

DMG森精機製 複合旋盤
NLX2000Y/500型 2016年製 S/No. NL203160115
制御装置:CELOS ERGOline(メルダス M730UM)

《機 械 仕 様》

ベッド上の振り : 923.8 mm
クロススライド上の振り : 755 mm
最大加工径 : 366 mm
標準加工径 : 271 mm
最大加工長さ : 510 mm
ストローク X:260 Y:100 (± 50) Z:590 mm C: 0.001°
主軸回転速度 : 5,000 rpm
主軸貫通穴径 : ϕ 73 mm
主軸端形状 : JIS A2-6
刃物台形式 : 12角刃物台
刃物台工具回転速度 : 10,000 rpm
心押台移動量 : 564 mm
心押台テーパ穴 : MT4

所要床面 : 3,526 × 2,082 mm 高さ : 2,145 mm
機械重量 : 5,100 kg

《オプション》

8インチ3爪中空チャック BB-208(北川)
チップコンベア(前右出し)
機内ツールプリンター
MAPPS V(対話)
リジットタップ
移設検知機能

仕様項目	仕様条件	要否
制御装置メーカー	三菱	
制御装置	M-730UM	
操作盤タイプ	ERGOLINE Touch (21.5+15.6)	
工場側電圧 (V)	220V	
周波数 (Hz)	60Hz	
設定単位	ミリ	
仕向地	国内	
規格	EN規格未対応	
輸出貿易管理令	該当	
機械移設検知機能	有効	
移設検知解除方式	パスワード	
塗装色	カルサイトホワイトII (高品位塗装)	
ドア板色	黒	
銘板言語	日本語	
取扱説明書言語	日本語	
取扱説明書言語 (本機)	日本語	
呼び長さ (mm)	500mm	
主軸 (第1主軸) 出力 (kW)	標準 (15/11kW)	
主軸 (第1主軸) 回転速度 (min-1)	5000min-1	
主軸 (第1主軸) 貫通穴径 (mm)	φ73mm	
主軸 (第1主軸) チャック型式	ホロー8吋	
主軸 (第1主軸) チャック連続貫通穴径 (mm)	φ66mm	
主軸 (第1主軸) チャックメーカー	北川	
主軸 (第1主軸) チャックシリンダストローク確認	ストローク端検出	
主軸 (第1主軸) 冷却装置	オイルクーラ	
主軸 (第1主軸) オリエンテーション	有 (ロック無し)	
主軸リジッドタッパ	有	
主軸エアバージ	有	
刃物台 (第1刃物台) Y軸	有	
刃物台 (第1刃物台) の形式	12角	
刃物台 (第1刃物台) ミーリング機能	有	
刃物台 (第1刃物台) 回転工具主軸出力 (kW)	標準 (5.5 (3min) / 3.7kW)	
刃物台 (第1刃物台) 回転工具主軸回転速度 (min-1)	10000min-1	
刃物台 (第1刃物台) 回転工具主軸トルク (N・m)	標準 (29N・m (3min) / 14N・m)	
刃物台 (第1刃物台) 工具取付方法	ボルト締め	
刃物台 (第1刃物台) 外径用回転工具突き出し量	100mm (Y軸ストローク制限あり)	
刃物台 (第1刃物台) 製作	内製	
心押台	有	
心押台移動	自動式	
心押軸	回転センタ MT4	
チップコンベヤ	有	
切りくず排出方向	右出し	
チップコンベヤタイプ	ヒンジ	
チップバケット	有	
クーラント装置 (50Hz/60Hz)	ハイプレッシャ (635W/1040W)	
オイルスキマー	有	
クーラントガン	有	
切削油	水溶性	
(第1主軸) 機内ツールブリセッタ	手動 (昇降式)	
シグナルライト	4段 (赤、黄、緑、青)	
チャックフットスイッチ	1連	
ミストコレクタ	1/F (φ150mmダクトのみ)	
主軸内ストッパ	有	
エア圧カスイッチ	有	
手動残圧排気弁	有 (鍵穴付き)	
エア機器	有	
トータルカウンタディスプレイ	有	
ワークカウンタディスプレイ	有	
自動電源しゃ断	有	
手動パルスハンドル配置	操作パネル	
異電圧トランス	不要	
異電圧トランスケーブル	不要	
制御盤製作	外注	
制御盤メーカー	マグトロニクス	
インタロック解除方法	IDタイプ	
スマートキー (MODE1)	1個	
スマートキー (MODE2)	1個	
スマートキー (MODE4)	1個	
工具管理システム	有	
NC画面言語	日本語	
画面言語	日本語	
ユーザー記憶エリア	6GB	
ワーク座標系組数	6組	
X軸方向	JIS仕様	
カスタムマクロコマンド数	200個	
CELOS Ciub	未利用	
MAPPS MTCONNECTアダプタ	有	

