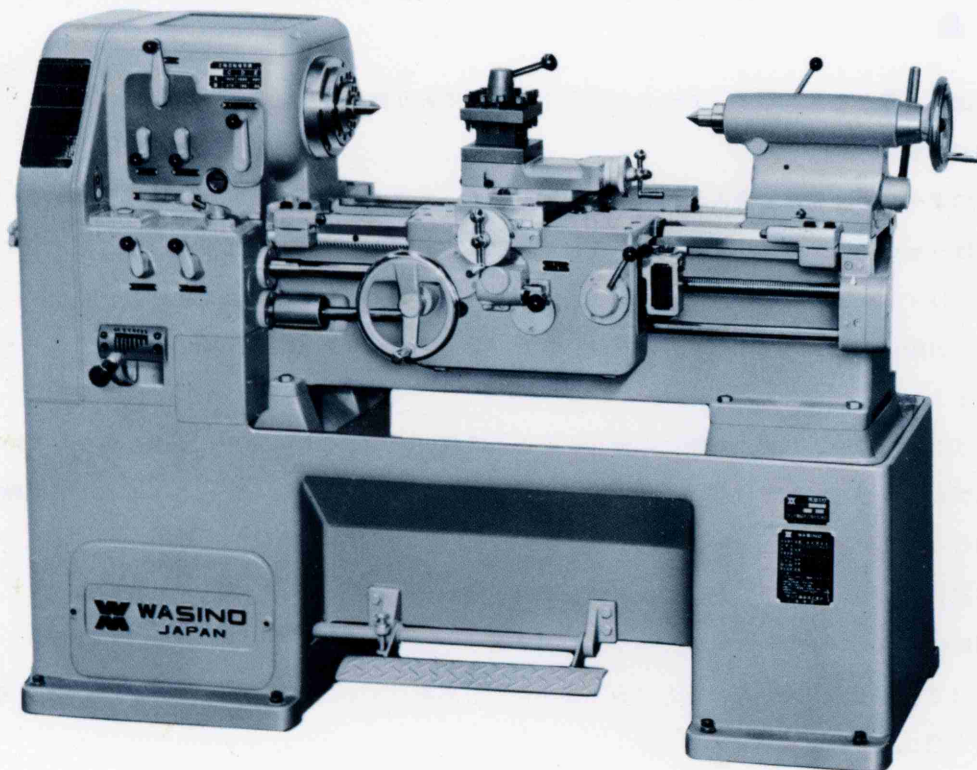




PRECISION LATHE

LR-55A型 精密旋盤



■主要寸法および機能

仕 様 項 目				単位	寸 法 ・ 機 能		仕 様 項 目				単位	寸 法 ・ 機 能	
能力・容量	ベッド上の振り			mm	360		往 復 台	往 復 台 の 移 動 量			mm	525	
	〃 (面板より95mmの間)			mm	395			横 送 り 台 の 移 動 量			mm	220	
	往 復 台 上 の 振 り			mm	210			刃 物 送 り 台 の 移 動 量			mm	100	
	セ ン タ 間 距 離			mm	550			縦・横送り変換数				32	
主 軸	床 面 よ り の 心 高			mm	1000			横 送 り ハ ン ド ル 目 盛			mm	1 目 0.025	
	主 軸 端				A 1 No. 5		刃 物 台 送 り ハ ン ド ル 目 盛			mm	1 目 0.02		
	テ ー パ 穴			MT	No. 5		メ ー ト ル ね じ			mm	0.5～7		
	貫 通 穴 径			mm	30		イ ン チ ね じ			t.p.i	56～4		
	セ ン タ			MT	No. 3		親ねじ(直径×ピッチ)			mm	28×4		
	回 転 速 度 変 換 数				6		電 動 機			主 電 動 機	kW-P	3.7 (2.2) - 4	
	回 転 速 度			rpm	83～1800, 70～1500		機 械 の 大 き さ			全 長 × 全 幅 × 全 高	mm	1650×760×1140	
心 押 台	心 押 軸 の テ ー パ 穴			MT	No. 4		所 要 床 面 積			mm	2400×1400		
	心 押 軸 の 移 動 量			mm	120		概 重 量			kg	920		
ベ ッ ド	長 さ			mm	1350								
	幅			mm	275								
●回転速度 (rpm)													
83 155 275 550 1020 1800													
70 130 230 460 855 1500													
●自動送り量 (mm/rev)													
0.04 0.045 0.05 0.055 0.06 0.065 0.07 0.08													
0.085 0.09 0.10 0.11 0.12 0.13 0.14 0.15													
0.18 0.19 0.20 0.22 0.25 0.26 0.27 0.31													
0.35 0.38 0.41 0.45 0.49 0.52 0.55 0.61													
上記の送りは換え歯車30Z／30Zの場合で換え歯車を取替えば縦・横送りととも0.7mm/revまで可能です。													
●ねじ切りの種類													
メートルねじ (mm)		0.5	—	0.6	—	0.7	0.75	0.8	—				
		1	—	(1.2)	1.25	(1.4)	1.5	(1.6)	1.75				
		2	(2.25)	(2.4)	2.5	(2.8)	3	(3.2)	3.5				
		4	4.5	(4.8)	5	(5.6)	6	(6.4)	7				
インチねじ (t.p.i)		4	4½	(4¾)	5	5½	6	6½	7				
		8	9	(9½)	10	11	12	13	14				
		16	18	19	20	(22)	24	26	28				
		32	36	(38)	40	44	48	(52)	56				
注) ()内の数値はJIS制定ピッチにないもの。 インチ親ねじ(6t.p.i)つきのご注文にも応じます。													

©本記載内容は機械の改良等に伴ない予告なく変更することがあります。

WASINO ENGINEERING CO., LTD.

