

機械本体主要仕様

機械本体仕様

項目	単位	仕様	
		No.40	No.50
		ギヤ主軸	
		6000min ⁻¹	6000min ⁻¹
X軸方向移動量(テーブル左右)	mm	630	
Y軸方向移動量(サドル前後)	mm	430	
Z軸方向移動量(主軸頭上下)	mm	460	
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	150~610	
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	445	
テーブル作業面の大きさ(X軸方向×Y軸方向)	mm	800×420	
テーブル上の工作物許容質量	kg	500	
テーブル作業面の形状(T溝呼び寸法×間隔×本数)	mm	18×125×3	
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	900	
主軸回転速度	min ⁻¹	25~6000	25~6000
主軸回転速度域変換数		2段	
主軸端(呼び番号)		7/24 テーパ No.40	7/24 テーパ No.50
軸受内径	mm	φ70	φ85
早送り速度	m/min	X/Y:30 Z:20	
切削送り速度	mm/min	1~20000 注1	
ジョグ送り速度	mm/min	2000	
ツールシャンク(呼び番号)		JIS B 6339 BT40	JIS B 6339 BT50
ブルスタッド(呼び番号)		MAS403 P40T-1	OKK専用90°
工具収納本数	本	20	
工具最大径(隣接工具あり)	mm	φ82	φ110
工具最大径(隣接工具なし)	mm	φ110	φ160
工具最大長さ(ゲージラインより)	mm	350(300 注2)	
工具最大質量(モーメント)	kg(N・m)	10(9.8)	20(29.4)
工具選択方式		メモリアンダム方式	
工具交換時間(T to T)	sec	1.5 (重量ツール変速可能)	2.0 (重量ツール変速可能)
工具交換時間(C to C)	sec	5.5(13.5 注2)	5.9(12.9 注2)
主軸用電動機(30分/連続)	三菱	kW	7.5/5.5
	FANUC	kW	7.5/5.5
送り軸用電動機	三菱	kW	X/Y:2.0 Z:3.5
	FANUC	kW	X/Y:3.0 Z:4.0
切削油剤ポンプ用電動機	kW	0.4	
摺動面潤滑ポンプ用電動機	kW	0.017	
主軸ヘッド冷却ポンプ用電動機(オイルクーラ)	kW	0.75	
主軸ツールアンクランプ/ATC用電動機	kW	0.4	0.75
MG旋回用電動機	kW	0.2	0.4
コイルコンベヤ用電動機	kW	0.2×2	
電源電力 注3	三菱	kVA	27
	FANUC	kVA	24
電源電圧・電源周波数	V・Hz	200V±10% 50/60Hz±1Hz 220V±10% 60Hz±1Hz	
空気圧源圧力 注4	MPa	0.4~0.6	
空気圧源流量(大気圧) 注3、注4	L/min(ANR)	160以上	
切削油剤タンク容量 注3	L	250	
主軸ヘッド冷却用タンク容量(オイルクーラ)	L	50	
摺動面潤滑用タンク容量	L	6.0	
機械の高さ(床面より)	mm	2626	2683
所要床面の大きさ(左右×奥行)	mm	1980×2655	2090×2655
機械質量	kg	5500	5700
作業環境温度	℃	5~40	
作業環境湿度	%	10~90(結露しないこと)	

注1：HQ及びハイパーHQ制御時。
注2：ATCシャッタ仕様。
注3：標準機の値を記載しています。付加するオプションによっては変更になる場合があります。
注4：供給エアの清浄度はISO 8573-1/JIS B8392-1における等級3.5.4相当以上として下さい。

標準付属品

品名	数量	備考
照明灯	1式	
切削油剤装置(別置式切削油剤タンク)	1式	タンク容量250L
機械全体カバー(スブラッシュガード)	1式	正面扉、左右メンテカバー電磁ロック付
MGカバー	1式	電磁ロック付
X/Y/Z軸摺動面保護銅板スライドカバー	1式	
主軸ヘッド潤滑油温調整装置	1式	
後出しコイルコンベヤ	2基	左右各1基
レベリングブロック	1式	
機械搬送部品	1式	
自動電源遮断装置(M02、30時)	1式	
電装予備品(ヒューズ)	1式	
取扱説明書(仕様保守、基礎据付)	2部	
電気説明書(操作・ハード図面)	1部	

