

2.10 標準機械仕様及び標準付属品

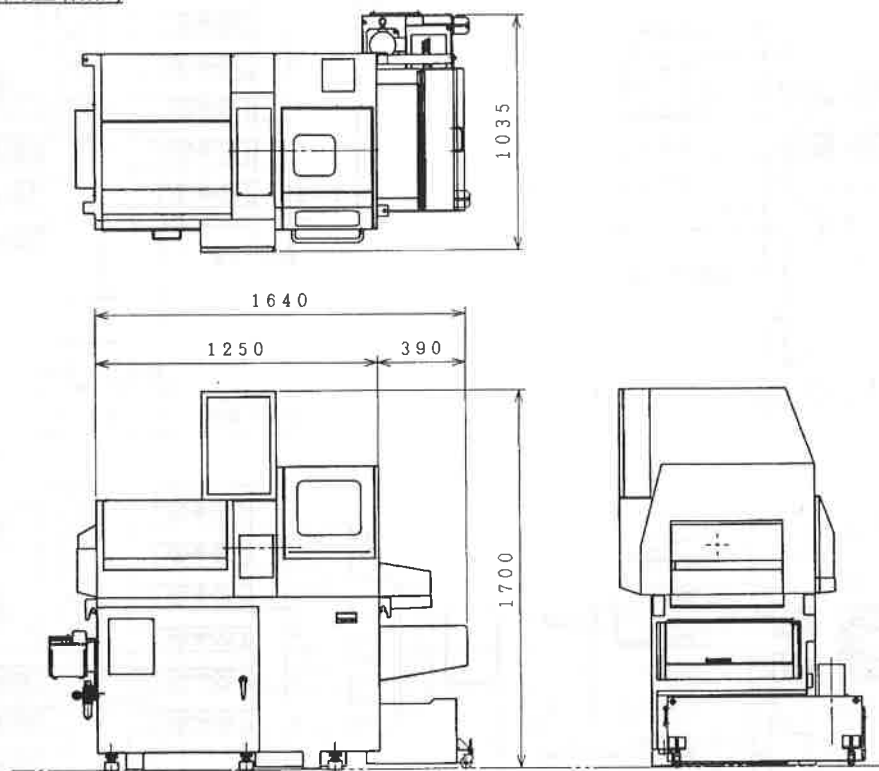
2.10.1 本体部分 標準仕様

名 称		B0123-Ⅱ		B0124-Ⅱ		B0125-Ⅱ		B0203-Ⅱ		B0204-Ⅱ		B0205-Ⅱ		
加工 範囲 ・ 加工 能力	把握棒材径	φ3～φ12mm						φ3～φ20mm						
	最大加工長	210mm(固定ガイドブッシュ)、80mm(ケレ式回転ガイドブッシュ) 45mm(ガイドブッシュレス)、170mm(ダイレクト駆動回転ガイドブッシュ)												
	主軸最大穴明け径	φ7						φ10						
	主軸最大ねじ立径	M6×1						M10×1.5						
	背面主軸最大把握径	—		φ12				—		φ20				
	背面主軸最大穴明け径	—		φ7				—		φ8				
	背面主軸最大ねじ立径	—		M8×1.25				—		M8×1.25				
	ガイド最大穴明け径(OP.)	φ6						φ6						
ガイド最大ねじ立径(OP.)	M5×0.8						M5×0.8							
機械 能力	主軸回転速度		200～12,000min ⁻¹ 〔ケレ式回転ガイドブッシュ〕 最高回転数：8,000 min ⁻¹ 常用回転数：6,000 min ⁻¹						200～10,000min ⁻¹ 〔ケレ式回転ガイドブッシュ〕 最高回転数：8,000 min ⁻¹ 常用回転数：6,000 min ⁻¹					
	背面主軸回転速度		—		※ 200～12,000min ⁻¹				—		※ 200～12,000min ⁻¹			
	総ツール数	外径	13	9	17	9	21	9	13	9	17	9	21	9
		内径		4		4		4		4		4		4
		加工回転(OP.)		2,3,4本		2,3,4本		2,3,4本		2,3,4本		2,3,4本		2,3,4本
		背面		—		4本 (正面 刃物台)		4本 (正面刃物台) 4本 (背面刃物台)		—		4本 (正面 刃物台)		4本 (正面刃物台) 4本 (背面刃物台)
	ツールサイズ		12mm×12mm×85mm						12mm×12mm×85mm					
	早送り速度		32m/min(X:24m/min)						32m/min(X:24m/min)					
	制御軸数		3軸		4軸		5軸		3軸		4軸		5軸	
	電動機	主軸		1.5/2.2kW						2.2/3.7kW				
背面主軸		—		1.5/2.2kW				—		1.5/2.2kW				
X1, X2, Z1, Z2 軸		0.5kW						0.5kW						
Y1 軸		0.5kW						0.5kW						
切削油ポンプ		0.18kW						0.18kW						
潤滑油ポンプ		3W						3W						
電源・他		正味質量		1,400kg		1,700kg				1,400kg		1,700kg		
	電源容量		7kVA		10kVA		11kVA		7kVA		10kVA		11kVA	
	空気圧力		0.4MPa 以上						0.4MPa 以上					
	空気量		30NL/min						30NL/min					
	間口×奥行き×高さ		1,640×1,035 ×1,700mm		1,640×1,080×1,700mm				1,640×1,035 ×1,700mm		1,640×1,080×1,700mm			

