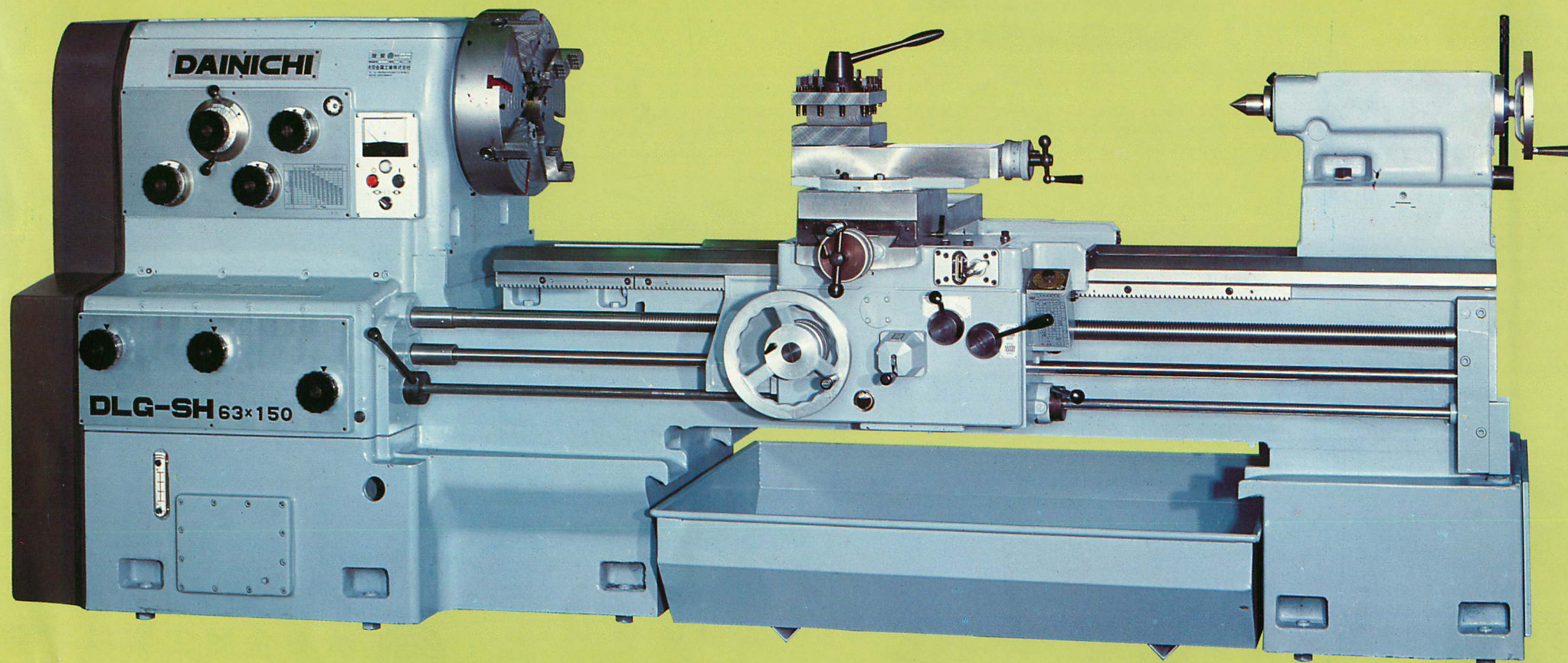


質実剛健

DAINICHI 強力高速旋盤 DLG-SH型



ユーザーの要望におこたえてDAINICHIが40有余年の経験と最新の頭脳と、最高の設備機械により完成させたDLG-SH型旋盤はより性能の高い、より操作性のよい、より安全な機械としてご期待にそうものと思います。

DAINICHI KINZOKU KOGYO CO., LTD.

