

機械仕様

型 式		CN575x80 (CN584x80)	CN575x130 (CN584x130)	CN575x180 (CN584x180)	CN575x230 (CN584x230)	CN575x280 (CN584x280)	CN575x380 (CN584x380)	CN575x480 (CN584x480)	CN575x580 (CN584x580)	
容 量	ベッド上の振り	mm	750 (640)							
	往復台上の振り	mm	430 (530)							
	センタ間距離	mm	800	1300	1800	2300	2800	3800	4800	5800
	最大加工径	mm	740							
	最大加工長	mm	730	1230	1730	2230	2730	3730	4730	5730
主軸台	主軸端形状	JIS	A1-11							
	貫通穴径	mm	φ84							
	回転速度変換		手動4群無段							
	回転速度	rpm	10~800							
往復台	Z軸移動距離	mm	900	1400	1900	2400	2900	3900	4900	5900
	Z軸送り速度	mm/min	6000							
	X軸移動距離	mm	430							
	X軸送り速度	mm/min	3000							
心押台	心押軸直径	mm	80	100			120			
	心押台テーパ径	JIS	M.T.No.5			M.T.No.6				
	心押軸ストローク	mm	200	230			300			
ベント	長さ	mm	2300	2800	3370	3870	4470	5470	6470	7470
	幅	mm	550							
電動機	主電動機	kW	11kW×4P (インバータ)							
	X軸サーボモータ	kW	1.0							
	Z軸サーボモータ	kW	2.0							
	電源容量	kVA	18							
正味重量		kg	3500 (3700)	3700 (3900)	4200 (4400)	4600 (4800)	5200 (5400)	6200 (6400)	7500 (7700)	8700 (8900)

制御装置仕様

C	N	C	MELDAS-L3
制 御 軸 数	X・Z同時2軸+主軸		
補 間 機 能	直線・テーパ・ねじ切り・円弧		
最 小 設 定 単 位	0.001mm (X軸は直径指定)		
最 小 移 動 単 位	X軸0.5μ・Z軸1μ		
指 令 方 式	アブソリュート/インクリメンタル併用指令		
工 具 位 置 オ フ セ ャ ッ ト	±6桁、20組		
テ ー プ 記 憶 ・ 編 集	20m/40本		
単 一 形 固 定 サ イ ク ル	G77 (長手) G78 (ねじ) G79 (端面)		
手 動 パ ル ス 発 生 器	2個、同時2軸 (0.001 0.01 0.1mm/1目盛)		
プ ロ グ ラ ム 入 出 力	RS232C インターフェース		
シ ン グ ル ブ ロ ッ ク	標 準		
オ プ シ ョ ナ ル ブ ロ ッ ク ス キ ッ プ	標 準		
ド ラ イ ラ ン	標 準		
回 速 一 定 制 御	標 準		
イ ン チ / メ ト リ ッ ク 切 替	標 準		
刃 先 R 補 正	標 準		
面 取 り ・ コ ー ナ ー R	標 準		
ね じ 切 り サ イ ク ル リ ト ラ ク ト	標 準		

<機械の改良にともない、仕様等をお祈りなく変更することがあります>

標準付属品

- 標準電装品.....1式
- 手動割出四角刃物台(180mm×180mm).....1式
- 超硬センター.....1個
- 四ツ爪インデチャック (20インチ).....1式
- 調整工具及び工具箱.....1式

特別付属品・特別仕様

- 主軸台用スリーブ/センター
- 回転センター
- 固定搬止
- 移動搬止
- 四ツ爪インデチャック (24~32インチ)
- 三ツ爪スクロールチャック (生硬兼用/12~24インチ)
- 切削油装置
- 油圧ポンプ装置
- 油圧式チャック
- 油圧式心押台
- 自動割出刃物台
- スブラッシュガード
- その他の特別付属品・特別仕様についても検討させていただきます。

特別付加仕様

テープ記憶編集	40m 80m 160m
複合形固定サイクル	G70~G76
溝入れ固定サイクル	G75・1
対向刃物台ミラーイメージ	G68 G69
可変リードねじ切り	
グラフィックトレース	機械動作のリアルタイム描画
稼働時間表示	
メモリー入出力装置	シリアルロッピー (F035インチ)
パトライト	1灯(黄)・3灯(赤・黄・緑)

汎用旋盤・NC旋盤・大型旋盤・両頭フライス盤・各種専用機

中部工機株式会社

本社・工場
名古屋市中川区十一番町2-10 〒454
(052)661-8101 代 FAX (052)652-3354
東京営業所
東京都練馬区橋台一丁目1-6 株式会社 東部KOKO 〒178
(03)3557-2295 FAX (03)3557-2230
大阪営業所
兵庫県尼崎市西立花町一丁目18-7 〒660
(06)419-2221 FAX(06)416-2498