

オークマ製 NC立形複合旋盤
VTM-200YB型 2010年製 S/No.146957
制御装置 : FANUC-18iTB

《機 械 仕 様》

最大振り : $\phi 2,400$ mm
最大加工径 : $\phi 2,000$ mm
最大加工長 : 1,400 mm
最大ワーク重量(チャック重量含む) : 7,000kg
ストローク X : 1,600 Y : ± 800 Z : 1,400 mm
B : 120° ($-15^{\circ} \sim 105^{\circ}$) C : 0.001割出
B軸主軸NC割出(0.001° 割出、 5° 毎割出併用)
チャック回転数 : L(低速) : 4~200rpm H(高速) : 6~400 rpm
主軸回転数(M軸) : 4,000 rpm
ツーリング : BBT50 (BIG PLUS)
マガジン工具収納本数 : 36本
刃物台形式 : ATC シングルツール

所要床面積 : 6,193 x 7,325 mm 高さ : 4,745 mm
機械重量 : 35,000kg(チャック含まず)

《オプション内容》

制御軸数 X・Y・Z・B・C軸 5軸 (B軸以外の同時3軸)
 $\phi 2,000$ mm 4ツ爪インデチャック(置爪)
B軸斜め割出しでの旋削加工機能(5° 毎割出)
M軸スピンドルセンタースルークーラント 1.5Mpa
X・Y・Z・B軸スケールフィードバック
自動刃先計測(自動ATS) レニショー製
ワーク測定用タッチプローブ レニショー製
チップコンベア(ヒンジ式)
ワーク搬出用自動ドア
テープ記憶容量 1280m
面取り、コーナーR
ヘリカル補間
データサーバー 1GB
予備Mコード 4個