

1 概要

1-1 本機の仕様

仕様項目	単位	仕 様
能力・容量		
ベッド上の振り	mm	1300
切落し上の振り	mm	1830
切落し幅	mm	560
横送り台上の振り	mm	880
棒材加工能力	mm	178
両センター間の最大距離	mm	1365, 2365
主軸		
主軸端の形式		JIS A2-15
主軸貫通穴径	mm	180
速度変換数		18
速度範囲	min ⁻¹	3, 4, 5, 7, 9, 11, 14, 19, 24, 31, 40, 52, 68, 88, 115, 149, 193, 250
ネジ切りと送り		
メートルネジの種類		32
メートルネジの範囲	mm	0.5 ~ 14
インチネジの種類		32
インチネジの範囲	TPI	32 ~ 2
自動送りの変換数		32
径 (X) 方向送り量	mm/rev.	0.035 ~ 1
長さ (Z) 方向送り量	mm/rev.	0.070 ~ 2

仕様項目	単位	仕 様
ネジ切りと送り		
特殊ネジピッチおよび 主軸 1 回転当たりの送り量の範囲	mm	0.01 ~ 333 (任意)
		条件: ネジリード (送り量) mm × 主軸回転速度 (min ⁻¹) が 5000 以下
テーパ・円弧切削		
テーパ		任意
円弧		任意
往復台		
ベッド上の長さ (反作業者側)	mm	990
ベッド上の長さ (作業者側)	mm	1090
横送り台の最大移動量	mm	850
往復台の最大移動量	mm	623, 1623
径 (X) 方向早送り量	mm/min	2500
長さ (Z) 方向早送り量	mm/min	5000
刃具寸法	mm	32 × 32 (敷板: t=8)
心押し台		
心押し軸の径	mm	150
心押し軸テーパ		M.T. No.6
心押し軸の最大移動量	mm	260
ベッド		
ベッドの幅	mm	800
ベッドの高さ	mm	620
ベッドの長さ	mm	3400, 4400

仕様項目	単位	仕 様
電動機		
主軸電動機	kW	18.5/15 (α iIP30/6000)
径 (X) 方向送りモーター	kW	3 (α iF12/3000)
長さ (Z) 方向送りモーター	kW	4 (α iF22/3000)
機械寸法		
所要床面積	mm	2760 × 4000, 5000
機械の高さ	mm	1905
機械の重量	kg	9500, 10500
制御装置		
制御方式		CNC 制御
制御軸数		2 軸
同時制御軸数		2 軸
最小設定単位	mm	0.001 (径 (X) 方向は直径指定)
表示		8.4 インチ, LCD (カラー)