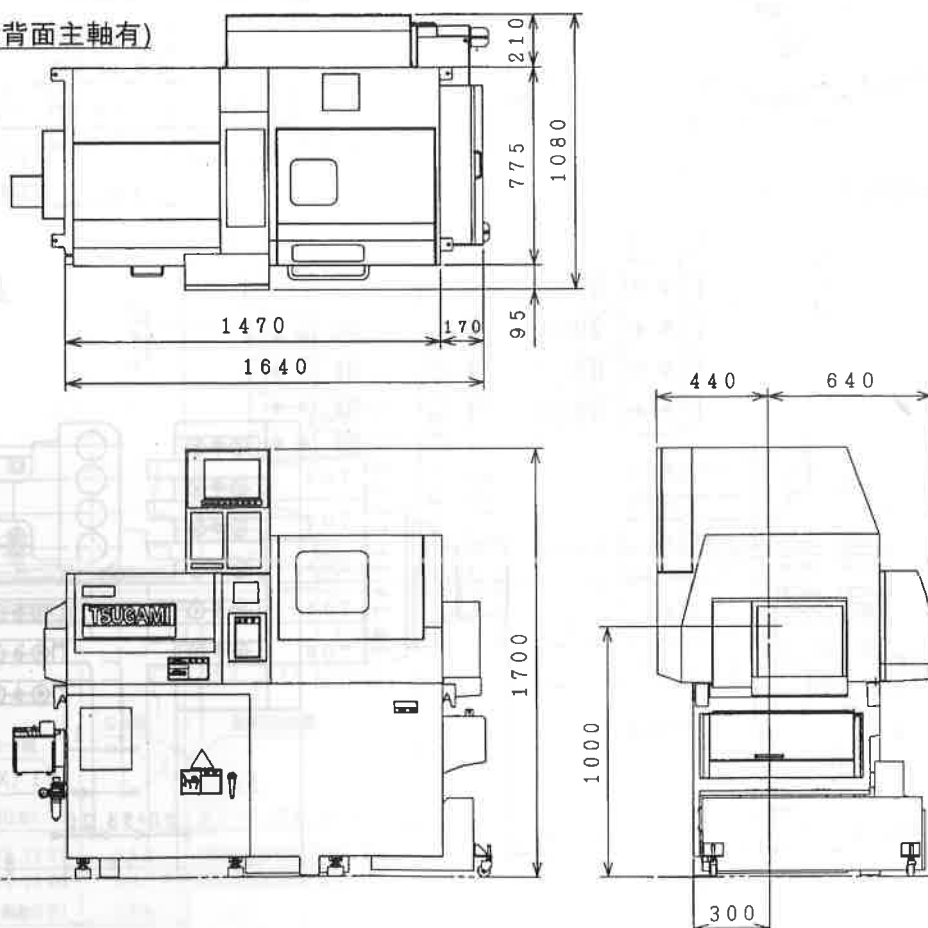
※ 前方排出等のオプションにより制限があります。

2.6 フロアスペース

3 軸仕様 (背面主軸無)



4、5 軸仕様(背面主軸有)



2.10.2 NC 装置 標準仕様

名 称	B0123-Ⅱ	B0124-Ⅱ	B0125-Ⅱ	B0203-Ⅱ	B0204-Ⅱ	B0205-Ⅱ
NC 装置	FANUC 0i-TD					
制御軸	3 軸	4 軸	5 軸	3 軸	4 軸	5 軸
軸名称	X1,Y1,Z1	X1,Y1,Z1,Z2	X1,X2,Y1, Z1,Z2	X1,Y1,Z1	X1,Y1,Z1,Z2	X1,X2,Y1, Z1,Z2
軸構成	X、Z(同時制御)、Y(割出と補正)					
最小設定単位	0.001mm (X 軸は直径指定)					
最小移動単位	X 軸 0.0005mm 他軸 0.001mm					
最大指令値	±8 桁					
補間機能	直線/円弧					
早送り機能	32m/min (X1 は 24m/min)					
切削送り速度	1～6,000mm/min					
送り OVR	0～150%、10%ステップ					
ドウェル	G04 0～99999.99					
ABS/INC 命令	X, Z, Y, C : アブソリュート U, W, V, H : インクルメンタル					
工具オフセット量	±6 桁					
工具オフセット組数	64 個					
LCD/MDI	8.4” カラーLCD					
表示言語	日本語(英語)					
プログラム記憶容量	512kbyte (1280m 相当)	1Mbyte (2560m 相当)		512kbyte (1280m 相当)	1Mbyte (2560m 相当)	
登録プログラム数	400 個					
補助機能	M5 桁					
主軸機能	S5 桁					
工具機能	T4 桁					