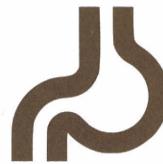


# 和漢生薬 胃腸薬 オースコヤカ顆粒



オースコヤカ顆粒は灰白色と淡褐色の2種混合顆粒剤で、芳香・苦味健胃薬、強力消化酵素、制酸剤、胃粘膜修復剤を配合し、さっととけてのみ易い胃腸薬であります。

服用によりすみやかに作用し、飲みすぎ・食べすぎ・はきけにすぐれた効果を発揮します。

## ⚠ 使用上の注意



### してはいけないこと

(守らないと現在の病状が悪化したり、副作用が起こりやすくなる)

1. 次の人は服用しないでください。  
透析療法を受けている人。
2. 長期連用しないでください。



### 相談すること

1. 次の人は服用前に医師、薬剤師又は登録販売者に相談してください。

- (1) 医師の治療を受けている人。
- (2) 薬などによりアレルギー症状を起こしたことがある人。
- (3) 次の診断を受けた人。  
腎臓病、甲状腺機能障害

2. 服用後、次の症状があらわれた場合は副作用の可能性があるので、直ちに服用を中止し、  
この文書を持って医師、薬剤師又は登録販売者に相談してください。

関係部位	症 状
皮 膚	発疹・発赤・かゆみ

3. 服用後、次の症状があらわれることがあるので、このような症状の持続又は増強が見られた場合には、服用を中止し、医師、薬剤師又は登録販売者に相談してください。  
便秘、下痢



## 【効能・効果】

- 飲みすぎ、はきけ(むかつき、胃のむかつき、二日酔・悪酔のむかつき、嘔気、恶心)、嘔吐
- 食べすぎ、消化促進、胃部・腹部膨満感
- 胸やけ、げっぷ(おくび)、胸つかえ、もたれ(胃もたれ)、胃酸過多
- 食欲不振(食欲減退)、消化不良、胃弱
- 胃痛、胃重、胃部不快感

## 【用法・用量】

成人(15歳以上).....	1回 1包
11歳以上 15歳未満.....	1回 $\frac{1}{2}$ 包
8歳以上 11歳未満.....	1回 $\frac{1}{3}$ 包
5歳以上 8歳未満.....	1回 $\frac{1}{4}$ 包
3歳以上 5歳未満.....	1回 $\frac{1}{4}$ 包

いずれも1日3回食後に服用してください。

### (用法・用量に関する注意)

(1)用法・用量を厳守してください。

(2)小児に服用させる場合には、保護者の指導監督のもとに服用させてください。

## 【成分と働き】

オースコヤカ顆粒は1日量3包(1.2g×3)中に次の成分を含んでいます。

成 分	1日量3包中	働 き	
健 胃 生 薬	ゲンチアナ末 オウバク末 ケイヒ末 ショウキョウ末 ワイキョウ末	70mg 150mg 240mg 120mg 120mg	生薬特有の苦味・芳香によって、味覚・嗅覚を刺激し、胃液や消化液の分泌を促して、弱った胃液の働きを回復させ、調子をととのえます。
消 化 酵 素 剤	ビオヂアスターゼ2000 リバーゼAP6	60mg 40mg	食物中の澱粉、蛋白質、脂肪を分解し、消化力を強化します。
制 酸 劑	炭酸水素ナトリウム メタケイ酸アルミニウムマグネシウム 沈降炭酸カルシウム	900mg 600mg 300mg	胃酸を速やかに中和し、胃粘膜を刺激から守るとともに、胃の痛み、胸やけなどの過酸症状をやわらげます。
胃粘膜修復剤	カンゾウ末	240mg	胃腸の緊張をおだやかにし、荒れた胃粘膜を保護します。

添加物:セルロース、乳糖、パレイショデンブン、ヒドロキシプロピルセルロース、カルボキシメチルセルロース、ポリビニルピロリドン、L-メントール

## 【保管及び取扱い上の注意】

- (1) 直射日光の当たらない、湿気の少ない涼しい所に保管してください。
- (2) 小児の手の届かない所に保管してください。
- (3) 他の容器に入れ替えないでください。(誤用の原因になったり品質が変わる)

## お問い合わせ先

日本アルツ製薬株式会社 お客様相談室

住所 : 大阪市東住吉区西今川1丁目9番21号 電話 : (06)6719-7016

受付時間 : 午前9:00から午後5:00まで(土、日、祝日を除く)

製造販売元  日本アルツ製薬株式会社 大阪市東住吉区西今川1丁目9番21号 電話 : (06)6719-7015(代表)

副作用被害救済制度の問合せ先 <http://www.pmda.go.jp/kenkouhigai.html>

(独)医薬品医療機器総合機構 電話 0120-149-931(フリーダイヤル)