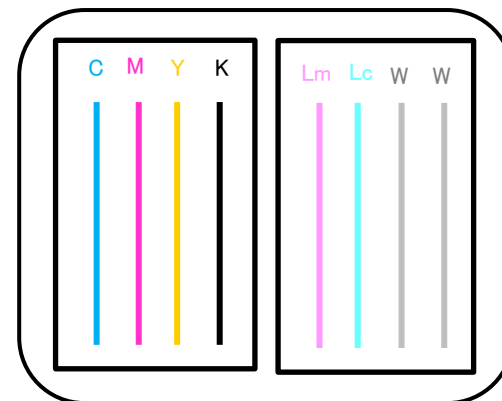
UCJV300

噴頭構成：2顆直線排列
1 噴頭1,280噴嘴 (320×4列)
2 噴頭合計 2,560噴嘴

■重視生產性的4c



■搭載白墨，可擴大應用範圍的7c



◆UV-LED方式Roll to Roll Print & Cut 入門機種 ～透過1台機器擴大工作範疇～

1. 以Day & Night Printing*擴大應用範圍

- ① 可向客戶進行“引人注目並具有高度設計感的看板”的提案。
- ② RasterLink6 Plus支援Day & Night Printing的檔案製作。只要將白天與夜晚的檔案製作完畢，後續的白/遮光層製作與合成（將4層合併）等複雜的作業，只要透過一鍵點選就可以完成。另外也可以在輸出檔案之前先行預覽，可一次就達到想像中的印刷。

2. UV-LED式印刷提高工作效率

- ① 無須乾燥時間，可立即加工、立即切割、立即交貨。短交期的訂單也可以承接。
- ② 1台機器可以印刷各類的素材。印刷紙或是織物、切割膜等帶有顏色的素材（※搭載W時）都可以對應。

3. ID CUT功能讓噴切更加簡單快速

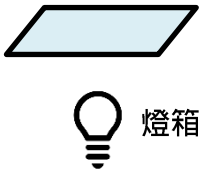
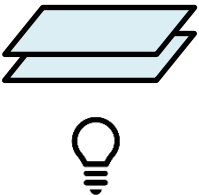
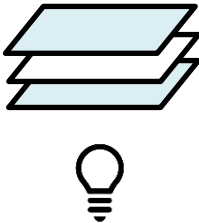
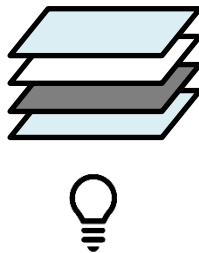
- ① 搭載ID CUT功能，可以減少確認加工後素材的設置方向、傳送切割檔案、檔案傳送錯誤等繁雜的程序。
- ② 進行少量多樣的切割時無須人員看守。使用ID CUT功能可以自動連續讀取定位點。也無須個別傳送切割檔案，可減輕操作人員的負擔。

1・以DAY & NIGHT PRINTING擴大應用範圍

DAY & NIGHT PRINTING：擴大應用範圍

■ 可以「更具有設計感並吸引目光」為訴求向客戶提案。

既有的印刷3層就已經是極限，但UCJV300-160新搭載4層印刷的功能。以白天、夜晚會有不同變化的高附加價值，向客戶提出新式看板的提案。

項目	1層	2層	3層	NEW UCJV300-160 Day & Night Printing
側面示意 藍：彩色層 白：白色層 黑：黑色層				
Day (內照燈OFF)				
Night (內照燈ON)				
特色	開燈時有光透過 印刷物會有泛白的現象 導致顏色變淡	彩色層較厚，關燈時 會感覺顏色稍暗	白天與夜晚可以同色呈現	以燈的開啟/關閉改變看板的效果 吸引眾人目光， 高附加價值的看板

※根據周圍光線不同，看的效果也會有不同。

DAY & NIGHT PRINTING：擴大應用範圍 實例

■ UCJV300的實例

以Day & Night Printing可以進行新的提案

路邊的導覽板

動物園的實例。白天營業到晚上時，會變為如同夜晚的探險一般的圖案，所以可以配合時間帶改變設計。

Day



Night



百貨公司的窗戶裝飾

白天與夜晚會改變圖樣的設計，
可以更加吸引路人的目光。

Day



Night



室外的商品廣告看板

到了晚上點燈的部分會發光，
可以比周圍的看板更加引人注目。

Day



Night

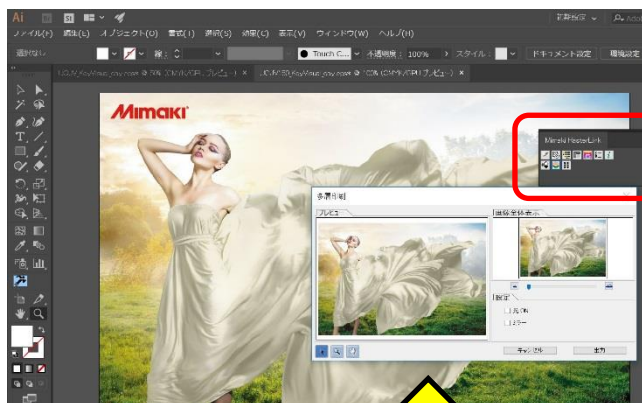


DAY & NIGHT PRINTING : 製作流程 -2

■ 支援Day & Night Printing製作的Illustrator插入工具

- 只要點選自動產生白/遮光層的圖示，即可自動產生Day&Night之間的圖層。
- 在Illustrator上可使用RasterLink Tools預覽4層印刷並確認。
可以避免印刷之後成品與自身的想法不相符。

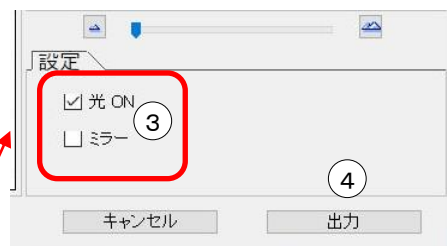
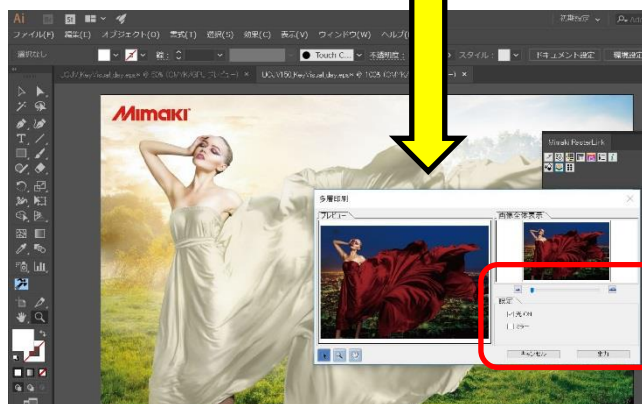
【預覽畫面】
白天示意



事前準備：以1層1圖層的方式製作Day&Night的檔案

1. ①【自動製作白&遮光層】點選圖示。白/遮光層會自動製作。
2. ②【多層印刷功能】點選圖示。可以預覽確認。

【預覽畫面】
夜晚示意



3. 使用預覽畫面的③【勾選框】，可以簡單切換光的開啟/關閉或是鏡射的開啟/關閉。
4. ④點選【輸出】按鈕後，會以1層1個檔案的方式，以4個檔案的形式保存於指定的資料夾中。將4個檔案複製於Hot Folder後，容易發生錯誤的合成或顏色替換等設定也會自動完成，避免不必要的困擾。

