

1. 機械外観及び仕様

1-1 TZ25MY 機械仕様

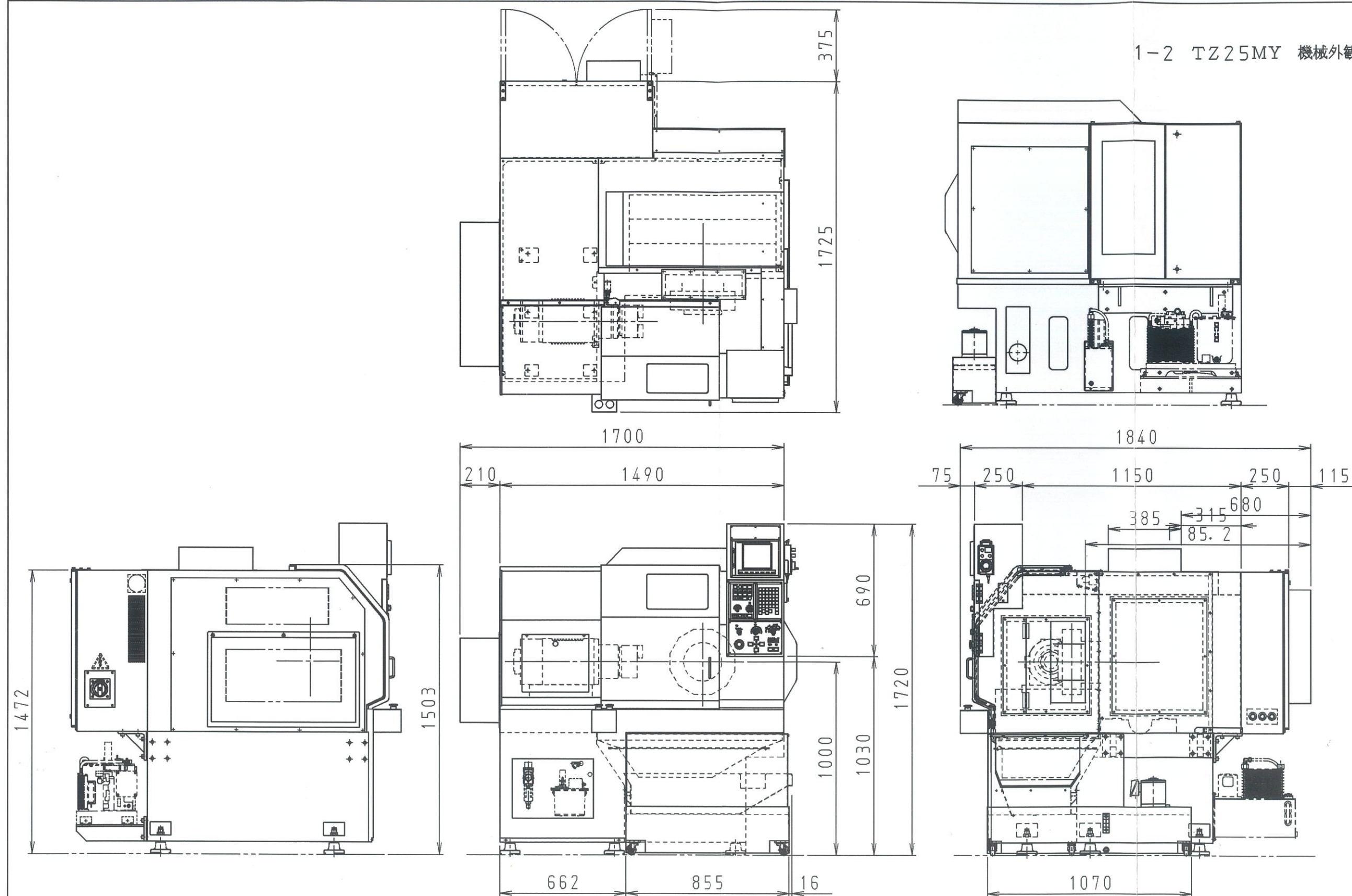
能力	最大振り	mm	φ220
	油圧チャック	インチ	6
主軸			高剛性タイプ
	主軸端形状		自社規格
	主軸貫通穴	mm	φ43
	主軸回転数	r p m	300~7000
	主軸モーター	Kw	ヒールトインα112S/15000iB
刃物台	刃物台形状		主軸平行12角ターレット (駆動PMC軸)
	工具数・最大サイズ	mm	12本、□20、φ25
	最大移動量	mm	X軸250:Z軸250:CS軸360:Y軸50
	早送り速度	m/m i n	X軸20:Z軸20:CS軸55:Y軸10
回転工具	取り付け可能面数	面	12
	工具回転数 (無段)	r p m	8000 (90°アングルは6000)
	工具把握径	mm	φ2~φ10
	回転工具用モーター	Kw	α1 (2.2/1.5Kw) ACスピントール
寸法	横×幅×高	mm	1700×1840×1720
	本体重量	Kg	2700
	総電力	KVA	21

NC仕様 (FANUC 21i-TB)

制御軸	軸	5
同時制御軸数	軸	4
最小設定単位	mm	0.001
最小移動単位	mm	X軸 0.0005 : Z軸 0.001
テープ記憶長	m	40
主軸速度指令		S4桁回転数直接指定
各機能	桁	M3, T4
補間		直線, 円弧
登録プログラム個数	個	63
工具補正個数	個	16
周速一定制御		
コーナーR		
工具形状・摩耗補正		
刃先R補正		
カスタムマクロ B		
バックグラウンド編集		

1. 機械外観及び仕様

1-2 TZ25MY 機械外観



1. 機械外観及び仕様

1-3 TZ25MY ストローク図

