

Listing No.25089-7
NISHIDA

Hor. Machining Center
< #BT40/OP40 >

NHL-4
< F-0i-MF >

2019/Jun.
< #18088 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

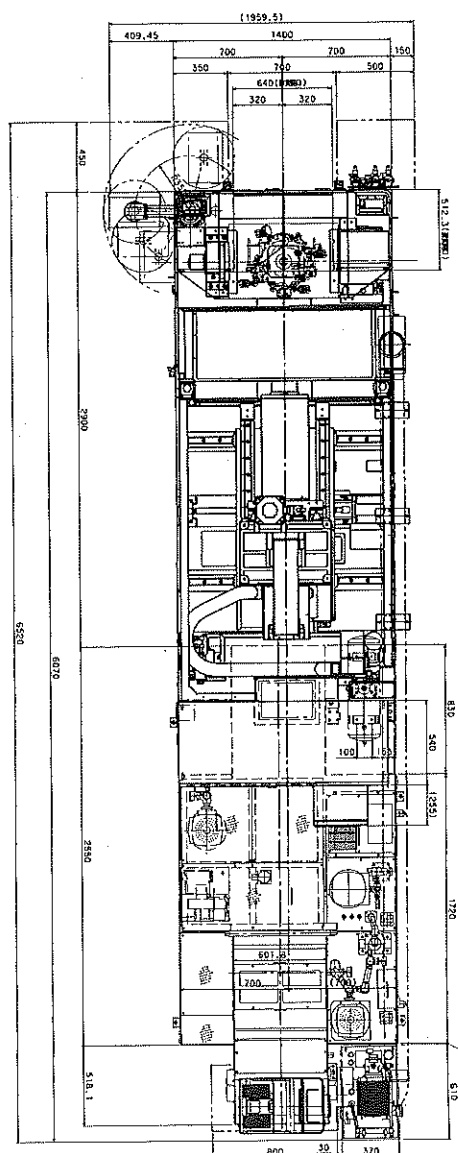
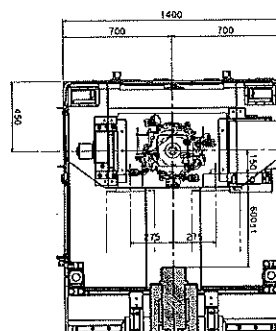
横型マシニングセンター	Horizontal Machining Center	NHL-4 / F-0i-MF
ベッド幅	Bed Width mm	1400
各軸ストローク	Stroke (X-Y-Z) mm	X:550 / Y:500 / Z:600
ATC本数	Number of Tools 本	24
主軸回転数速度	Spindle Speed rpm	10,000
主軸端種類	Spindle type	BT40
最大切削送り	Max cutting rate mm/min	15,000
早送り	Max speed X/Y/Z m/min	60/60/60
ベアリング直径	Bearing diameter mm	80
最大工具径	Max tool diameter mm/φ	320 / 100 (150)
機械重量	Machine Weight Kg	9,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>