2 ・ UV-LED式印刷提昇工作效率

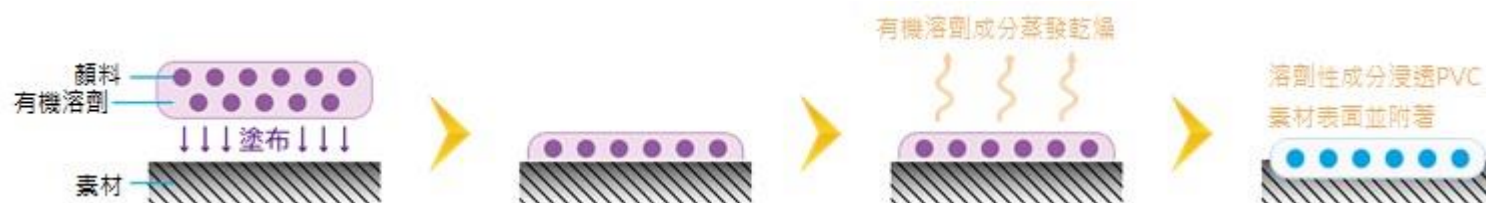
UV-LED式印刷提高工作效率：墨水性質

■ 墨水性質的不同處

【溶劑型墨水】

溶劑型墨水以浸透PVC類的素材，再透過蒸發有機溶劑的方式讓墨水固定。

- 需要讓溶劑成分蒸發，故需要乾燥時間。
- 底材不是PVC、或是不含有PVC成份的材質將無法固定。



【UV墨水】

透過UV光(紫外線)照射使墨水固化。

- 因墨水會立即固化，**印刷後可以直接進行護膜加工等後續作業。**
- 無須使用專用底材，**可印刷於各種材質上。**



UV-LED式印刷提高工作效率：立即加工、立即出貨

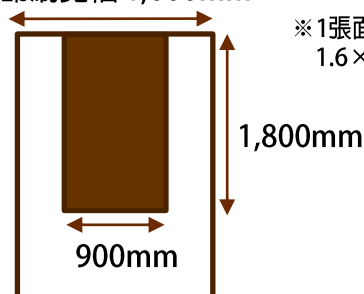
■ 使用UV固化墨水，印刷後可直接加工

- UV固化墨水經UV光（紫外線）照射後會立即固化，不需要印刷後的乾燥時間。印刷過後可以立即進行加工或施工，故可以縮短製作時間提高生產性，也可以對應交期短的訂單。

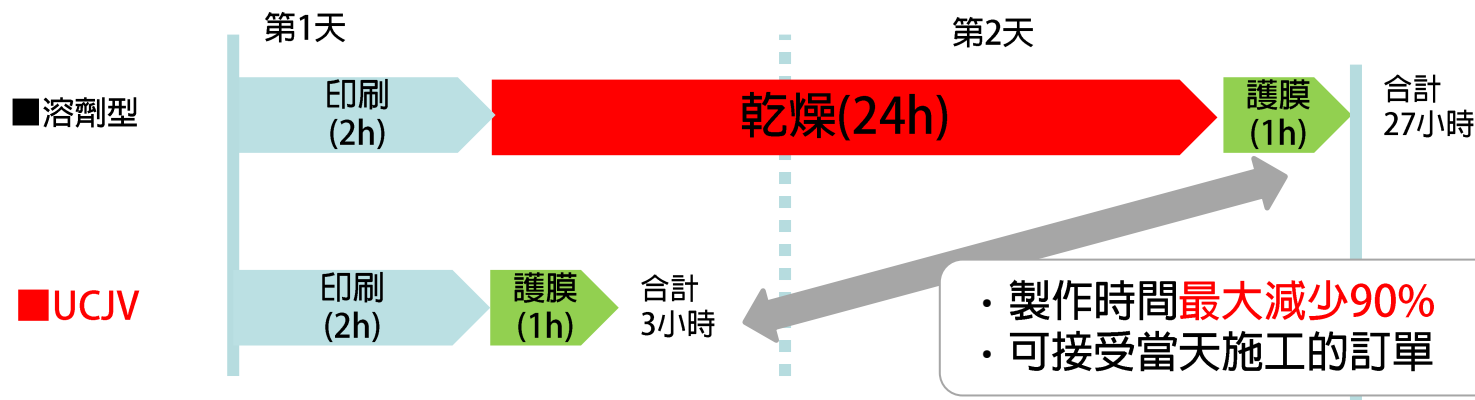
Ex:900×1,800mm看板輸出10張的情況

	UCJV300
印刷速度	(4c)15.7m ² /h
看板尺寸	900×1,800mm
張數	10張
需要時間	2h※

印刷寬幅 1,600mm



※1張面積
 $1.6 \times 1.8 = 2.88\text{m}^2$ 的計算



UV-LED式印刷提高工作效率：素材泛用性

■ 1台機器可對應各式各樣的素材

室內廣告



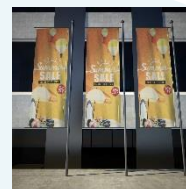
燈箱(內照式)



海報(裝飾紙、合成紙)※



帆布



織物(布)※



燈箱(FF)

UCJV150-160
UCJV300-160



木製窗門(和紙)



窗戶裝飾(透明PET)

