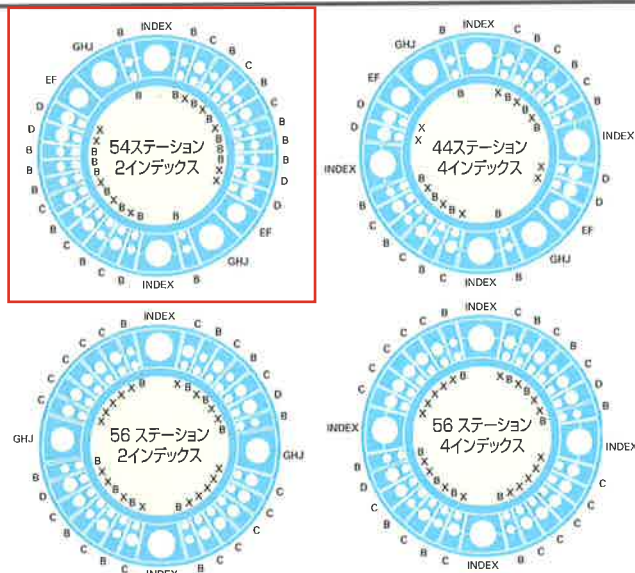


タレットレイアウト



ツーリングレンジ

レンジ	丸型	ステーション数			
		54ST/2インデックス	44ST/4インデックス	56ST/2インデックス	56ST/4インデックス
X	~12.7mm	10	10	18	18
B	~25.0mm	28	16	16	16
C	~38.0mm	6	6	16	16
D	~50.0mm	4	4	2	2
E	~64.0mm	2	2	0	0
F	~75.0mm				
G	~89.0mm				
H	~105.0mm	2	2	2	0
J	~120.0mm				
INDEX	~75.0mm				
M/T	12ステーション	2	4	2	4
M/K	20,40キャラクタ				

※インデックスステーションには、インデックスツール(I/T)、マルチツール(M/T;オプション)、マーキングツール(M/K;オプション)が任意の組合せで選択できます。

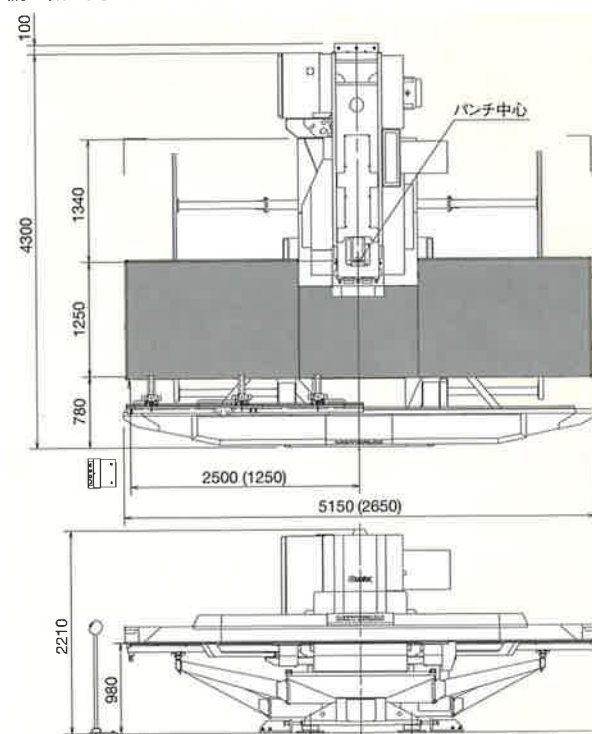
フロアプラン

フロアスペース M2048TS : 5150 mm × 4300 mm

M2044TS : 2650 mm × 4300 mm

機械重量 12トン(11トン)

機械高さ 2210 mm



() : M2044TS

主仕様

	M2044TS	M2048TS
プレス能力	200 kN	
最大加工板厚	6.35 mm (3.2 mm : プラシテール)	
Y軸ストローク	1360 mm	
X軸ストローク	1300 mm	2550 mm
加工シートサイズ (Y×X)	レボリューション無し 1250 mm × 1250 mm	レボリューション1回 1250 mm × 2500 mm
奥行き深さ(スロットデプス)	1340 mm	
最大シート重量	75 kg	150 kg
ヒットレート	25 mmピッチ 8.3 mmストローク	355 hpm
1.0t	0.5 mmピッチ 1.4 mmストローク	900 hpm
軸速度	125 m/分	
加工精度	±0.1 mm (弊社精度検査標準)	
タレット回転速度	35 rpm	
エア源	流量	100 NL/分
	圧力	0.5 MPa
電源	19 kVA	

オプション

- ・成形金型昇降機構
- ・タッピング装置
- ・パンチスラグ吸引装置
- ・下出しバーリング仕様
- ・マルチツール
- ・マーキングツール
- ・スプリングツール対応
- ・ボールツール制御
- ・FMSワークホルダ
- ・自動化仕様

- 製品の仕様、外観は改良のため予告なく変更する場合があります。
- 本カタログの写真にはオプションなどを含むものがあります。

村田機械株式会社 工作機械事業部 板金システム販売部



営業本部 〒484-8502 愛知県犬山市橋爪中島2
東京支店 〒103-0013 東京都中央区日本橋人形町1-14-8 TT-1ビル8F
名古屋支店 〒484-8502 愛知県犬山市橋爪中島2
金沢支店 〒921-8011 石川県金沢市入江2丁目173
大阪支店 〒550-0002 大阪府西区江戸堀2-6-10
本社 〒612-8696 京都市伏見区竹田向代町136

TEL 0568(62)5119 FAX 0568(61)5196
TEL 03(5642)2987 FAX 03(5642)2988
TEL 0568(62)9520 FAX 0568(61)4966
TEL 076(292)0097 FAX 076(292)0098
TEL 06(6445)9911 FAX 06(6445)6899
TEL 075(672)8138 FAX 075(672)8691

ムラテックCCS株式会社 CCS工機(プレスサービス)

■コールセンター 東日本 TEL 03(5642)2983 FAX 03(5642)2989 西日本 TEL 0568(61)5197 FAX 0568(61)2557

□本 部 〒484-8502 愛知県犬山市橋爪中島2
□仙台 □福島 □太田 □埼玉 □東京 □横浜 □静岡 □犬山 □金沢 □京滋 □大阪 □岡山 □福岡

村田ツール株式会社

□本 社 〒505-0056 岐阜県美濃加茂市加茂野町市橋881-1

TEL 0574(27)3000 FAX 0574(27)3535

■■■■ムラテックホームページアドレス <http://www.muratec.jp> ■■■■