

機 械 仕 様			NO.1
◎テーブル			
テーブル寸法	mm	305 × 460	
T溝寸法×本数		タップ穴仕様 M12 × 15	
旋回テーブル割出角度		-----	
テーブル積載重量	kg	60	
◎移動量			
テーブル移動距離(X軸)	mm	305	
サドル移動距離 (Y軸)	mm	254	
ヘッド移動距離 (Z軸)	mm	305	
テーブル上面～主軸端面	mm	135 ～ 440	
テーブル中心～コラム端面	mm	198 ～ 452	
◎主軸			
主軸端形状		NST NO. 30	
主軸回転数	min ⁻¹	80 ～ 8, 000	
主軸回転変換数		S4桁直接指令	
◎送り速度			
早送り速度	mm/min	X, Y軸 40,000 Z軸 36,000	
切削送り速度	mm/min	1 ～ 15, 000	
◎自動工具交換装置			
使用工具	ホルダ		MAS BT 30
	プルスタッド		MAS I 型 P30T
工具保有数			16本
工具選択方式			番地固定式近廻りランダム
最大工具寸法(径×長さ)	mm	φ50×200	
最大工具重量	kg	2	
ミキタムラ機械株式会社			

機 械 仕 様		NO.2
◎電動機		
主軸駆動用	kw	AC 3.7
工具交換用	w	AC 400
切削油用	w	AC 1210(60Hz)／AC 730(50Hz)
潤滑油用	w	AC 5
油圧タンク用	kw	-----
X軸送り用	kw	AC 0.85
Y軸送り用	kw	AC 0.85
Z軸送り用	kw	AC 1.3
◎所要床面積	mm	1,200 × 2,229
◎所要床面積(保守スペース含む)	mm	2,200 × 3,229
◎機械高さ	mm	2,321
◎機械重量	kg	2,900
◎エア一源		0.5 Mpa 110 NL/min
◎電源		3相交流 200V 8KVA
◎使用油		
 アキタマラ機械株式会社		

本機関係付属品

NO.3

【標準付属品】

項 目	数量	項 目	数量
機械据付用部品	1式	送り軸用LSスイッチ	1式
機械関係予備品	"	手動パルス発生器(固定式)	"
レベリングボルト及びプレート	"	入出力インターフェイス(RS232C)	"
照明装置	"	AC100Vコンセント	"
加工完了灯(1灯式)	"	マシンロックスイッチ	"
主軸定位置停止装置	"	手動送り速度設定スイッチ	"
主軸穴エアブロー	"	モード切り替えスイッチ	"
切削油装置	"	早送りオーバーライドスイッチ	"
主軸側切削油ノズル	"	手動送り(+/-方向)スイッチ(X,Y,Z切換)	"
切削油タンク(機械後部配置/90L)	"	セカンドLSリムーブスイッチ	"
周期同期精密タップ機能	"	ツールクランプスイッチ	"
エア-3点セット(FRLユニット)	"	シングルブロックスイッチ	"
摺動面カバー	"	ドライランスイッチ	"
自動工具交換装置	"	ブロックスキップスイッチ	"
先読み次工具設定機能	"	ツールインデックススイッチ	"
ATCマガジンマニアル自在割り出し機能 (含、後部副操作盤及び割り出し確認窓)	"	オプションナルストップスイッチ	"
ATCセーフティーガード	"	非常停止スイッチ	"
APC用自動ドア	"	切削油ONスイッチ	"
シャワークーラントシステム	"	LED表示盤	"
切粉後ろ出し仕様	"	ATC手動操作盤スイッチ	"
M機能(4組)	"	自動運転起動スイッチ	"
全体カバー	"	自動運転停止スイッチ	"
ATCマガジン用セーフティーガード	"	主軸停止スイッチ	"
手動マガジン割出しスイッチ及び非常停止スイッチ	"	主軸正転起動スイッチ	"
ATCドア開閉認識LSスイッチ	"	工具長書き込み/取消スイッチ	"
		数値制御式カウンターバランス	"