室內裝飾



標籤/貼紙



POP

室外廣告

POP/標籤

※UCJV是考慮到環境、且可以印刷於非PVC素材的印刷機。

PRINT & CUT

PRINT & CUT : ID CUT功能讓噴切更加簡單快速 -1

■ 防止後加工時的錯誤

- 搭載ID CUT功能，僅需設置素材並讀取定位點就可自動讀取檔案並切割。可減少確認護膜後素材設置的方向、傳送切割檔案、檔案輸入錯誤等手續導致的浪費。



【ID CUT】

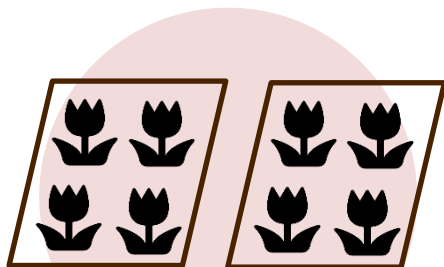
在RL6Plus執行印刷時，記錄了切割資訊與迴轉資訊的ID也會同時印刷。

定位點偵測器讀取ID後，會向電腦端要求切割資訊，並自動開始進行印刷。

ID會印刷在4個方向，無論素材朝哪個方向擺放，機器都可以正確辨識素材的方向並切割。

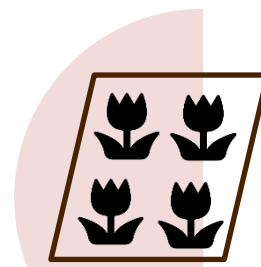
■ 既有作業

- ・護膜之後，需要慎重的確認素材的方向是否正確
 - ・若是切割中出現錯誤就要重新印刷…
- 為了以防萬一，在既有作業中會有多印幾張備用的狀況



■ UCJV300/150

- ・不會弄錯素材設置的方向
 - ・不需要考慮是否多印幾張備份以免切割失敗。
- ⇒可減少多餘的素材與時間花費



減少多餘的素材與時間浪費

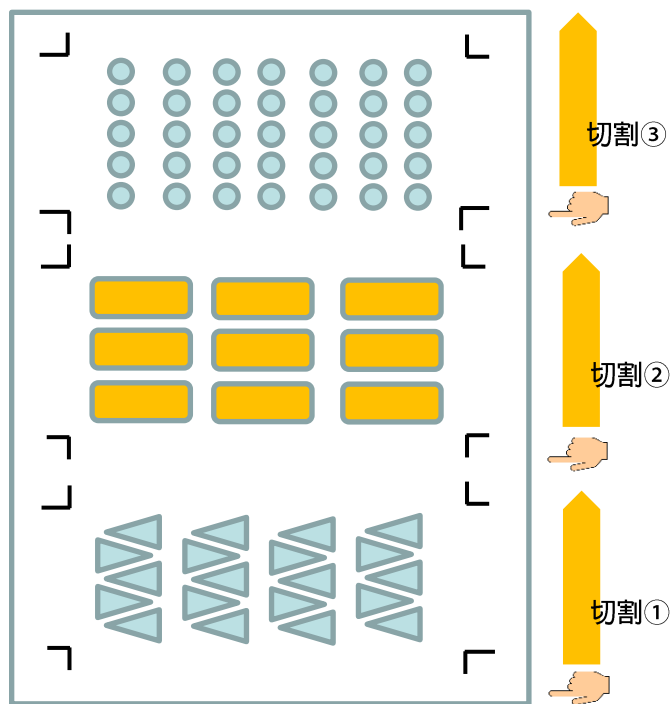
PRINT & CUT：ID CUT功能讓噴切更加簡單快速 -2

■ 少量多樣的切割無須人員看守

- 在既有的作業程序中各檔案都需要讀取定位點，透過ID CUT就可以自動的連續讀取定位點。可以連續進行噴切，有利於減少操作人員的設定次數。

■既有作業

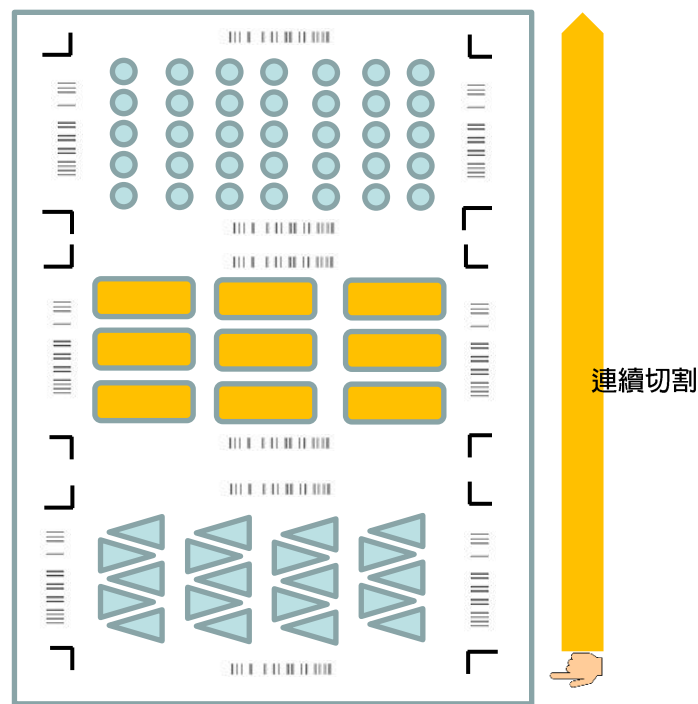
切割少量多樣的檔案時，操作人員需要個別輸入要切割的檔案



需確認是否切割完畢與指定檔案所以需要操作人員

■UCJV

無論檔案種類有多少，操作人員僅需操作一次



切割中可無人看守

PRINT & CUT：ID CUT功能讓噴切更加簡單快速-3

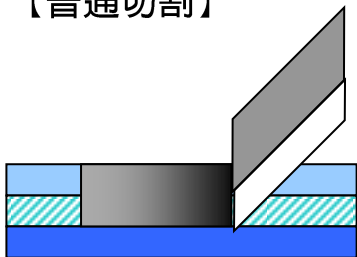
■ ID CUT的製作流程

順序	示意圖	說明
1 .	 The screenshot shows the 'TONBO' (トンボ) settings panel. The '形状' (Shape) section has three icons; the middle one, representing an outer registration mark, is highlighted with a red box. The 'IDカット' (ID Cut) checkbox is checked and also highlighted with a red box. Other settings like 'サイズ' (Size) at 10.00 mm and '線幅' (Line Width) at 0.60 mm are visible.	在RasterLink6 Plus中輸入噴切的檔案。 點選【一般印刷】的圖示，在【畫面編輯】選擇向外定位點或向內定位點。 勾選【ID CUT】的勾選框。
2 .	 A close-up photograph of a white ID card. It features a colorful circular logo and a black-and-white portrait. A red rectangular box highlights the printed ID number '12345678901234567890'. A red arrow points from the text 'ID會一併印刷出來' (ID will be printed together) to the highlighted number.	從【執行】畫面，開始印刷。 ※無法選擇執行方法。會被自動設定為「印刷」。
3 .	 A photograph showing the Mimaki cutting head assembly positioned over the printed ID card. Red laser lines are projected onto the card to indicate the cutting path.	執行定位點偵測。 偵測出定位點之後，ID也會自動被讀取。
4 .		按下REMOTE後會開始進行切割。

PRINT & CUT : 切割方式

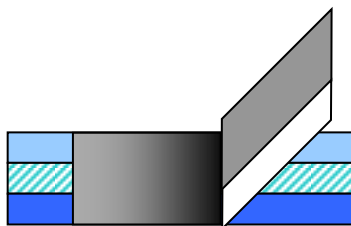
- 普通切割、深切、半切
可根據用途選擇合適的切割方式。

【普通切割】



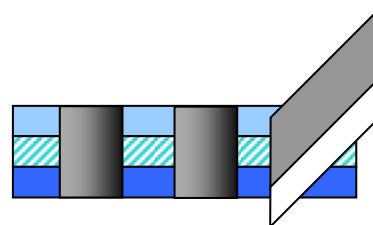
切割時不切到底紙。

【深切】



切割時連底紙一起切割，可將圖案取出。

【半切】

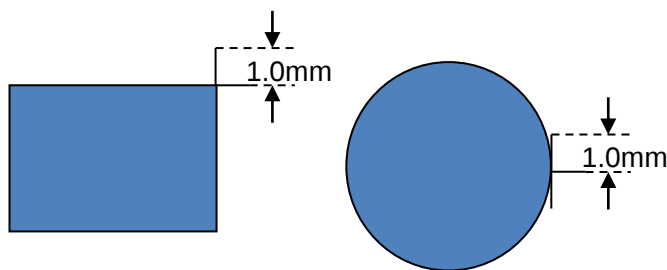


一邊留下部分連接點一邊連底紙一起切割的方式。可用於貼紙的連續切割或製作POP的彎折處。

■ 全切、角切

【全切】

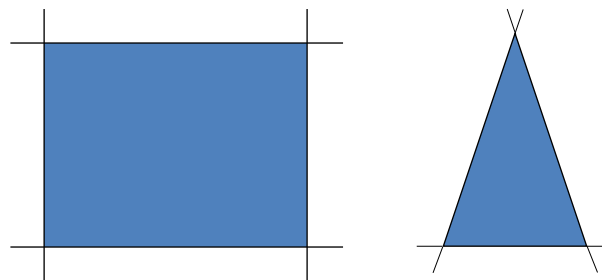
讓切割起始點與終止點重疊，
可以完整切割厚度較厚的素材與或有黏性的素材



指定過切長度之後，切割開始時會從指定長度的前方開始切割，結束時會過切之後才讓切割工具結束動作。
(設定值OFF,0.1~1.0mm)

【角切】

切割有銳角的檔案時，
可以將尖端處切割得很銳利



如同全切時一樣的切割方式，不僅僅在起點終點才過切，其他的銳角處也會以過切的方式切割。
切割銳角時，可以將尖端處切得很銳利。

PRINT & CUT : 連續定位點讀取

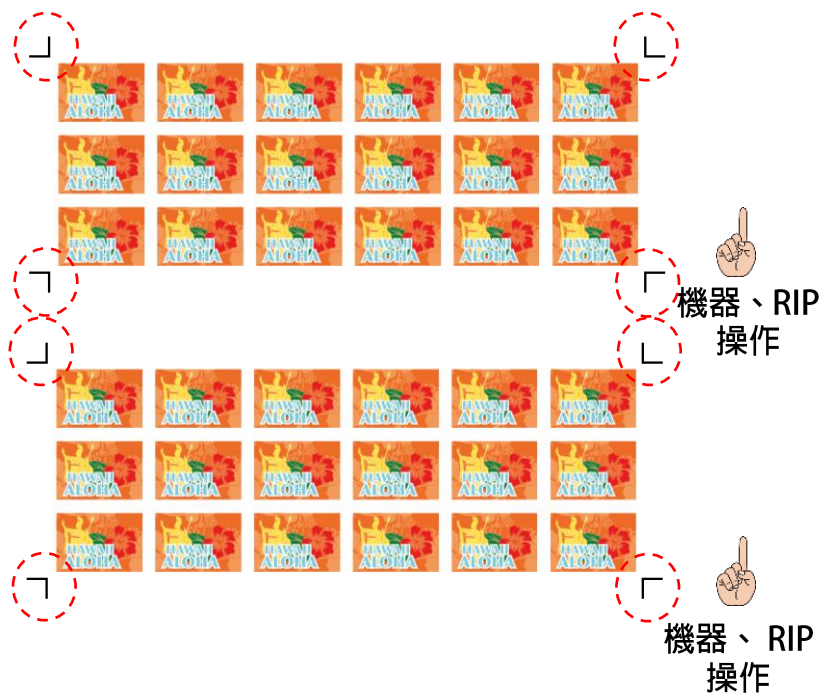
- 【連續定位點讀取】 - 自動讀取多個印刷物的定位點，自動修正各別檔案後切割
- 在保持高精度的同時進行連續的無人運轉，實現高生產性