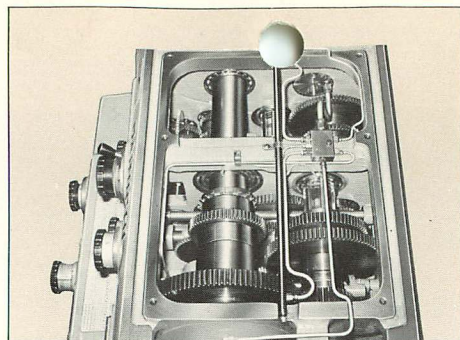
強力高速旋盤 DLG-SH型

特長

- 強力です**
剛性には特に注意を払って設計しておりますのでそのがんじょうさは、このクラスでは他に類を見ません。
強力高速切削ならおまかせください。
- 安定した精度をもっています**
各部品にいたるまで高精度に仕上げておりますから抜群の精度を有し、かつまた徹底した品質管理のもとで量産しております。
- 能率的です**
人間工学を採り入れた作業者本位の設計で運転操作は簡単容易です。またワンタッチでインチ式とメートル式ネジ切りの切り換えができ、チェンジギアの掛けかえが不要になりました。
- 安心してお使いいただけます**
相反した作業が、同時に作動しないインターロックシステムを採り入れ、各種の機械的、電気的過負荷安全装置を備えております。
- 丈夫で長持ちします**
ベッドは焼入れ研削仕上げを施しており、小さな各部品にいたるまで充分吟味した材料を使用しておりますので、初期の精度を長く維持できます。
また、JIS限界ゲージ方式の使用と各種のオイルゲージなどにより精度の保持点検も容易です。

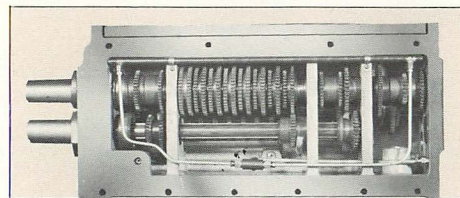
主軸台

強力重切削に耐える独特な設計構造で、外殻形状、内部のしきり、リブの配置などにあらゆる力学的考察がはらわれております。
主軸の正・逆転、停止は送り変速箱およびエプロンにあるレバー操作により迅速軽快に行えます。
寸動には前面パネルに制動付き、制動無し切換えスイッチを配しております。主軸変速は、ハンドルノブ2個レバー1個により14段に変速されます。
主軸軸受は3点支持方式を採用しており、前軸受は円筒コロ軸受1組、中軸受は円筒コロ軸受、後軸受はラジアル玉軸受となっており、これらの軸受部分は他の軸受および歯車と共に電源投入と同時に強制潤滑されます。
送り荒・細および右ネジ・左ネジ切換ハンドルを設け、荒ネジ切りには操作の誤りにより機械を損傷しないように歯車が組み合わされ、インターロックされております。



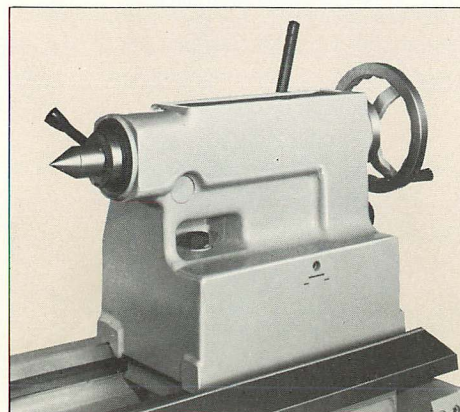
送り変速箱

3個のノブにより3×8段の変速およびメートルモジュール、インチ、D.P.ねじと送りの切り換えを行ないます。荒ねじ切りにおいても通常荒削りと同等の切削面積で切削を行うことができ、この種のものとしては他に例を見ない独得な大型旋盤なみの設計構造を採用しております。潤滑は主軸台と同様、電源投入と同時に集中自動潤滑されます。



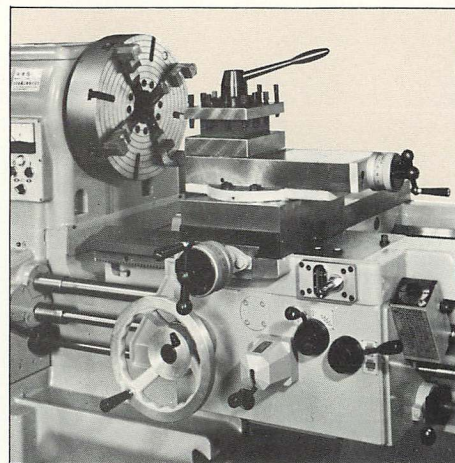
心押台

心押台および心押軸は充分の剛性をもち、また大径のドリル作業に耐える強固な内部構造になっており、心押軸には移動距離を表わす目盛りが刻まれております。心押台は本体とベースとに分かれており、ベッドに対する締付けはレバーで行ない、特に強固な締付けを要する場合は別にナットで締付けられるような構造になっております。