機械本体特別付属品

項目	内容
2面拘束工具対応	BTタイプ(MG部ツール抜き付属)
主軸モータ	8000min ⁻¹ (7.5/5.5kW)(No.40-ギヤ) 14000min ⁻¹ (22/18.5kW)(No.40-MS) 20000min ⁻¹ (22/18.5kW)(No.40-MS) 6000min ⁻¹ (15/11kW)(No.50-ギヤ) 8000min ⁻¹ (11/7.5kW、15/11kW)(No.50-ギヤ)
工具収納本数	30本(ドラム式)(No.40のみ)
パレットチェンジャ	ダイレクトターンAPC (パレット作業面T溝仕様/タップ穴仕様)
コラムアップ	200mm(APC付加時標準対応)
機内切屑排出装置	チップフローラント(コイルコンベヤとの併用不可)/ コイルコンベヤ不要
主軸端クーラントノズル	中圧仕様(ポンプ出力UP:1.1kW相当)/ 標準クーラントノズル不要
オイルスキマ	ベルト式
スブラッシュガード	正面ドア自動開閉仕様
天井カバー	天井カバー/ATC自動開閉カバー仕様
照明装置	LED照明灯 1灯追加(MG側)
シグナル灯(タワー式、回転式)	2灯式/3灯式 ブザー(有・無)
リニアスケール	X軸、Y軸、Z軸/X軸、Y軸
スピンドルスルー対応	2MPaクーラント/7MPaクーラント/エア/ クーラント用プレバレーション
クーラントクーラ	別置タンク仕様/高圧ユニットに積載 (別途高圧ユニット必要)
エアブロー装置	
オイルミスト・エアブロー装置	
微量切削油供給装置	
主軸端 廻り止めブロック	ハイスピンドル用/アングルアタッチメント用
オイルホルホルダー対応	
ワーク洗浄ガン	シャワーガン式
ミストコレクタ	別置式1.5kW/支給品取付対応
リフトアップチップコンベヤ	左方向排出
チップバケット	固定式チップバケット/傾転式チップバケット
操作盤変更	ペンダント式/コンソール移動式
手動バルスハンドル 3軸	スタンド式/ハンディタイプ
基礎部品	ボンドアンカー方式
基礎用ボンド	1kg
機械塗装色変更	指定色
標準工具セット	工具箱入り
NC円テーブル	
電動割出し台(コントローラ付き円テーブル)	
タッチセンサシステム T0	ワーク計測 工具長/径計測
タッチセンサシステム T1(ワーク計測)	ワーク計測
タッチセンサシステム T1(工具計測)	工具長測定 工具折損検出