◇應用：貼紙

- 必須在短時間內交出1000張以上的貼紙訂單

【無連續定位點讀取功能】

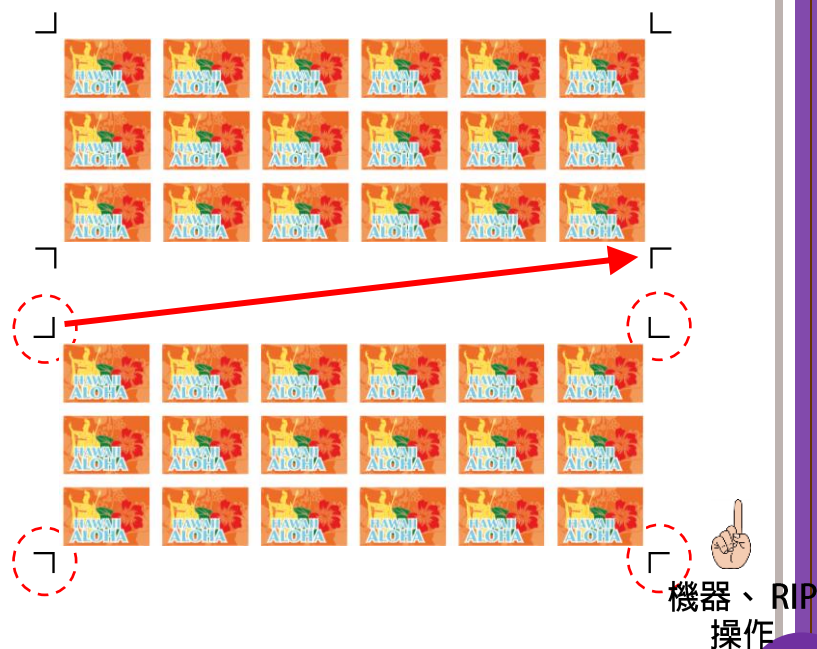
需要手動各別讀取定位點，
操作人員有經常在機器旁的必要



UCJV300/150

【有連續定位點讀取功能】

依照設定的數量，可自動讀取定位點並切割



PRINT & CUT : 定位點的種類

■ 豐富的定位點種類

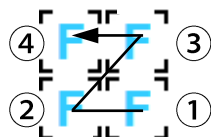
可根據重視切割精度、或是重視生產性的情況等選擇適合的定位點

【無留白】

在保持切割精度的同時，也減少使用量與定位點讀取時間

- 減少定位點之間的空白，可讓素材使用量減少
- 需要讀取的定位點變少，可減少定位點讀取的時間

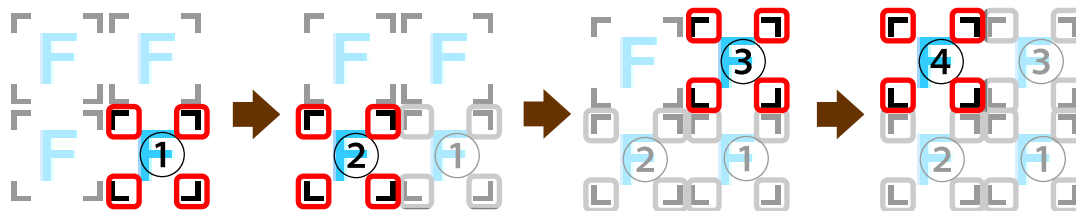
定位點讀取的順序



□ 讀取的定位點

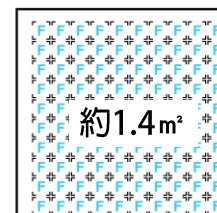
□ 讀取完畢的定位點

【普通的向內定位點】四個定位點都會讀取所以較為費時



< 參考 >

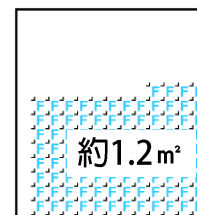
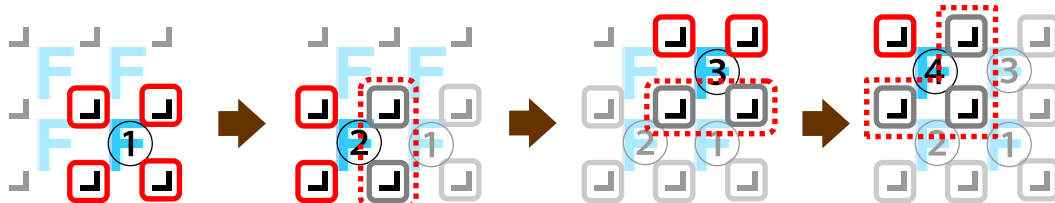
100×100mm的檔案
噴切100個時的情況



約1.4m²

59分10秒

【無留白定位點】第2個圖檔以後，讀取的定位點會減少，所以可縮短時間



約1.2m²

42分42秒

此2點已讀取完畢，所以後續只需要再讀取兩個定位點即可

PRINT & CUT : 定位點的種類

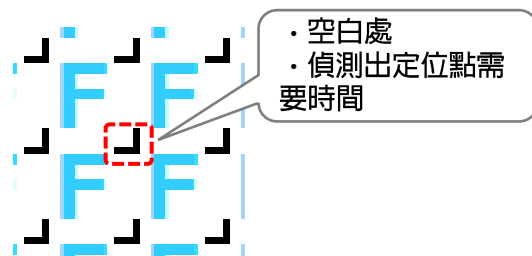
【無定位點噴切】

重視生產性的情況時，可以使用無定位點的方式切割，減少偵測定位點的時間。

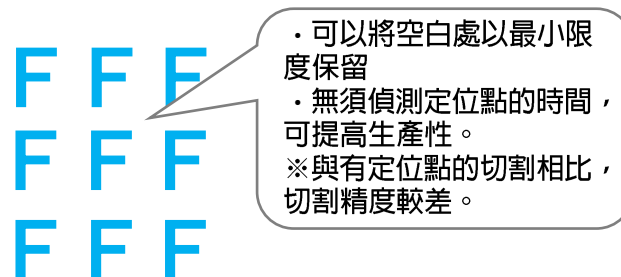
另外也可以將空白處設置為最低限度，將素材浪費的情況降到最低。

※與有定位點的噴切相比，切割精度較差。

【無留白定位點的情況】



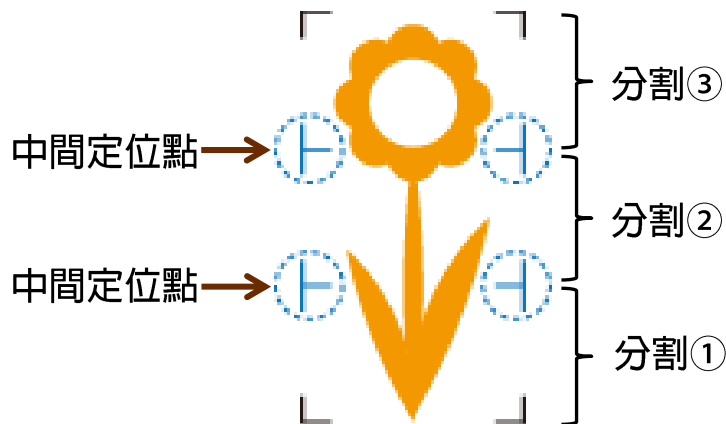
【無定位點的情況】



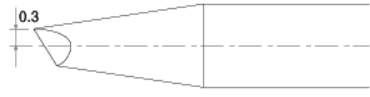
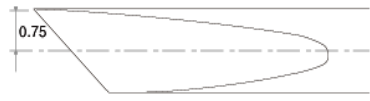
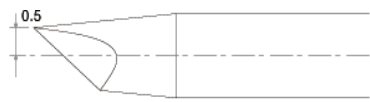
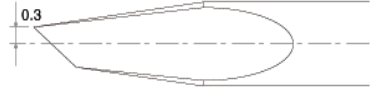
【中間定位點】

