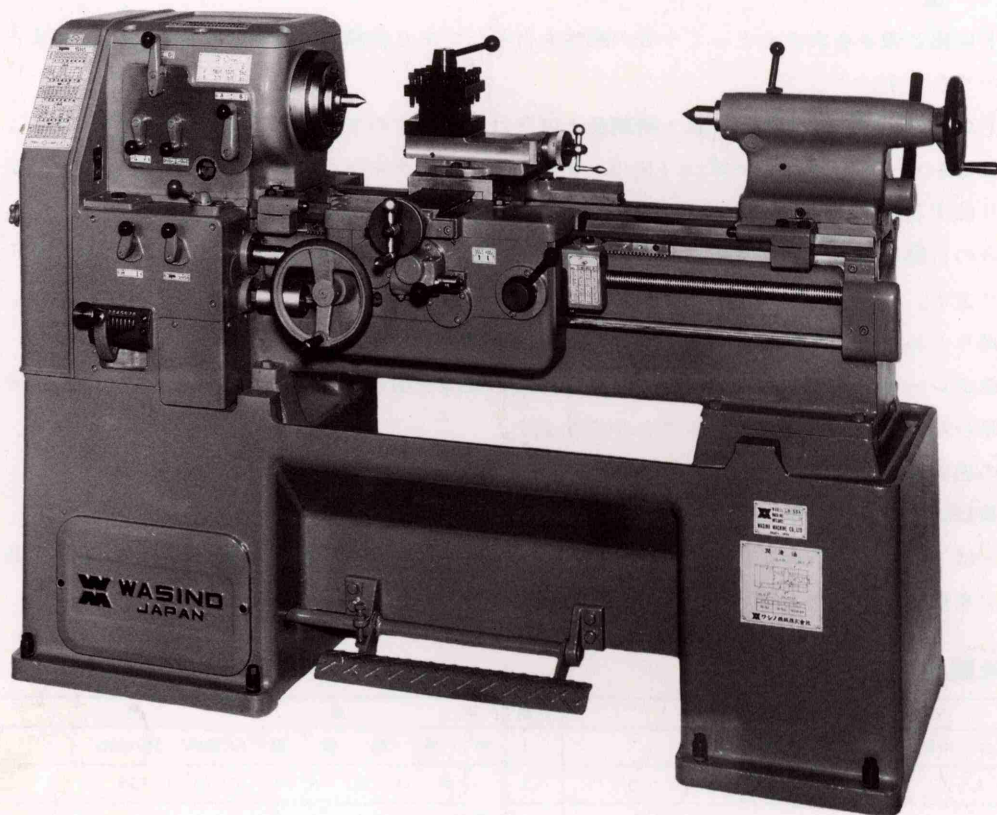




PRECISION LATHE

LR-55A型 精密旋盤



■主要寸法および機能

仕 様 項 目		単位	寸 法 ・ 機 能	仕 様 項 目		単位	寸 法 ・ 機 能
能力・容量	ベッド上の振り	mm	360	往 復 台	往復台の移動量	mm	525
	〃(面板より95mmの間)	mm	395		横送り台の移動量	mm	220
	往復台上の振り	mm	210		刃物送り台の移動量	mm	100
	センタ間距離	mm	550		縦・横送り変換数		32
主 軸	床面よりの心高	mm	1000		横送りハンドル目盛	mm	1目 0.025
	主 軸 端		A 1 No. 5	刃物台送りハンドル目盛	mm	1目 0.02	
	テ ー バ 穴	MT	No. 5	ね じ 切 り	メ ー ト ル ね じ	mm	0.5～7
	貫 通 穴 径	mm	φ40		イ ン チ ね じ	t.p.i	56～4
	セ ン タ	MT	No. 4		親ねじ(直径×ピッチ)	mm	28×4
	回転速度変換数		6	電 動 機	主 電 動 機	kW-P	3.7～4
	回 転 速 度	rpm	83～1800, 70～1500		機械の大きさ	全長×全幅×全高	mm
	心 押 台	心押軸のテーバ穴	MT	No. 4		所 要 床 面 積	mm
心押軸の移動量		mm	120	概 重 量		kg	920
ベ ッ ド	長	mm	1350				
	幅	mm	275				

●回転速度 (rpm)

83	155	275	550	1020	1800
70	130	230	460	855	1500

●自動送り量 (mm/rev)

0.61	0.55	0.52	0.49	0.45	0.41	0.38	0.35
0.31	0.27	0.26	0.25	0.22	0.20	0.19	0.18
0.15	0.14	0.13	0.12	0.11	0.10	0.094	0.087
0.077	0.068	0.065	0.061	0.056	0.051	0.047	0.044