1-8-2

MC 0156MC002A 1.5 1.5 MK6F0001 120624 大久保 0156MC001A

1.5 全体図 Outline Drawing

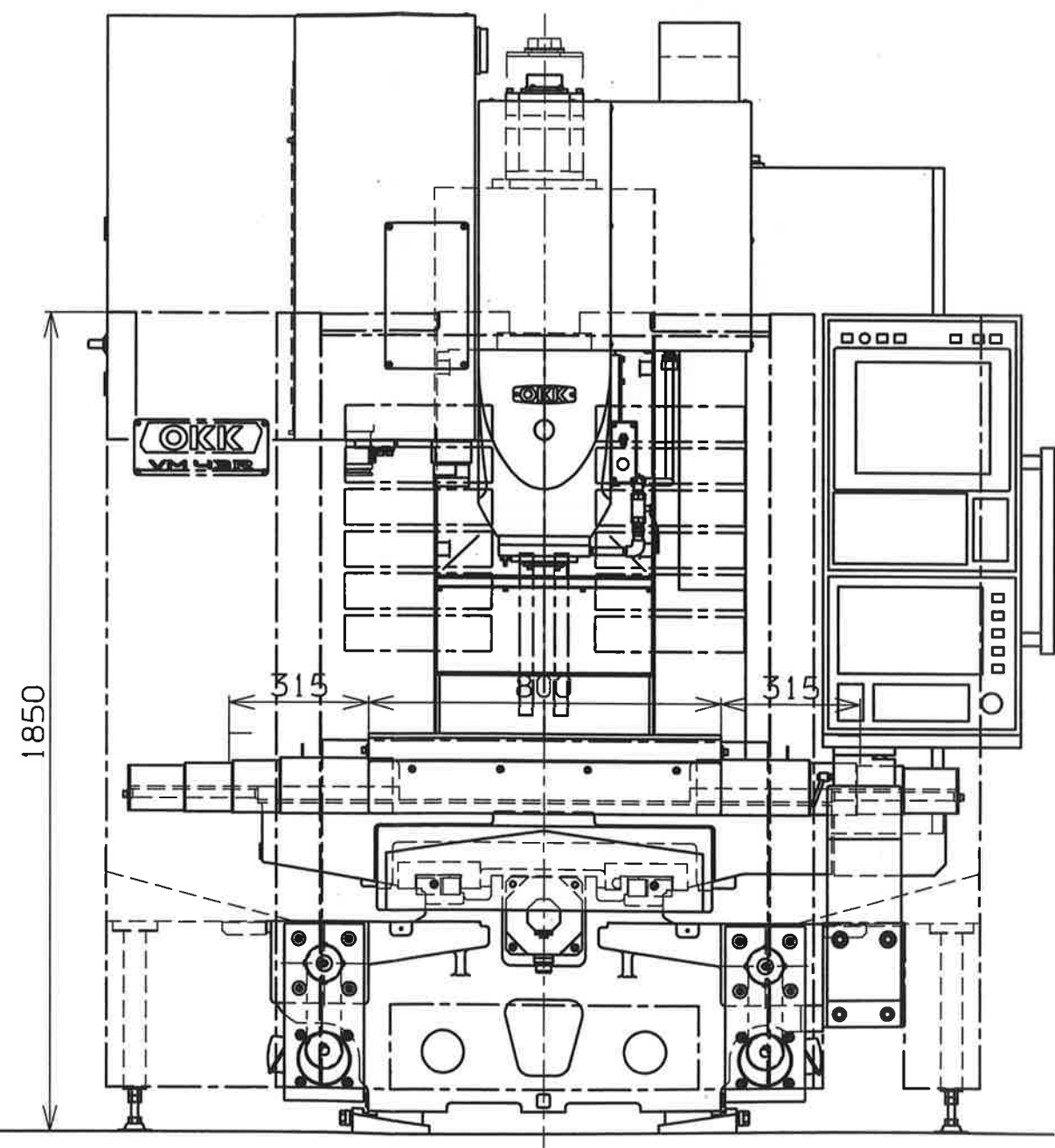
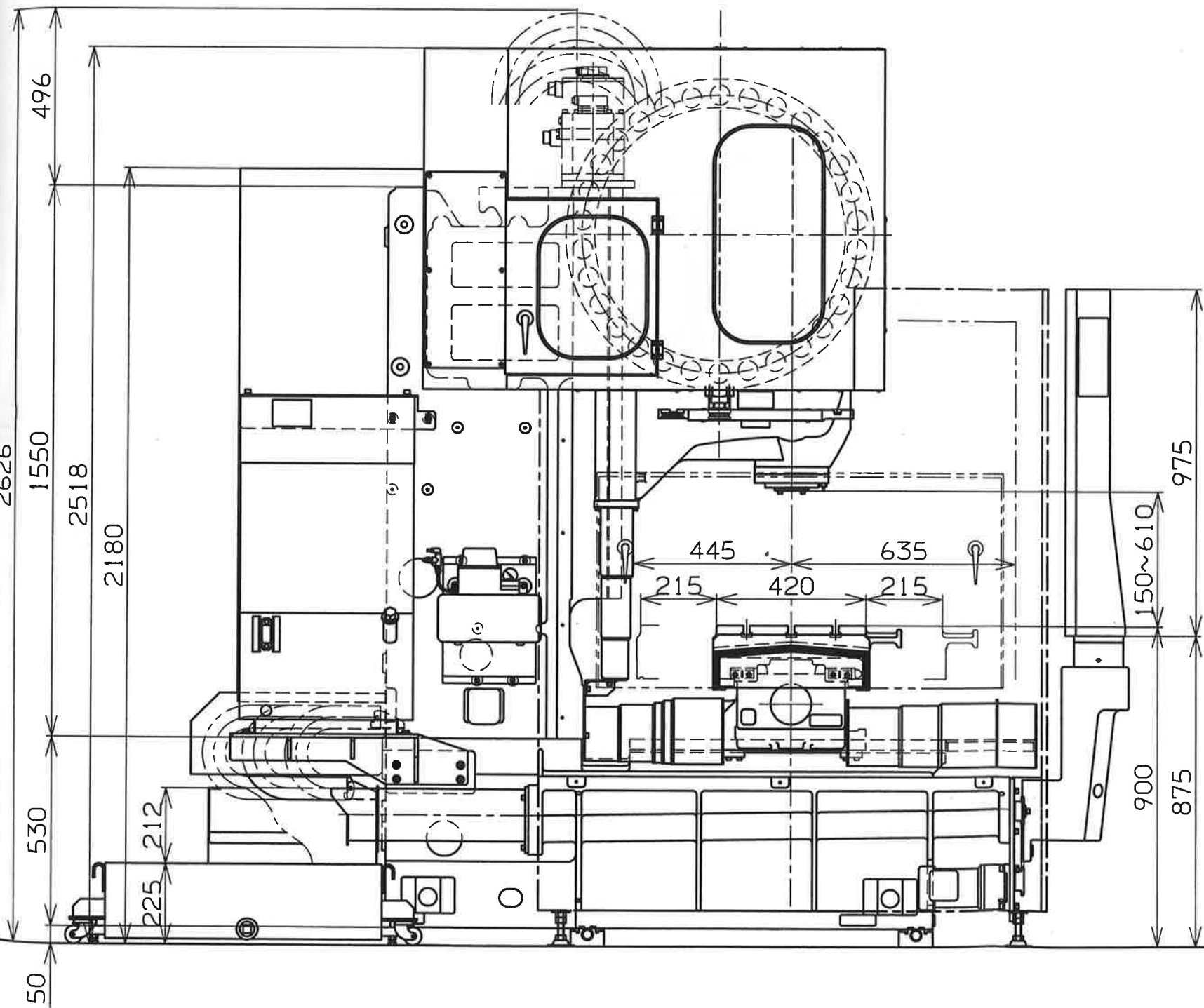
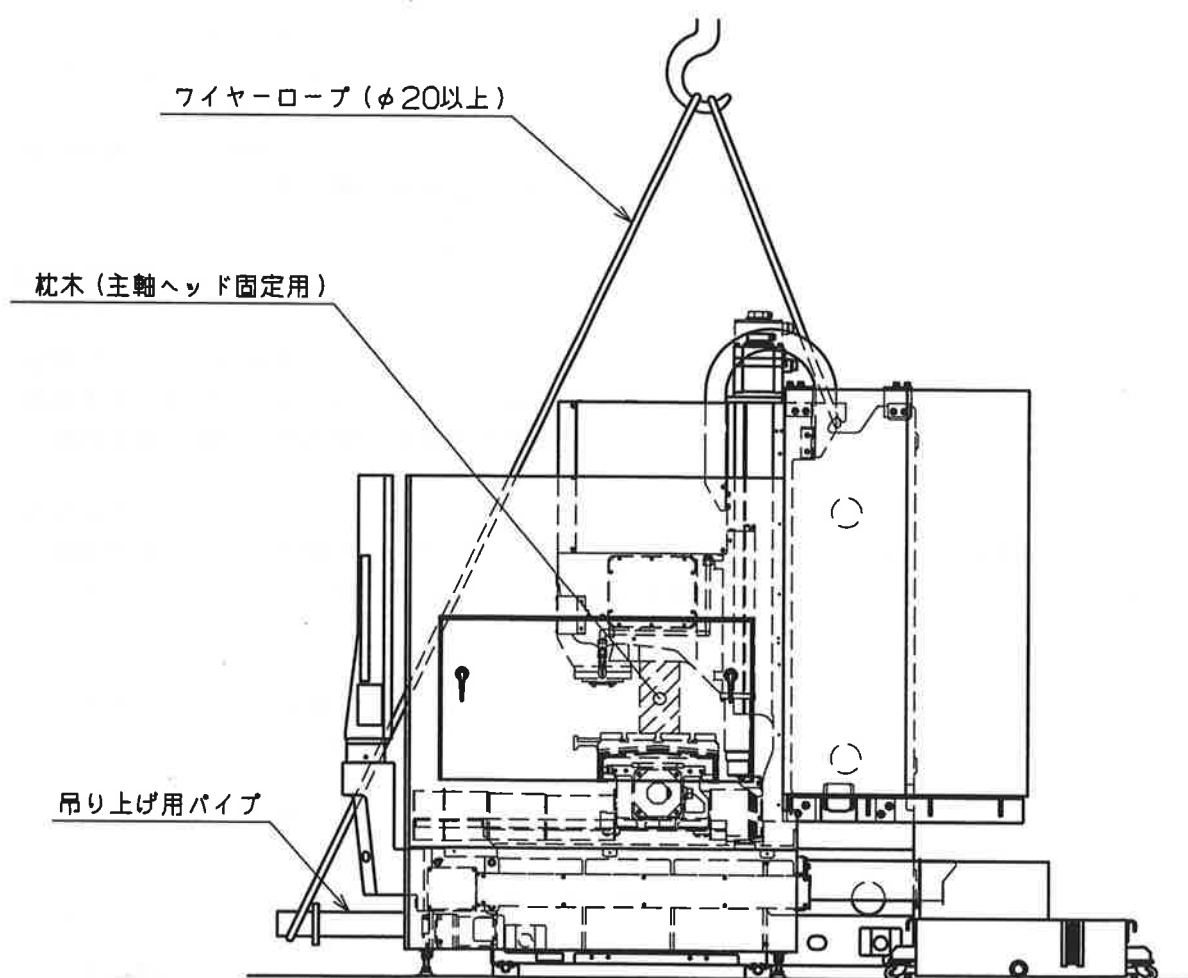


図3 機械本体吊り上げ要領



機械本体及び付属装置を吊り上げる場合、その質量を吊り上げるのに充分耐え得る安全なワイヤロープを使用し、且つ荷くずれ等を起こさないようバランス良く、吊り上げて下さい。安全には充分に配慮し、慎重に作業を進めて下さい。

〔機械の落下・転倒による人身事故〕



機械本体質量 No40主軸仕様 5500kg
 機械本体質量 No50主軸仕様 5700kg