使用分割修正功能，長碼檔案也可以正確切割

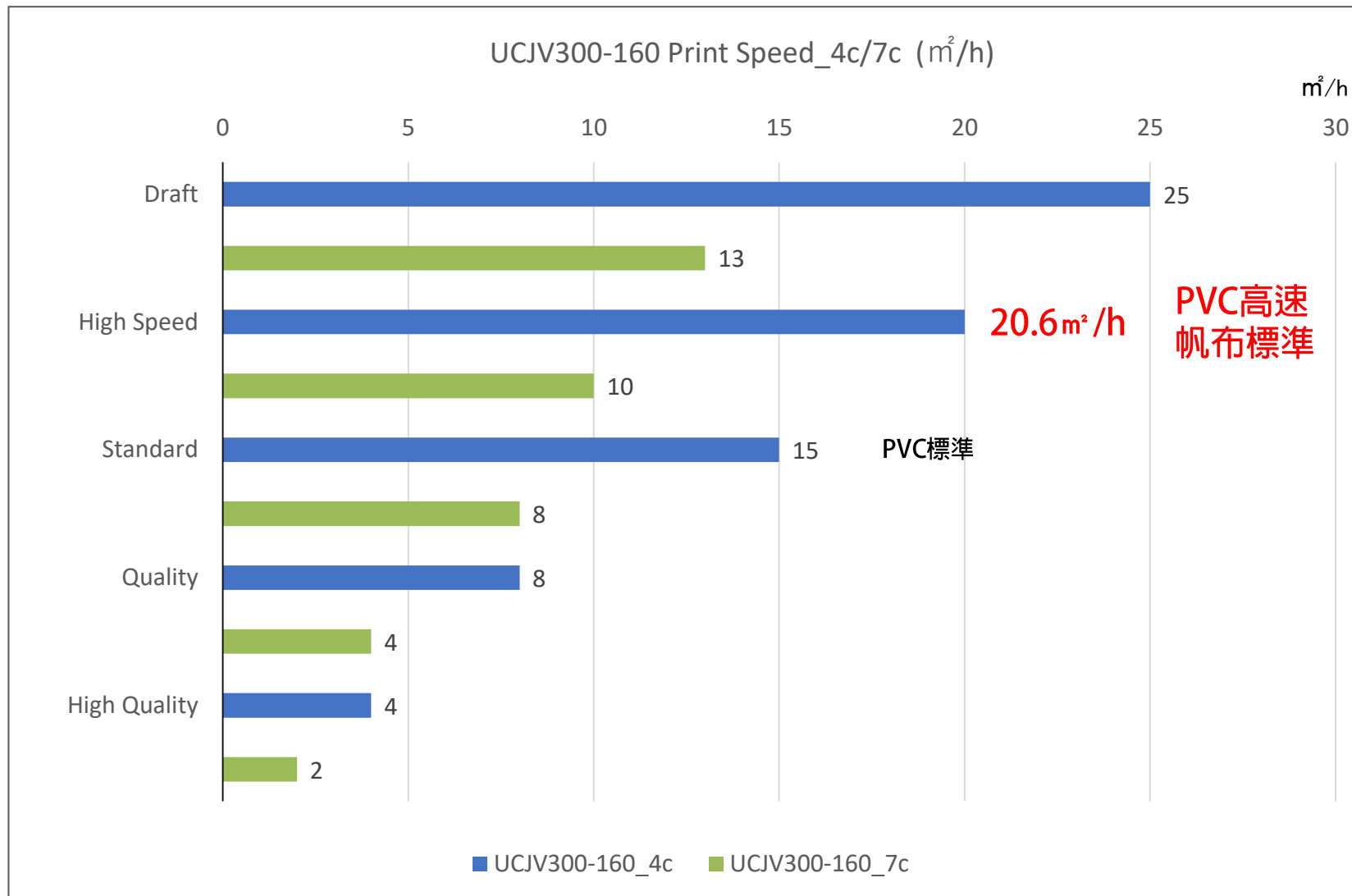
透過讀取送料方向的中間定位點，
進行各個分割區塊的修正並切割，
即使是長碼的圖案也可以正確的切割輪廓。



PRINT & CUT : 切割刀片的種類

產品編號	名稱	刀片形狀	特徵
SPB-0001	偏芯替換刀片 PVC薄膜用	 offset : 0.3mm	PVC用的刀片，與低壓用刀片相比較不容易斷裂，但需要將切割壓力調高。
SPB-0003	偏芯替換刀片 細小文字用	 offset : 0.15mm	PVC用的刀片，20mm以下的細小文字可以精準的切割。
SPB-0006	偏芯替換刀片 反射素材用	 offset : 0.75mm	反射素材用的刀片，有經過鍍鈦處理故耐久度較高。
SPB-0007	偏芯替換刀片 螢光素材用	 offset : 0.5mm	螢光素材用刀片。
SPB-0030	偏芯替換刀片 PVC低壓用	 offset : 0.3mm	PVC薄膜用的刀片，可將切割壓力設定較低。 ※標準配備

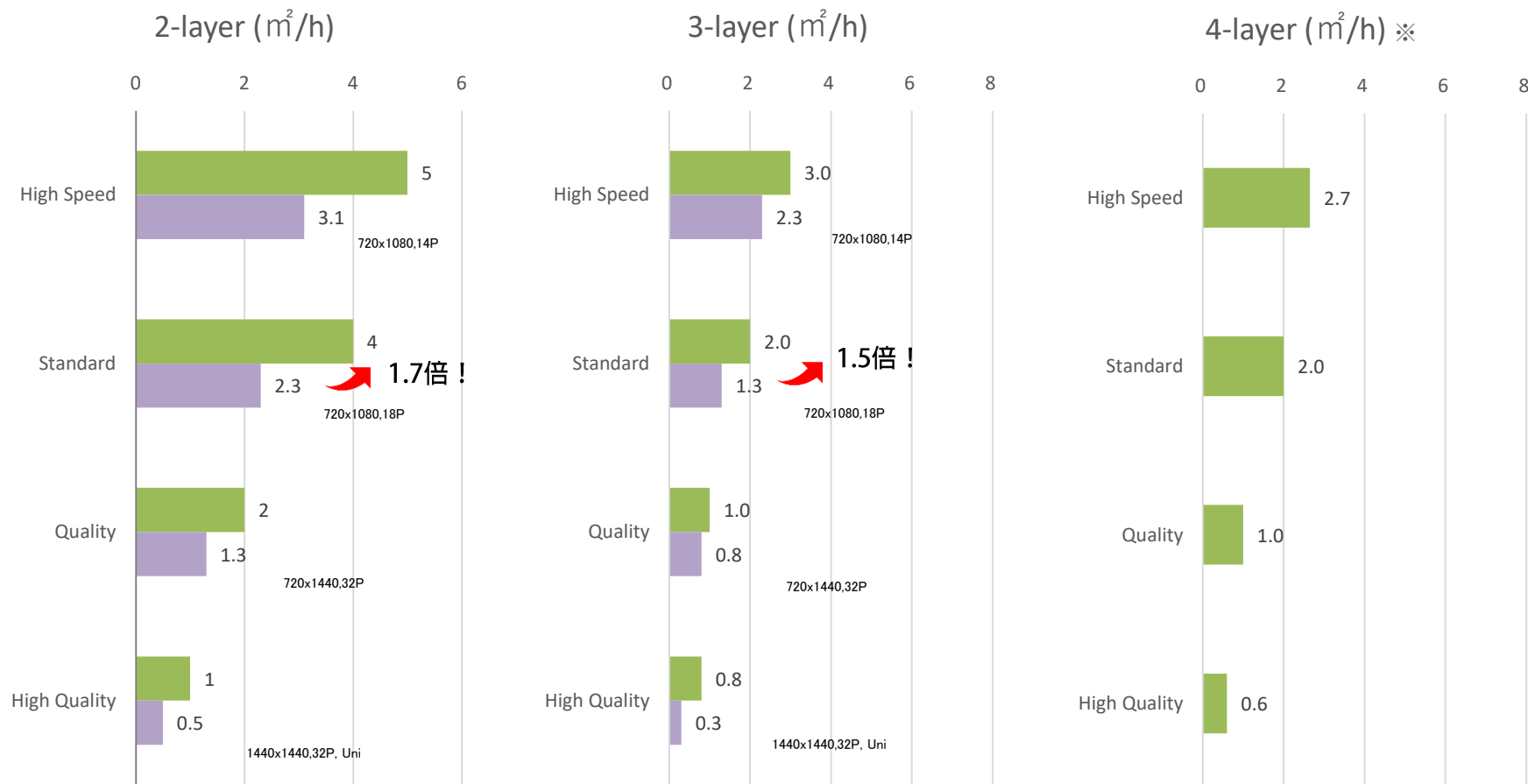
印刷速度 : UCJV300-160 (4c/7c 單層)



印刷速度 : UCJV300-160 (7c 多層)