NLX 1500 / NLX 2000

機械仕様

		NLX 2000 500			
基本仕様(ベース)		S T M S			
選択仕様(オプション)		—	Y	S ^{*1}	Y S ^{*1}
能力・容量					
ベッド上の振り	mm	923.8(前カバーと干渉 636)			
クロススライド上の振り	mm	755			
最大加工径	mm	366 ^{*2} / 356 ^{*3} [278 (20角刃物台)]			
最大加工長さ	mm	510			
棒材作業能力	mm	65 ^{*4}			
移動量					
X軸移動量	mm	260			
Z軸移動量	mm	590 [580 (20角刃物台)]			
Y軸移動量	mm	—	100 (±50)	—	100 (±50)
主軸					
主軸最高回転速度	min ⁻¹	5,000 [5,000(高出力仕様)]	第1主軸: 5,000 [5,000(高出力仕様)] 第2主軸: [6,000] [5,000(主軸貫通穴径 ø 73 mm)]		
主軸端形状		JIS A2-6	第1主軸: JIS A2-6 第2主軸: [JIS A2-5] [JIS A2-6 (主軸貫通穴径 ø 73 mm)]		
刃物台					
工具取付け本数	本	12 [10] [16] [20]			
角バイトのシャンク部の高さ	mm	25 [20 (20角刃物台)]			
回転工具主軸最高回転速度	min ⁻¹	10,000 [10,000 (高トルク仕様)]			
送り速度					
早送り速度	mm/min	X・Z: 30,000 心押台 (前進 / 退避): 7,000 / 20,000 C: 400 min ⁻¹	X・Z: 30,000 Y: 10,000 心押台 (前進 / 退避): 7,000 / 20,000 C: 400 min ⁻¹	X・Z・B: 30,000 C: 400 min ⁻¹	X・Z・B: 30,000 Y: 10,000 C: 400 min ⁻¹
心押台					
心押台の移動量	mm	564			
心押軸のテーパ穴の形式		回転センタ (MT4) [ビルトインセンタ (MT3)]			
電動機					
主軸用電動機 (15%ED / 30分 / 連続)	kW	15 / 15 / 11 [22 / 22 / 15]		第1主軸: 15 / 15 / 11 [22 / 22 / 15] 第2主軸: [11 / 7.5 (25%ED / 連続)]	
回転工具主軸用電動機 (3分 / 5分 / 連続)	kW	5.5 / 5.5 / 3.7			
機械の大きさ					
機械の高さ(床面から)	mm	2,145			
所要床面の大きさ(幅 × 奥行き)	mm	2,820 × 2,082 [3,562 × 2,082 (チップコンベヤ含む)] <右出し仕様> 2,591 × 2,082 [2,591 × 2,964 (チップコンベヤ含む)] <背面出し仕様>			
機械質量	kg	5,000	5,100	5,400	5,500
制御装置					
三菱電機		M730UM			

