

# FMR - 30

ひざ形 NC フライス盤

OH - FANUC 20 i-M

取扱説明書

機番: \_\_\_\_\_

納入先: \_\_\_\_\_ 殿

PL 法

7/4月  
89.12.3

伊 亮  
小 村



大隈豊和機械株式会社

3CK8-T007

## 1. 仕様 (FMR-30)

## 1-1. 機械仕様 (OH-FANUC20 i- M)

|                  |        |                                           |
|------------------|--------|-------------------------------------------|
| X軸方向(左右)移動量      | mm     | 710                                       |
| Y軸方向(前後)移動量      | mm     | 320                                       |
| Z軸方向(上下)移動量      | mm     | 410                                       |
| テーブル上面～主軸端面      | mm     | 75～485                                    |
| コラム前面～主軸中心       | mm     | 385                                       |
| テーブル寸法           | mm     | 1350×310                                  |
| 工作物許容質量          | kg     | 300                                       |
| T溝 (呼び寸法×列数×間隔)  | mm×……  | 16×3×60                                   |
| 早送り速度            | mm/min | 6,000 (X,Y)<br>2,000 (Z)                  |
| 切削送り速度           | mm/min | 0～2,000                                   |
| 送り軸用             | kW     | X,Y 軸 AC0.6    Z 軸 1.0                    |
| 摺動面潤滑油ポンプ用       | W      | 17                                        |
| 主軸潤滑油ポンプ用        | W      | 40                                        |
| 切削油剤ポンプ用         | W      | 60                                        |
| 摺動面潤滑油用          | L      | 2                                         |
| 主軸潤滑油タンク         | L      | 32                                        |
| 切削油タンク           | L      | 24                                        |
| 機械の高さ            | mm     | 2,380                                     |
| 所要床面の大きさ (左右×前後) | mm     | 1,860×1,950                               |
| 機械質量             | kg     | 2,900                                     |
| 電源電力             | kVA    | 7.2                                       |
| 電源電圧             | V      | AC200/220 <sup>+10%</sup> <sub>-15%</sub> |
| 電源周波数            | Hz     | 50 / 60                                   |

注) (OP)はオプション装着時を示す。

## 1-2.主軸仕様

|               |                   |                 |
|---------------|-------------------|-----------------|
| 回転速度          | min <sup>-1</sup> | 60～4,000        |
| 回転速度域変換数      | mm                | 手動 2 段          |
| 主軸端(呼び番号)     |                   | No.40           |
| クイル繰り出し量 (上下) | mm                | 127             |
| 主軸頭 傾斜角度      | .....°            | ±30 (OP.)       |
| 主軸用(連続/30 分)  | kW                | 3.7 / 2.2 (INV) |

## 1-3.使用空気圧 ※注1)

|        |       |         |
|--------|-------|---------|
| 空気圧源圧力 | MPa   | 0.5～0.7 |
| 空気圧源流量 | L/min | 200     |

※ 注 1) 切粉エアブロー装置 (OP.)付の場合のみ空気圧源が必要です。

本機のエアー取入口は、PT 1/4 のメス型です。

最大エアー消費量は、下記の通りになります。

2 次圧 0.5Mpa(5kg/cm<sup>2</sup>)に対して約 200L/min です。

[2.2kW(3 馬力)以上のコンプレッサが必要]

## 2. 外観及び主要寸法

## 2-1. 外観図