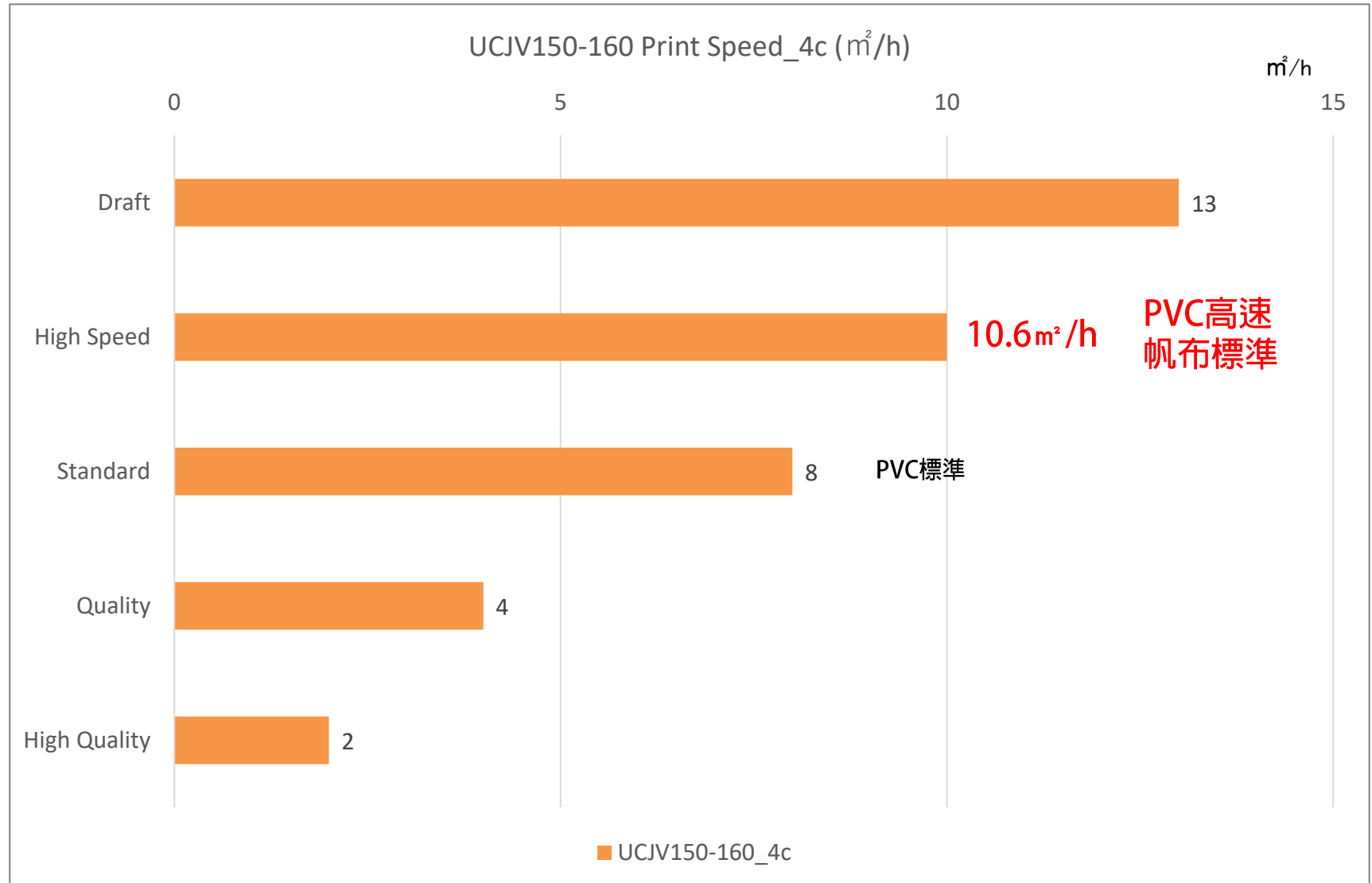
UCJV300-160

CJV300-160



與溶劑型機種相比多層印刷速度快1.5倍以上

印刷速度 : UCJV150-160 (4c 單層)



墨水：特性 -1

■ 特色

- ✓ 耐磨擦、不容易產生刮痕
⇒帆布印刷後的加工不容易產生刮痕
- ✓ 高濃度印刷
⇒對比分明的精緻表現
- ✓ 低VOC、無鎳
⇒對操作者較為友善



【耐磨度比較】

※評價方法

實驗機：學振型（II型）摩擦實驗機RT-300

摩擦用紙：砂紙 #400

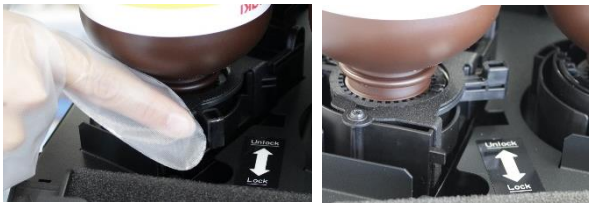
摩擦次數：100來回 [2 N, 30來回/min)

素材：color：SPC-0706(PVC)、White：E-2200ZC

溶劑型墨水		LUS-175	
Color	White	Color	White
			
× 底材大幅度露出	× 底材大幅度露出	△-○ 底材隱約可見	△-○ 底材隱約可見

LUS-175的耐磨擦度較強，
帆布等無護膜的印刷物不容易產生傷痕

墨水：墨瓶更換方法

步驟	示意圖	說明
1 .		將把手從Lock轉動至Unlock的方向解除鎖定。
2 .		將使用完畢的墨瓶拔出。 使用海綿吸收墨滴避免滴落。
3 .		將墨瓶治具從使用完的墨瓶上取下。
4 .		將治具安裝在新的墨瓶上。 將治具的箭頭對齊，栓緊治具。
5 .		插入新的墨瓶。 將把手從Unlock轉動至Lock的方向鎖定。

■ RIP軟體

搭載新功能，提昇檔案對應力與使用便利性

【與RasterLink6 的不同處】

1. RIP核心版本升級

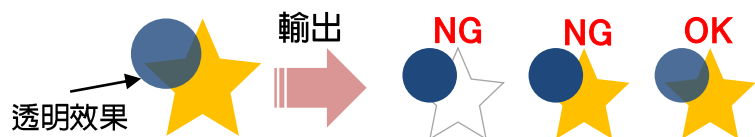
1. 對應Day&Night Printing

2. 搭載ID CUT功能

1・RIP核心版本升級

→改善既有的PDF透明效果的RIP處理方式
提升使用了透明效果/陰影等特殊效果的檔案的再現性。

【RasterLink6】



透明效果/陰影等使用特殊效果的檔案，有可能無法完全按照檔案輸出

【RasterLink6 Plus】



提昇透明效果等效果的再現性。可以達到想像中的成品。

2・對應Day&Night Printing

→支援4層檔案製作

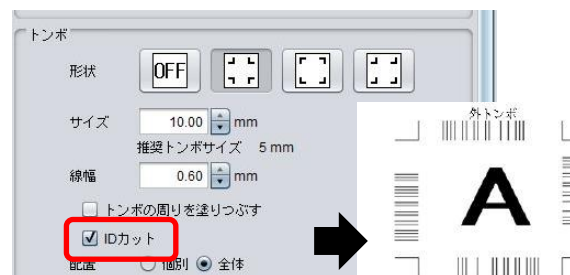


①在彩色層之間自動產生白黑層

②可於印刷前在預覽畫面中確認背燈開啟/關閉時的狀況

3・對應ID CUT

→避免切割方向錯誤或檔案錯誤等失誤



ID會印刷在4個方向，無論將素材朝哪個方向設置，機器都會辨識素材的方向並正確切割。

安定性：標準配備NCU&NRS

■ 連續運轉支援解決方案

NCU(噴嘴檢查裝置)

偵測器會自動檢查噴嘴的狀態
如發現噴嘴阻塞會自動執行清潔。

光線透過，判斷是否有噴墨→



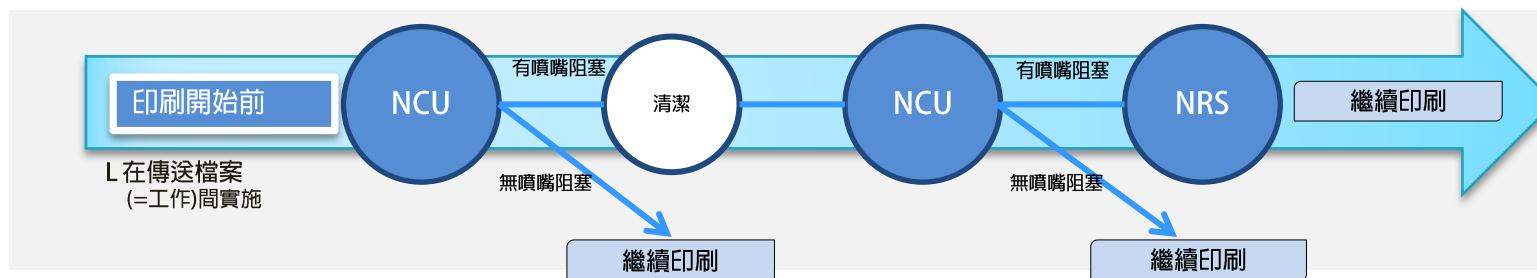
NRS(噴嘴補償系統)

