

1 機械本体の標準データ

1-1 本機の主な仕様

[] 内はオプション仕様です。

項目		単位	FJV-200	FJV-250
主要寸法	テーブル左右移動距離 X 軸	mm	560	1020
	主軸ヘッド前後移動距離 Y 軸	mm	410	510
	ヘッド上下移動距離 Z 軸	mm	410	460
	門幅 (有効)	mm	955	1380
	主軸端面からテーブル上面までの距離	mm	560 ~ 150	660 ~ 200
	床基準面からテーブル上面までの高さ	mm	800	
	機械全高 (ベース下面から)	mm	2775	2875
主軸	主軸端形状	-	ISO #40	
	電動機 (AC モータ)	kW	22/15 [15 分/連続]	
	回転数	min ⁻¹	35 ~ 12000	
送り速度	早送り速度	m/min	52	
	切削送り速度 (注意 1)	m/min	1 ~ 34	
テーブル	テーブル作業面積	mm	460 × 800	550 × 1200
	テーブル最大積載質量	kg	350	1200
ワーク	最大寸法 X	mm	955	1380
	最大寸法 Y	mm	660	750
	最大寸法 Z	mm	500	600
工具	工具交換可能最大径	mm	φ80 φ125 (隣接ポケットが空のとき)	
	工具質量 (シャンク・プルスタッドを含む)	kg	8	
	工具長さ (ゲージラインから工具先端まで)	mm	300	
	工具クランプ力	kN	12.15	
	工具収納本数	-	30 [40, 60]	
	工具選択方式	-	ランダム・自動近回り方式	

納入先

検収完了票

Mazak ヤマザキマザック



[D-150-BOF018-1] A-2 1

受注番号 52039002

機番 304067

数量 1台

発行日 2019 / 8 / 8

契約納期 2019 / 8 / 31

機種 JV-250

5290

出荷年月日

2019 年 9 月 6 日検収完了を認め
機械代金支払の対象と致します。

受領印

刃物台、ATC本数	(AT)	パレットチェンジ	(PC)	主軸回転数	(SR)	主軸径	(SB)	主軸モーター	(SP)	出力	(KW)	電圧	サイクル
40T		*		12000RPM				AC22KV				200-	V
制御装置	SMOOTHG	(NC)	テーブル、主軸制御	(TI)(SI)	ツール規格	銘板	ROM	表示	色	マニュアル			
19"LCD T					HAS	JPN	JPN	37	STD.ホワイト	JPN			

附属品品番	附属品品名	個数	備考
	標準附属品		
	クーラント仕様	1	
	スプラッシュガード	1	
	照明装置	1	
	セイフティシールド (手動運転)	1	
	分解調整工具	1	
	基礎用品 (フライビット及び番板)	1	
	MAZAK 標準色 (Fホワイト/Sブラック)	1	
	安全対策器具一式	1	
	マシントラック 510mm	1	
	MAZATROL SmoothG 仕様	1	
	19"カラーLCD (タッチパネル)	1	
	日本向け電源トランス	1	
	主軸AC22KW (30HP) / 15分定格仕様	1	
	主軸12000回転仕様 (#40)	0	
	コラム200mm-660mm	1	
	チラースニット	1	
	絶対位置検出機能 (3軸・スケールFB併用取付不可)	1	
	ボールネジ軸心冷却 (X・Y・Z軸)	1	
	ローラーガイド	1	
	オペレータードアインターロック (ロック機構付)	1	
	自動電源ON+暖機運転/電源断	1	
	マガジン操作盤 (ID対応不可)	1	
	天井カバー	1	
	Smoothマシニングパッケージ	1	
	タッピング/ボーリングトルネード (マゼトロール)	1	
	BITA/ISOパッケージ		
	BITA自動工具長測定		
	バックグラウンドツールパスチェック		
	スムーズリスタート機能		
	USB 1/F (1ポート)		
	LANポート		
	SD 1/F (1ポート) + USB 1/F (1ポート)	1	
	MAZACARE 2システム装備	1	
	稼働検知装置	1	
	特別附属品		
	マニュアル (ペーパー)	1	
	主軸12000回転高トルク仕様 (252N・m)	1	
	ATC40本	1	
	主軸Big-Plus仕様	1	
	全自動工具長測定機能&工具折損検出機能	1	
	マザックモニタリングシステムB (光学式) OMP60	1	
	次頁あり		

承認	審査	作成

承認	作成

氏名	深見友輝
No.	11-8162

入先

検収完了票

Mazak

ヤマザキマザック株式会社



[D-150-BOF018-1] ページ 2

受注番号 062030002

機番 304087

数量 1台

発行日 2010 / 8 / 8

契約納期 2010 / 8 / 31

機種 JY-250

5200

出荷年月日

受領印

2019年9月6日検収完了を認め

機械代金支払の対象と致します。

刃物台 ATC本数	(AT)	パレットチェンジ	(PC)	主軸回転数	(SR)	主軸径	(SB)	主軸モーター	(SP)	出力	(KW)	電圧	サイクル
40T				12000RPM				AC22KW			200-	V	60Hz
制御装置	SMOOTHG	(NC)	テーブル 主軸制御	(TI)(SI)	ツール規格	銘板	ROM	表示	色				マニュアル
19"LCD T					MAS	JPN	JPN	32	STD.ホワイト				JPN

附属品品番

附

属

品

品

名

個数

備

考

マニュアルバルスジェネレータ (有線)

1

クーラント温度管理 (水溶性仕様)

1

高圧スピンドルスルークーラント (15kgf)

1

ミストコレクタ (GP1000)

1

漏電ブレーカー

1

3段シグナルタワー (スクエア)

1

チップコンベア (横左出し・ピンジ式・鉄専用)

1

スムーズ同期タプ

1

シェービング加工

1

プログラム倍速領域、8MB

1

M機能 (Mコード2ヶ) 追加

1

立会費 (ワーク無し、仕様・外観チェックのみ)

1

【注意事項・追記事項】

生産性向上特別措置法証明書発行

1

お願い：地球環境保全のため、当社製品をご使用時に発生する廃棄物（切粉、切削水、潤滑油など）については、関係法令を遵守して適切に処理して頂くようお願い致します。

注：この製品は「外国為替および外国貿易管理法」の輸送物資等に該当します。
当製品を外国に輸出する場合には同法に基づく経済産業大臣の許可を必要とします。

営業	承認	審査	作成

検査	承認	作成

サービス			氏名	深見友輝
			No.	11-8/62

製作所・曲文サービスクラウドサービスセンター