■ 特 長

1. ベッドは幅と深さを大きくとって十分な剛性を付与してあり強剛な主軸台および往復台と相まって強力な切削ができます。
2. ベッドのすべり面は高周波焼入れ・研削仕上げされていますので、長く高精度が維持できます。
3. 主軸端はショートテーパノーズ（A 1 No.5）を採用しておりチャック類を直接装着する方式ですから取り付け取りはずしが容易であり且つ軸受にきわめて接近して工作物が保持されます。
4. 往復台の自動送りの掛けはずし、および自動送りの縦・横の切り換えは、1本のレバーで迅速・正確に操作されます。
自動送りとねじ切り送りとが同時に作動しないよう確実にインターロックされるようになっています。
5. 足踏みブレーキが作動する直前に主軸駆動電動機の電源を切るようになっておりますので、足踏みブレーキを踏むだけで急速に停止させることができます。
6. 送りの過負荷に対しては送り軸に備えた安全装置が働きます。
7. 送り箱にはノルトンギヤーが備えてあり、急速に送りの変換が行なえます。
8. バイトは3番（19×19mm）標準としておりますが、心高をバイトで調整できるものならば32mm角までのシャンクを取り付けることができます。

■ 標準付属品

品 名	個数	品 名	個数
三つ爪スクロールチャック No.7（工具つき）	1	標準電装品 AC200V 50/60Hz	1
回 し 板 外径φ160（回しボルトつき）	1	調 両 口 ス バ ナ 10×13 17×19	各1
主 軸 プ シ ュ	1	片 口 ス バ ナ 24	1
固 定 セ ン タ MT No.3, MT No.4（超硬チップつき）	2	整 ボ ッ ク ス ス バ ナ 12	1
ね じ 切 り タ イ ヤ ル	1	工 ね じ 回 し 4.5×50	1
ベ ッ ド ス ト ッ パ 右・左	各1	十 字 ね じ 回 し No.2(6)	1
敷 き 板 □100	8	具 六 角 棒 ス バ ナ 3 4 5 6 8 10	各1
シ ャ ー ビ ン 2種類	各5	工 具 箱	1

■ 特別付属品

四つづめ単動チャックNo.8（工具つき）

面 板（外径φ280）

回 転 セ ン タ（MT No.4）

切 り く ず よ け

切 削 油 剤 装 置 100W 2P 電動ポンプ付き

向 う 刃 物 台

回 定 振 れ 止 め φ10～70

移 動 振 れ 止 め φ10～40

基 礎 ボ ル ト

テ ー パ 削 り 装 置

B型ならい削り装置 シリンダストローク75mm

縦送り自動停止装置

◎本記載内容は機械の改良等に伴い予告なく変更することがあります。

ワシノエ機株式会社

本社／愛知県小牧市下小針中島2丁目158番地 ☎0568-75-1431(代)

仙 台 営 業 所 ☎0222-63-0391	横 浜 営 業 所 ☎045-741-2695	京 滋 営 業 所 ☎0775-53-7471
山 梨 営 業 所 ☎0429-23-3159	厚 木 営 業 所 ☎0462-23-5912	大 阪 北 I 営 業 所 ☎06-905-5201
水 戸 営 業 所 ☎0292-27-6321	藤 沢 営 業 所 ☎0466-81-2545	大 阪 北 II 営 業 所 ☎06-905-5101
小 山 営 業 所 ☎0285-24-2594	松 本 営 業 所 ☎0263-27-1055	大 阪 東 営 業 所 ☎06-707-7506
高 崎 営 業 所 ☎0273-62-2375	東 部 販 売 セ ン タ ー ☎0463-93-8705	大 阪 南 営 業 所 ☎06-694-8021
川 口 営 業 所 ☎0492-46-5041	静 岡 営 業 所 ☎0542-81-6221	神 戸 営 業 所 ☎078-732-1203
川 崎 営 業 所 ☎0482-85-5221	浜 松 営 業 所 ☎0534-63-6608	姫 路 営 業 所 ☎0792-88-6371
城 東 営 業 所 ☎03-603-9393	豊 田 営 業 所 ☎0565-29-5811	岡 山 営 業 所 ☎0862-23-8537
東 京 事 務 所 ☎03-633-7131	刈 谷 営 業 所 ☎0566-24-0757	広 島 営 業 所 ☎0829-23-9290
立 川 営 業 所 ☎0425-25-3534	小 牧 営 業 所 ☎0568-73-4641	福 山 営 業 所 ☎0849-43-6966
大 田 営 業 所 ☎03-767-3331	名 古 屋 営 業 所 ☎052-682-5701	福 岡 営 業 所 ☎092-573-7544
大 崎 営 業 所 ☎044-541-2131	金 沢 営 業 所 ☎0762-43-3799	今 村 工 場 ☎0566-97-8731