連清潔都無法解決噴嘴阻塞時，可以自動代替不良的噴嘴，無須等待維修人員即可維修。

■ 2種設定方法

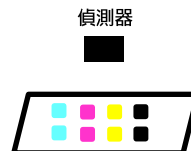
- 手動輸入：使用者手動登錄(1噴嘴列最大10處)
- 自動噴嘴補償功能：以NCU的偵測資訊為基礎自動登錄(1噴嘴列最大16處)

[動作示意]



UCJV優點

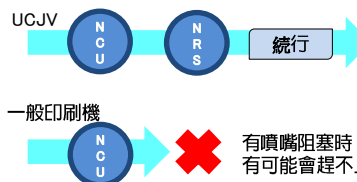
檢查時間、素材耗費量少



競爭公司也有相同的功能，但是是使用圖樣印刷後以偵測器讀取的方式。
耗費印刷時間(約5分)，且浪費素材

UCJV優點

NCU→NRS的連動可達到無人運轉



僅搭載噴嘴檢查的機器時，為了執行清潔還是需要人手。
無法於夜間安心進行運轉

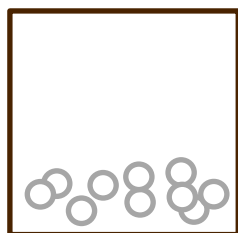
有噴嘴阻塞時，無法繼續進行。
有可能會趕不上交期

※噴嘴檢查、自動清潔、自動噴嘴補償功能使用時，需要在機器上設定
※噴嘴檢查的時機，可以使用距離或檔案數來決定
若是在1個檔案途中到達事先設定的距離，會等待該檔案印刷結束後才進行噴嘴檢查

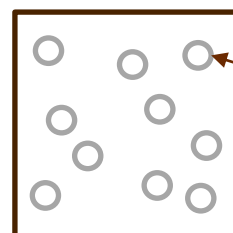
安定性 : MCT

■ 白墨循環機構 搭載MCT (Mimaki Circulation Technology)

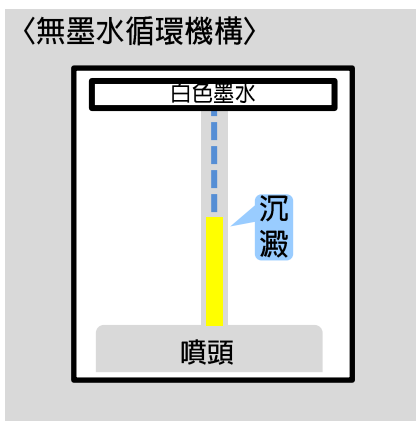
白色墨水的管路中搭載墨水循環系統，可預防墨水沉澱，穩定的供墨。供墨穩定可以**抑制廢墨產生、減少成本**。



顏料沉澱、濃度不均

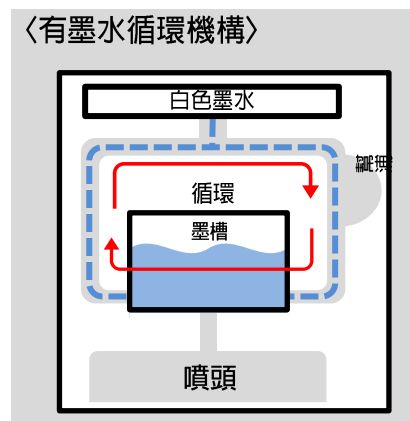


正常的狀態
顏料均勻



無墨水循環的情況，

- 一旦墨水有沉澱，就只能將墨水捨棄，會導致廢墨量增加，也增加成本。
- 因為墨水沉澱之故，就會連帶發生印刷出來的白色顏色較淡的結果。



* 圖為示意圖

* 僅有搭載白墨時可使用MCT

有搭載MCT，

- 讓墨水在幫浦內循環防止沉澱，可以減少廢墨量。
- 可避免因為墨水沉澱而產生的顏色較淡的問題。

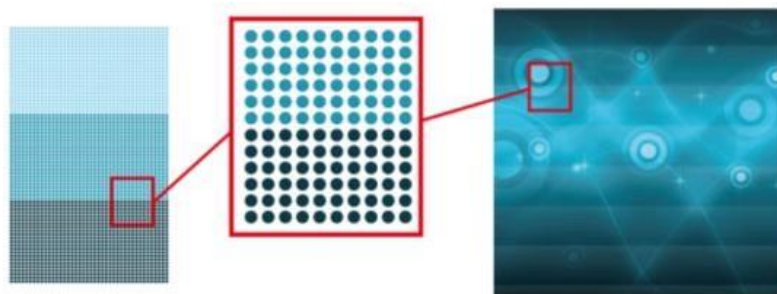
成像技術：MAPS4

■ 成像技術[1] MAPS4 (Mimaki Advanced Pass System 4)

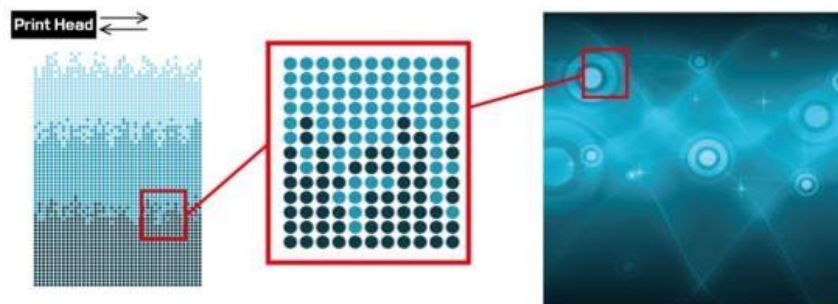
Mimaki獨家的減少刷線系統。

將各Pass之間的分界線以漸層方式印刷，可減輕刷線（橫線）或顏色不均、光澤線等，達到平滑的印刷。

〈無MAPS（示意）〉



〈有MAPS（示意）〉



僅需在印刷機上將MAPS4設定為[AUTO]，即可根據素材種類、解析度等印刷條件套用最適合的印刷方法。

若是因為素材或印刷檔案無法減少刷線或是顏色不均，可以使用Manual變更效果的強弱。

成像技術：可變墨點&波形控制

■ 成像技術[2] 可變墨點

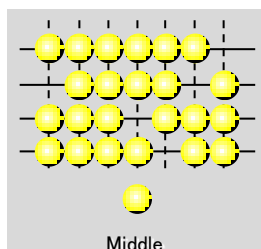
透過將不同大小的墨點以分散噴墨，可減少顆粒感達到高品質印刷。

■ 成像技術[3] 波形控制技術

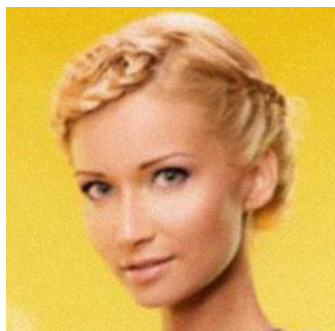
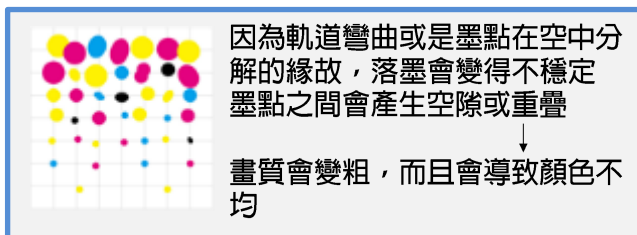
墨點以接近正圓的狀態直進噴出，並落墨於素材上的技術。

可達到高落墨準確度，也可以高精度再現文字或細線。

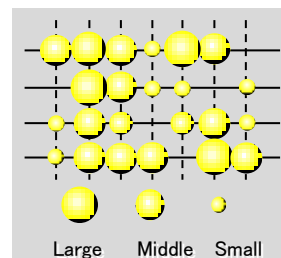
〈固定墨點示意〉



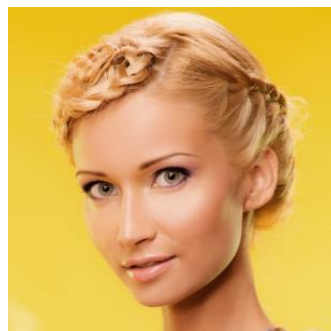
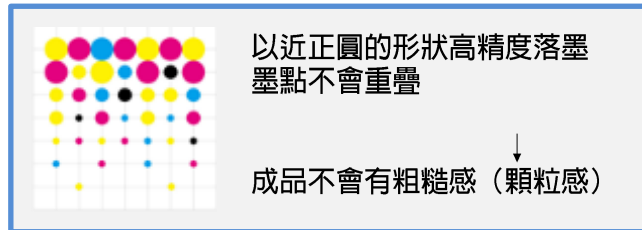
[未以接近正圓狀態噴墨的情況]