[] オプション

*1 第2主軸(S²)を選択の場合、心押台(S³)は付きません。

*2 外径バイト突出し量35 mmの場合。

*3 外径バイト突出し量40 mmの場合。

*4 使用するチャック/シリンダ等により棒材作業能力が制限される場合があります。

● 主軸最高回転速度: 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。

● 詳細の機械仕様については仕様書をご確認ください。

● 上記の内容は2017年9月現在のものです。

NLX 1500 / NLX 2000

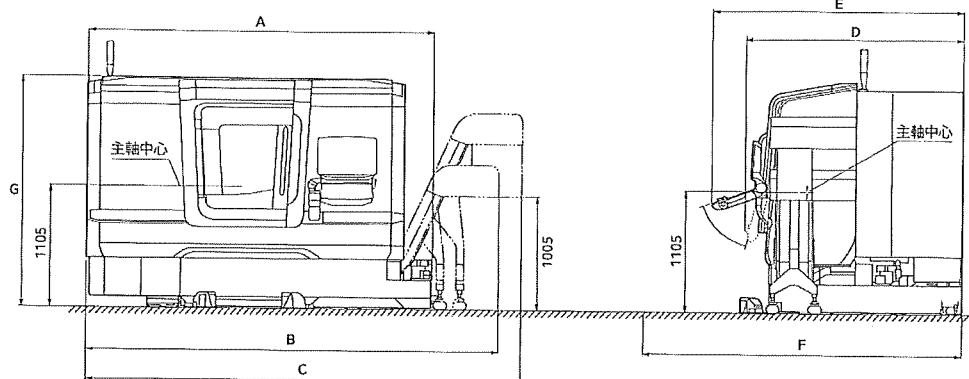
機械サイズ

NLX 1500 / NLX 2000 チップコンベヤ(右出し)仕様

単位 (mm)

正面

側面



Q56251A01

36

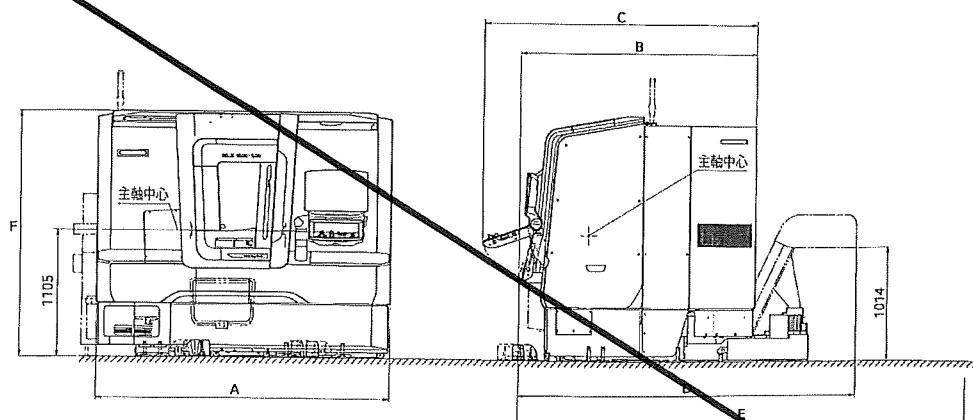
機種名	幅			奥行き			高さ
	本体のみ	チップコンベヤを含む	チップコンベヤを含む (EN規格)	本体のみ	本体のみ (操作盤旋回時)	クーラントタンク抜き代含む	本体のみ
	A	B	C	D	E	F	G
NLX 1500 / NLX 2000	2,820	3,562	3,794	2,082	2,408	2,336	2,145

単位 (mm)

NLX 1500 / NLX 2000 チップコンベヤ(背面出し)仕様

正面

側面



Q56252A01

機種名	幅			奥行き		高さ
	本体のみ	本体のみ	本体のみ (操作盤旋回時)	チップコンベヤを含む	クーラントタンク抜き代含む	本体のみ
	A	B	C	D	E	F
NLX 1500 / NLX 2000	2,591	2,082	2,408	2,964	4,497	2,145