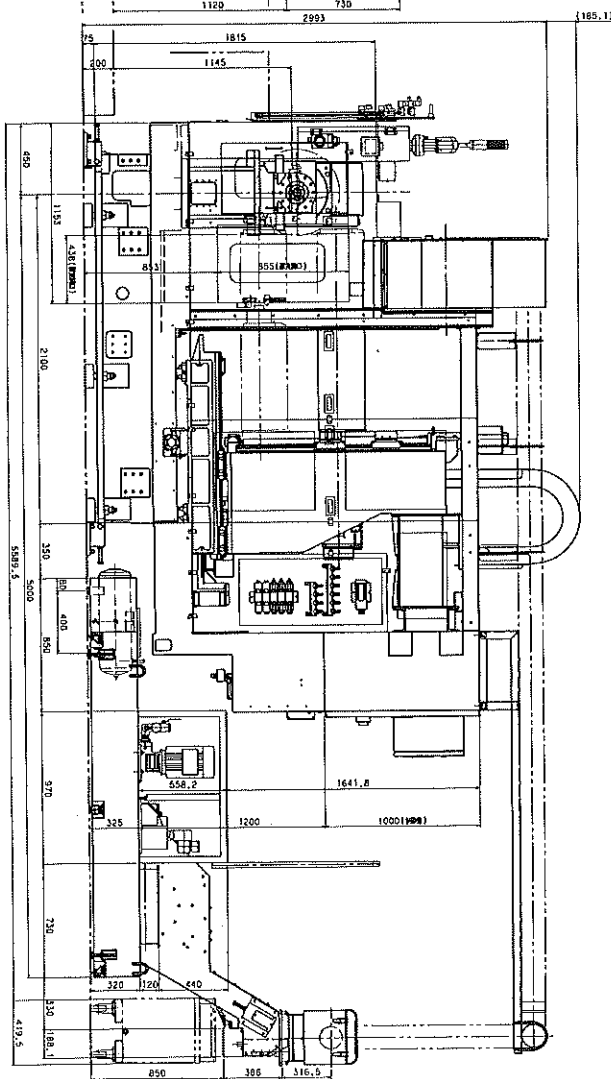


No.	VI	ESTIMATE SPECIFICATION (要注仕様) ES 5736 - 0	
NHL-4		Main body of machine specification 機械本体仕様	
Process name	OP40	Customer No.:	Required number: /Machine
Stroke (axis) 各軸有効ストローク	☒ Standard ☐ Special X: 550 mm Y: 500+170 mm Z: 600 mm 標準 特殊		
Feed unit 送り関係	Max speed X: 60 m/min Y: 60 m/min Z: 60 m/min 早送り Max cutting rate 最大切削送り 15000 mm/min Guide model LM guide ☐ Roller type / ☒ Ball type / ☐ Others () ガイド種類 LMガイド種類 ロラー仕様 ボール仕様 その他 Lubrication Automatic (LM guide / Ball screw: Grease lubrication) * Support Brg: Grease enclosing 潤滑について 自動(LMガイド・ボールねじ: グリース潤滑) / サポートベアリング: グリース封入type Highly accurate specification ☒ YES ☐ NO 高精度仕様 有 無 [☒ Scale (X,Y,Z) ☐ Makome () ☐ Measurement () ☐ Others] スケール マコメ 計測 その他		
Spindle 主軸	Type ☒ BT AHO (40) Pull Bolt(MAS) [☒ I : 45° ☐ II : 60°] 主軸端種類 ☐ NC5 ☐ HSK ☐ KM Rotation/Brg. Max 10000 rpm Brg.Diameter(φ) 80 mm 最大切削送り/ベアリング径 Driving motor(Kw) [☐ 2.2/3.7 ☐ 3.7/5.5 ☐ 5.5/7.5 ☒ 7.5/11 ☐ 15/18.5 ☐ 22/26] 駆動モータ αiIT-8 Transmit method [☐ Built-in ☒ Direct ☐ Belt ☐ Cogwheel] 伝達方式 ビルトイン ダイレクト ベルト ギヤ Lubrication method [☐ OIL mist ☒ Grease enclosing ☐ Others ()] 潤滑について オイルミスト グリース封入 Waterproof construction [☒ Labyrinth/air curtain ☐ Others ()] 防水構造 ラビリンス/Airカーテン Center through ☒ YES [☒ Coolant ☐ MQL ☐] ☐ NO センタースルー 有 クーラント ミストライ 無		
Recommended option 西田推奨オプション	☒ Tool miss clamp confirmation device ☐ YES ☒ NO ツールミスクランプ確認装置 有 無		
ATC ATC	Exchange method ☒ YES [☐ Swing arm ☒ Magazine direct] ☐ NO 交換方式 スwingアーム マガジンダイレクト Storage number ☒ YES [☐ 8 ☐ 12 ☒ 24 ☐ 30 ☐ 60] ☐ NO 収納本数 Storage type [☐ Random ☒ Fixed house number] 選択方式 ランダム 固定番地 Max Tool diameter Refer to the attached paper. 《Max tool dimension》※320mm φ100(φ150) MAXツール長&径 別紙参照してください。(ツールホルダー形状の制限) Max Tool Weight Refer to the attached paper. 《Max tool dimension》※8kg MAX重量 別紙参照してください。(ツールホルダー形状の制限) Chip to chip Time 3.6 sec * The movement to the stroke center is contained. チップtoチップ時間 * 機械ストロークセンター		
Index table テーブル Manufacturer(メーカー) (NIKKEN)	☒ YES [☐ Rotating(B) ☒ Tilt(A) ☐ Compound(A/B) ☒ NC × 0.001°] / ☐ NO 有 回転(B軸) チルト(A軸) A/B軸 Maximum payload: kg Speed(rpm): [* B⇒ * A⇒ * ⇒] 最大積載重量 MAXスピード Number of ports (circuit) [☐ 0 ☐ 6 ☐ 8 ☐ 8+1 ☐ 11 ☒ 11+1] MAX油空圧回路数 Size(φ) [B⇒ * A⇒ 400] ☐ Others () サイズ その他		
Numerical control NC装置	Model(モデル) [☒ FANUC: 0i-MF ☐ MELDAS: ☐ others:] ※Please confirm 'Electric specification' in detail besides the option. (詳細は「電気仕様」で確認して下さい) Position tracking ☐ Pulse coder 位置決め精度 Xaxis 0.01mm/All strokes Yaxis 0.01mm/All strokes Zaxis 0.01mm/All strokes Accuracy of repetition 繰り返し精度 0.005mm Within 繰り返し精度 ☒ Scale specification Xaxis 0.006mm/All strokes Yaxis 0.006mm/All strokes Zaxis 0.006mm/All strokes 繰り返し精度 0.003mm Within ※Note. It is not the one to guarantee the processing accuracy. (注. 加工精度を保証するものではありません)		

[illegible]

This architectural floor plan shows a large building with a central hall and a circular auditorium. The plan includes various rooms, corridors, and service areas. Key dimensions and labels include:

- Top Section:** A large rectangular area with a central hall and several smaller rooms. Dimensions include 1375, 1000, 1870, and 290.
- Bottom Section:** A circular auditorium with a stage and seating. Dimensions include 1400, 550, 300, 500, 1375, 1890, 1120, 730, and 200.
- Labels:** "P (1400)" and "P (1400)" are labeled near the bottom section.
- Orientation:** A north arrow is located in the top right corner.

[illegible]