〈可變墨點示意〉



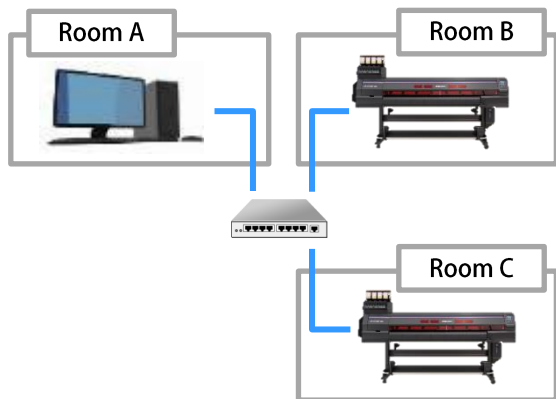
[以接近正圓狀態噴墨的情況]



連接網路

■ Ethernet連接

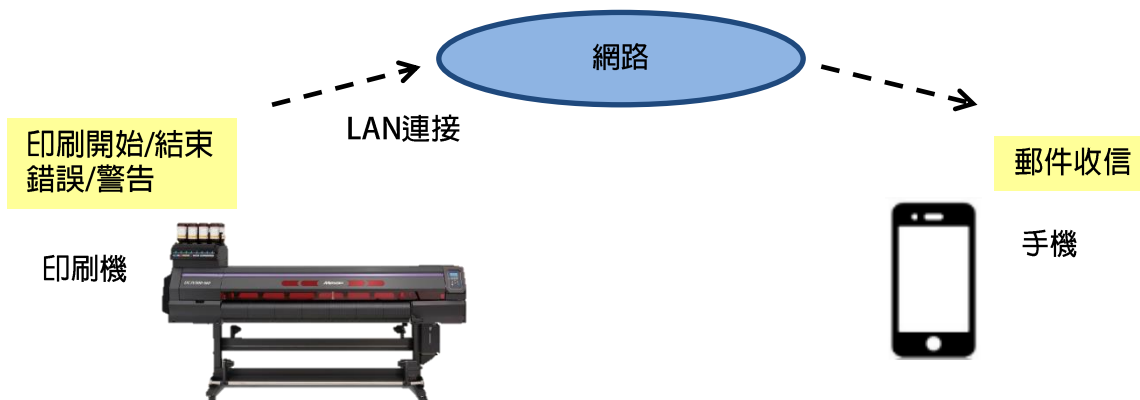
在既有的USB連接上，增加了可連接乙太網路的功能。客戶的電腦與印刷機各自設置於不同的房間進行印刷時，或是要連接數台印刷機時都非常便利。只要於辦公室的網路環境下追加纜線即可，鋪設便利。



- ※無法與USB同時使用
- ※請使用CAT6網路線連接網路
- ※無法轉接於路由器上
- ※透過乙太網路進行印刷時，印刷機與輸出PC需在相同的網路內進行作業
- ※使用交換式集線器時，請使用支援1000BASE-T的機種
- ※RL6最大可以登錄4台印刷機，根據印刷環境不同，印刷有可能停止

■ 郵件通知功能

發生警告、錯誤時可以發出E-mail到事先設定的郵件地址。
即使在遠離印刷機的地方，也可以掌握輸出的狀況。



包裝形態/設置環境

【尺寸】

	外型尺寸	寬 幅	深 度※	高 度	重量	設置人數
UCJV150-160	機台尺寸、重量	2,900mm	776mm	1,475mm	183kg	4人
	包裝尺寸、重量	3,305mm	750mm	1,180mm	248kg	
UCJV300-160	機台尺寸、重量	2,900mm	776mm	1,475mm	188kg	
	包裝尺寸、重量	3,305mm	750mm	1,180mm	253kg	

※機台尺寸的深度包含設置時裝配的腳輪突出部分，將會比包裝尺寸大。

●設置環境的注意事項

1. 請不要裝設在支撐力弱的OA地板上。
2. 請在有空調的環境使用。
 - 使用機器的溫度: 20°C~30°C
 - 確保精度的溫度: 20°C~25°C
 - 相對溼度: 35~65%Rh (無凝結)
 - 溫差: ±10°C/h以下
 - 粉塵: 相當於辦公室環境
3. 因地毯等材質容易帶靜電，可能會影響噴印畫質，請儘量不要使用。
4. 印刷時墨水會產生氣味，請在通風良好的環境下使用。
5. 請設置在不會使用定影劑或產生乙酸、鹽酸等酸性氣體的地方。

※需額外的空間以設置電腦

產品規格

產品名稱	UCJV300-160/UCJV150-160
印刷噴頭	微壓電式噴頭
印刷解析度	300 dpi, 600 dpi, 900 dpi, 1200dpi
墨點尺寸	最小7pl 最大28pl
噴頭高度	手動3階段調整（從平台面起2.0/2.5/3.0mm）
墨水種類	LED-UV墨水 LUS-175
墨水顏色	4色(CMYK) / 7色(CMYKLcLmW) ※UCJV150僅4色
墨水容量	各色 1L
最大印刷寬幅	1,610mm
最大素材寬幅	1,620mm
最小素材寬幅	210mm
素材厚度	1.0mm以下
素材外徑	Φ250mm以下
素材重量	40kg以下
機台外型尺寸	2,900mm(W)x776mm(D)x1,475mm(H)
機台重量	UCJV300-160:188kg UCJV150-160:183kg
包裝尺寸/重量	[機台木箱包裝] 3,305mm(W)x750mm(D)x1,180mm(H) / UCJV300:253kg UCJV150:248kg
電源規格	交流電 (AC100~120/200~240V ± 10%、50/60Hz± 1Hz) x2
耗電量	AC100V: 1.44kW / AC200V:1.92kW
設置環境	環境溫度：20~30℃ ・相對濕度：35~65%Rh ・保證精度溫度：20~25℃ ・溫差：±10℃/h以下 粉塵：0.15mg/m ³ （相當於辦公室環境）

FAQ

#	Questions	Answers
1	Mimaki原廠護膜機 (LA-140W/LA-160W)與護膜(Mimaki Vision Laminate 310)一起使用時的建議條件為何？	護膜機：LA-140W/LA-160W 護膜：Mimaki Vision Laminate 310 溫度：40℃ 速度：3.0 ± 1.0m/min
2	噴切時素材的收縮程度，溶劑型與UV哪個收縮較多？	與溶劑型墨水比較，UV墨水在印刷後切割幾乎不會收縮。
3	護膜之後，如果在有產生泛白鼓起的情況下切割時，護膜會不會剝落？	不會。 護膜的密著度沒有問題。
4	使用RasterLink6Plus輸出以前的檔案顏色會不會改變？	顏色基本上不會變。 使用PDF透明效果時，印刷結果有可能不同。 可以切換為以舊方法進行RIP處理，請根據需求切換使用。 切換方法：RasterLink6 Plus的【環境設定】→【選項】→【表現】→【Version 2.0】。
5	RasterLink工具的預覽功能，會顯示出白色或遮光層的濃度嗎？	白色在Illustrator上的CMYK值為ALL0，所以不會顯示出濃度。遮光層會顯示出濃度。
6	印刷中墨水用盡時，更換墨水後可以繼續印刷嗎？	可以。
7	排出噴頭空氣的「抽氣工具」需要使用的頻率為何？	無須定期進行。 於噴頭的噴嘴阻塞經常發生的維修時再進行使用。
8	UV燈的壽命有多長？是否有保固？	約5000小時，但根據使用頻率、使用方法（燈的強弱 / 環境）壽命長短會不同。 5000小時以內發生照度明顯降低（900mW/cm2以下）或是無法開燈則會有保固。
9	UCJV300的4c墨水組合的情況，每個顏色各別設置2支墨瓶時，2支墨水會同時減少嗎？	會2支同時減少。
10	CJV300可使用返回印刷功能嗎(第1層印刷完畢後，回到原點)？	UCJV無對應返回印刷。