

AMADA AMADA-IRLE



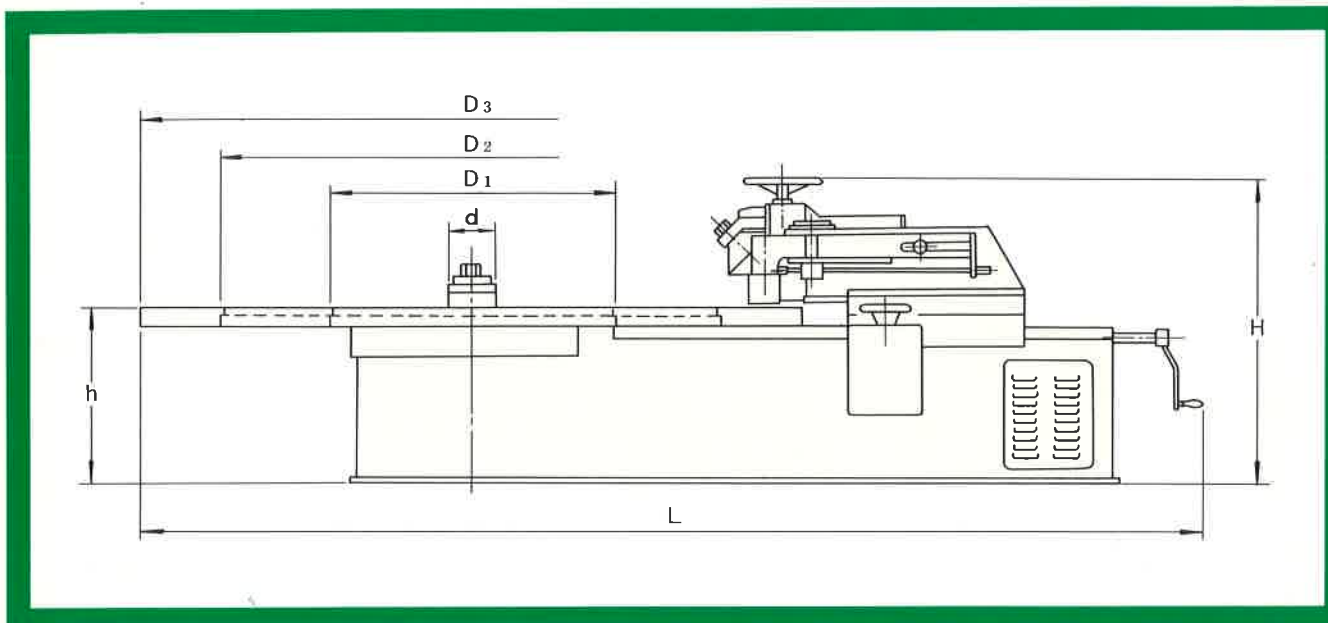
RING FORMER

《型鋼曲げ加工機》



AMADA

●仕様・能力



●仕様

		B-70HH	B-100HH
金 型 軸 径 d	mm	120	170
テ ー ブ ル 外 径 D ₁ (オプション)D ₂ (オプション)D ₃	mm	700	1050
	mm	1200	1800
	mm	1700	
床よりテーブル面高さ h	mm	828	830
最大テーブル取付時の長さ L	mm	2925	3215
機 械 高 さ H	mm	1236	1353
機械重量(D ₁ テーブルのとき)	kg	1800	3500
テ ー ブ ル 回 転 駆 動		電動式	電動式
上 部 サ ポ ー ト 移 動		油圧式	油圧式
下 部 サ ポ ー ト 移 動		手動式	電動式
材 料 ク ラ ン プ		油圧式	油圧式
テ ー ブ ル 回 転 数 50Hz 60Hz	r.p.m.	2.7/4/6	1.5/2.3/3.9
	r.p.m.	3.2/4.8/7.2	1.8/2.7/4.7
テ ー ブ ル 駆 動 モ ー タ ー	KW	3.7	3.7
油 圧 ポ ンプ 駆 動 モ ー タ ー	KW	2.2	2.2
下 部 サ ポ ー ト 移 動 モ ー タ ー	KW		1.5

●能力

		B-70HH	B-100HH
曲直径 300φのとき	アングル外曲げ	L5t×30×30	L5t×40×40
	平鋼フランジ曲げ	12t×50	16t×50
曲直径 600φのとき	アングル外曲げ	L5t×60×60	L8t×65×65
	平鋼フランジ曲げ	12t×65	16t×65
曲直径 1000φのとき	アングル外曲げ	L8t×65×65	L9t×75×75
	平鋼フランジ曲げ	16t×65	16t×75

