

1. 機械外観及び仕様

1-1 TZ25MY 機械仕様

能力	最大振り	mm	φ400
	油圧チャック	インチ	6
主軸	高剛性タイプ		
	主軸端形状	自社規格	
	主軸貫通穴	mm	φ50.5
	主軸回転数	min ⁻¹	6000 ※1
	主軸モーター	Kw	ビルトインタイプ 7.5/5.5
刃物台	刃物台形状	主軸平行12角ターレット (駆動PMC軸)	
	工具数・最大サイズ	mm	12本、□20、φ25
	最大移動量	mm	X軸250:Z軸250:CS軸360:Y軸±50
	早送り速度	m/min	X軸20:Z軸20:CS軸55:Y軸10
回転工具	取り付け可能面数	面	12
	工具回転数 (無段)	min ⁻¹	6000
	工具最大径	mm	φ13
	回転工具用モーター	Kw	ACスピンドル 2.2/1.5
	ホルダ	WTO社製クイックフレックス	
寸法	横×幅×高	mm	1770×1840×1720
	本体重量	Kg	2700
	総電力	KVA	14

※1 スピンドルの最高回転数はシリンダーやチャックに依存します。

NC仕様 (FANUC Oi-TF)

制御軸	軸	5
同時制御軸数	軸	4
最小設定単位	mm	0.001
最小移動単位	mm	X軸 0.0005 : Z軸 0.001
テープ記憶長	m	1280 (512kB)
主軸速度指令	S4桁回転数直接指定	
各機能	桁	M3, T4
補間	直線, 円弧	
登録プログラム個数	個	200
工具補正個数	個	64
周速一定制御		
コーナーR		
工具形状・摩耗補正		
刃先R補正		
カスタムマクロ B		
バックグラウンド編集		

1. 機械外観及び仕様

1-2 TZ25MY 機械外観