往復台

サドルは、切削力に充分耐える力学的な考慮がはらわれており、またベッドに対して広いスベリ面を有し、横送り台、旋回台、上部送り台、刃物台は強固に設計されております。エプロンは、最も操作性と安全性を要求される箇所ですから、人間工学的に検討され、それに基づいた内部構造に設計を行い、無理なく合理的なハンドル配置になっております。歯型クラッチ方式による送り起動、停止、コーンクラッチ方式による過負荷安全装置を採用し、軽快なハンドル操作と、加工仕上面に影響をおよぼさないよう工夫がこらされております。縦・横送り切換えノブとハーフナットレバーとはインターロックされ、それによってネジ切りは軽快に行えます。主軸の正・逆転、停止およびインチング操作を作業位置より行えるようエプロンに始動レバーを設けて連動させております。



付属品

- 通常付属品
- 4爪チャック#16 1個
 - センター 2個
 - センタースリーブ 1個
 - スパナ類 1組
 - 基礎ボルト 1組
 - 電動機 1式
 - チェンジギア 1組

特別付属品

- クリ止円板 190φ
- 3爪チャック 250φまたは300φ
- 4爪チャック 450φまたは500φ
- 面 板 500φまたは630φ
- 固定振止 20~200φまたは150~300φ
- 移動振止 15~100φ
- テーパ削り装置 ±15° 長さ300
- 回転センター M.T.#5
- 切削油ポンプ
- 心押軸減速装置 1/4
- 作業灯
- 往復台早送り装置

仕 様

(単位:mm)

振りおよび心間距離									
ベッド上の振り	630								
往復台上の振り	400								
切落し上の振り	900								
両心間最大距離	1,000	1,500	2,000	2,500	3,000	3,500	4,000	4,500	5,000
主					軸				
床面よりの心高	1,050								
主軸貫通穴径	54φ								
主軸テーパ穴の大きさ	メートルテーパ#60								
センターのテーパ	ショートテーパJISA1-6"								
主軸速度	14段 18	~1,600rpm(7.5kWまたは11kW)							
	14段 12.5	~1,120rpm(7.5kW)							
	14段 9	~800rpm(5.5kW)							
刃物台									
横送り台移動距離	380								
上送り台移動距離	200								
横送りハンドル目盛り	250等分				1目盛り	0.02mm			
上送りハンドル目盛り	150等分				1目盛り	0.02mm			
送りおよびネジ切り									
縦機械送り	48段	0.062~3.5mm / 主軸1回転							
横機械送り	48段	0.031~1.75mm / 主軸1回転							
メートルねじ切り	31段	0.5~28mmピッチ							
インチねじ切り	37段	56~1山 / 25.4mm							
モジュールねじ切り	21段	0.25~7mmピッチ							
D.P.ねじ切り	27段	56~4山 / 25.4π							
心					押台				
心押軸の移動距離	200								
心押軸テーパ穴の大きさ	モールステーパNo.5								
機械の大きさ									
ベッドの長さ	2,400	2,900	3,400	3,900	4,400	4,900	5,400	5,900	6,400
ベッドの幅	425								
重量	2,600	2,800	3,000	3,200	3,400	3,700	3,900	4,100	4,300
電動機									
主電動機	A, C, 3phase, 7.5kW 4P								
主軸台潤滑用電動機	0.2kW 4P								

※ 主軸貫通穴径84φのDLG-SHB型も製作しております。



大日金属工業株式会社
DAINICHI KINZOKU KOGYO CO., LTD.

本 社 大阪市東淀川区西淡路1丁目1番36号(新大阪ビル9階)
〒533 電話 06(322)8606
工 場 岐阜県不破郡垂井町松島745
〒503-21 電話 05842(2)1181
東京営業所 東京都千代田区内神田2丁目13番10号(ミマツビル7階)
〒100 電話 03(256)0731
姫路出張所 姫 路 市 打 越 1 3 4 3 - 4 3 7
〒671-22 電話 0792(66)7704
中部営業所 岐阜県不破郡垂井町松島745
〒503-21 電話 05842(2)1181
四国営業所 新 居 浜 市 田 所 7 番 3 1 号
〒792 電話 0897(33)9206
広島出張所 広 島 市 東 雲 本 町 3 丁 目 6 - 3
〒734 電話 0822(82)1972
九州営業所 北 九 州 市 小 倉 北 区 原 町 二 丁 目 10 の 19
〒803 電話 093(592)3488
大日工作機サービスセンター 尼 崎 市 猪 名 寺 川 原 畑 1 4 1 番 地
〒661 電話 06(491)5626