※特殊アタッチメント（特別付属品）については係員にご相談ください。

AMADA 株式会社 ア マ ダ



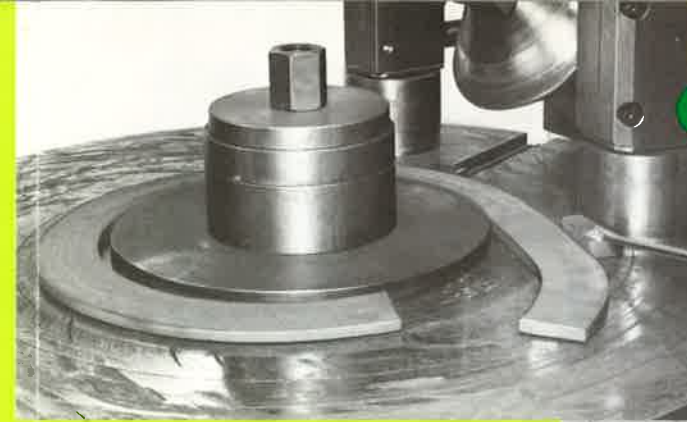
アングル曲げ

●アングル外曲げ

材料は曲げ径に合わせた金型(円板)にサイドローラーで巻きつけて曲げます。アングルの直角はコーンローラーによって押えられ、倒れが矯正されます。



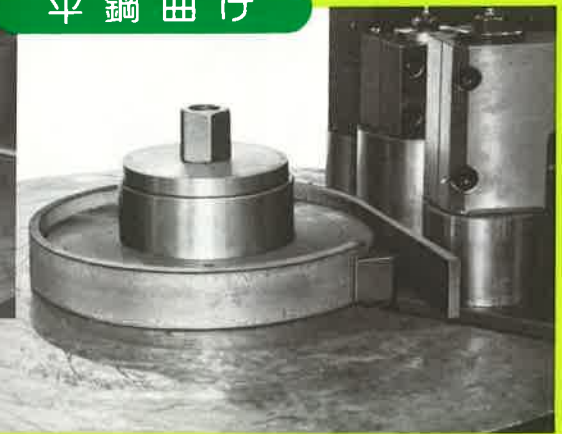
●アングル内曲げ



平鋼曲げ

●平鋼フランジ曲げ(ハードウェイ)

テーブルの平面上で曲げられるので、曲げた製品はねじれがありません。薄板物のフランジ曲げも金型の溝で抑えることにより、ねじれない良質の曲げが得られます。また、他の機械では不可能な小径曲げが可能です。



●平鋼円筒曲げ(イージーウェイ)

機械自体がベテラン

RING FORMER

ねじれ解消。高精度・均一な加工製品を生む油圧式リングフォーマー。

本機は曲げ加工分野における多様化と高精度化に対応し、汎用性と操作性を徹底追求した高信頼の油圧式リングフォーマーです。金型が廻りこれに沿って材料が廻るとき、油圧ローラーで加圧され成型されるもので、金型の一回転で金型の外周どおりのリングが得られます。ねじれを解消し、そのまま熔接可能、平鋼、形鋼、パイプ曲げなどに熟練を要せず、単品、量産ともに、抜群の経済性を発揮、冷間、熱間の曲げ加工、3本ローラー式曲げ加工まで幅広く対応します。



パイプ曲げ



ローラーと金型をパイプ断面に合わせて製作することによってパイプ曲げもできます。

チャンネル外曲げ(B-100HHのみ)



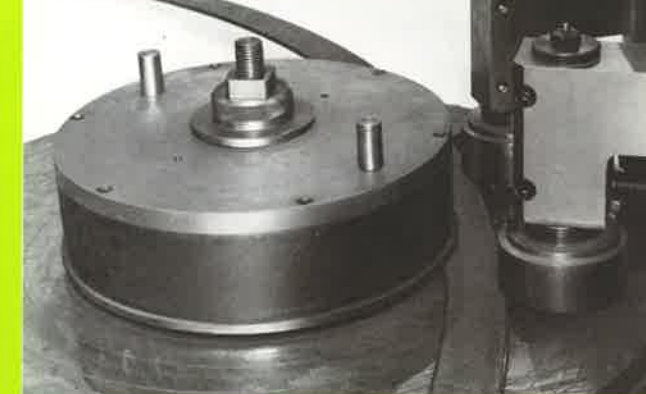
良質のチャンネル曲げ100×50×5^tまで可能です。

任意曲げ



テーブル回転をリミットスイッチにより任意の位置に止めることにより、半円曲げや各種部分曲げが可能です。

三本ロール曲げ



特殊アタッチメントにより三本ロール曲げ加工も可能です。アングル外曲げ用、フラットバーフランジ曲げ用(特別付属品)

金形外形切削



金型制作は本機により、曲げ直径に合わせて外形切削を行うことができます。



テーブル回転をリミットスイッチによって、任意の位置に止めることで半円曲げや各種部分曲げができます。

(注)・作業例中の金型は機械には付属しません。