

9 機械本体の標準データ

9-1 本機の主な仕様

1. QT-Smart200/250 心間 500U

項目			単位	QT-Smart200		QT-Smart250	
				標準仕様 (15.0 kW)	オプション仕様 (18.5 kW)	標準仕様 (18.5 kW)	オプション仕様 (26.0 kW)
能力・容量	チャック・サイズ		in	8		10	
	最大スイング		mm	φ660			
	標準加工径		mm	φ212		φ255	
	最大加工径		mm	φ350		φ380	
	棒材作業能力		mm	φ65 *1		φ80 *2	
	主軸端と刃物台端面の距離		mm	132～687		110.5～665.5	
	最大支持質量 (チャックを含む) *3	【チャックワーク】	kg	200	300	450	
【シャフトワーク】		500					
主軸	主軸回転速度 *4		min ⁻¹	35～5,000		35～4,000	
	主軸端形状			JIS A2-6		JIS A2-8	
	加速時間		s	2.5 *5	3.3 *5	2.8 *6	2.4 *6
	主軸貫通孔径		mm	φ76		φ91	
	モータ出力(30 分定格/連続定格)		kW	15/11	18.5/15		26/22
	最大トルク(15%ED)		N・m	233	358		465
テール ストック	テールスピンドル穴型式		MT	MT No.5			
	移動量(テールストック)		mm	565			
	最小推力		N	1000 *8			
	最大推力		N	5000			
刃物台	工具本数		本	12			
	工具サイズ	外径旋削	mm	□25			
		内径旋削		φ40			
	割り出し時間	one/full	s	0.17/0.54			
送り軸	早送り速度	X/Z	m/min	30/33			
	早送り時定数	X/Z	ms	60/80			
	移動量	X	mm	195 [190 + 5]		210 [205 + 5]	
		Z		560 [555 + 5]			
その他	クーラントタンク		L	180/230/170			
	CV (無/横出/後出)						
	電源容量(連続/30 分)		kVA	23.3/29.1	28.7/33.8		38.8/44.6
総合	大きさ	心高	mm	1020			
		全長		2630			
		全幅 *9		1680			
		全高		1700			
	フロアスペース *9		m ²	4.42			
	機械質量 *10		kg	4500	4700	4800	4850