上記の送りは換え歯車30Z/30Zの場合で換え歯車を
取替えば縦・横送りとも0.7mm/revまで可能です。

●ねじ切りの種類

メートルねじ (mm)	0.5	—	0.6	±	0.7	0.75	0.8	—
	1	—	(1.2)	1.25	(1.4)	1.5	(1.6)	1.75
	2	(2.25)	(2.4)	2.5	(2.8)	3	(3.2)	3.5
	4	4.5	(4.8)	5	(5.6)	6	(6.4)	7
インチねじ (t.p.i)	4	4½	(4¾)	5	5½	6	6½	7
	8	9	(9½)	10	11	12	13	14
	16	18	19	20	(22)	24	26	28
	32	36	(38)	40	44	48	(52)	56

注) ()内の数値はJIS制定ピッチにないもの。
インチ親ねじ(6t.pi)つきのご注文にも応じます。

◎本記載内容は機械の改良等に伴ない予告なく変更することがあります。

TECNO WASINO CO., LTD.

■特 長

1. ベッドは幅と深さを大きくとって十分の剛性を付与してあり強剛な主軸台および往復台と相まって強力な切削ができます。
2. ベッドのすべり面は高周波焼入れ・研削仕上げされていますので、長く高精度が維持できます。
3. 主軸端はショートテーパノーズ(A 1 No.5)を採用しておりチャック類を直接装着する方式ですから取り付け取りはずしが容易であり且つ軸受にきわめて接近して工作物が保持されます。
4. 往復台の自動送りの掛けはずし、および自動送りの縦・横の切り換えは、1本のレバーで迅速・正確に操作されます。
自動送りとねじ切り送りとが同時に作動しないよう確実にインターロックされるようになっていました。
5. 足踏みブレーキが作動する直前に主軸駆動電動機の電源を切るようになっておりますので、足踏みブレーキを踏むだけで急速に停止させることができます。
6. 送りの過負荷に対しては送り軸に備えた安全装置が働きます。
7. 送り箱にはノルトンギヤーが備えてあり、急速に送りの変換が行なえます。
8. バイトは3番(19×19mm)標準としておりますが、心高をバイトで調整できるものならば32mm角までのシャンクを取り付けることができます。

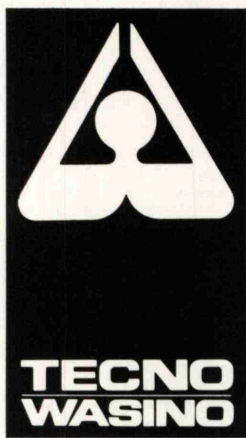
■標準付属品

品 名	個数	品 名	個数
三つ爪スクロールチャック No.7(工具つき)	1	標準電装品 AC200V 50/60Hz	1
回 し 板 外径φ160(回しボルトつき)	1	調 面 ロ ス バ ナ 10×13 17×19	各1
主 軸 プ シ ュ	1	整 片 ロ ス バ ナ 24	1
固 定 セ ン タ MTNo.4(1個は超硬チップつき)	2	工 ボ ッ ク ス ス バ ナ 12	1
ね じ 切 り デ ィ ャ ル	1	ね じ 回 し 4.5×50	1
ベ ッ ド ス ト ッ パ 右・左	各1	十 字 ね じ 回 し No.2(6)	1
敷 き 板 □100	8	具 六 角 棒 ス バ ナ 3 4 5 6 8 10	各1
シ ャ ー ビ ン 2種類	各5	工 具 箱	1

■特別付属品

四つづめ単動チャックNo.8(工具つき)	固定振れ止め.....φ10~70
面 板 (外径φ280)	移動振れ止め.....φ10~40
回 転 セ ン タ (MTNo.4)	基礎ボルト
切りくずよけ	ならい削り装置
切削油剤装置.....100W 2P 電動ポンプ付き	縦送り自動停止装置
向 う 刃 物 台	

◎本記載内容は機械の改良等に伴い予告なく変更することがあります。



株式会社 テクノワシノ

本 社 〒485 愛知県小牧市下小針中島2-158
 ■東部Iセンター 〒331 埼玉県大宮市三橋1-324-3
 仙台営業所 〒983 宮城県仙台市宮城野区清水沼2-5-14
 高崎営業所 〒370 群馬県高崎市江木町1465-1アシェ江木103号
 大宮営業所 〒331 埼玉県大宮市三橋1-324-3
 ■東部IIセンター 〒190 東京都立川市羽衣町3-11-2 GHビル3F
 水戸営業所 〒310 茨城県水戸市見川5-384-14
 東京営業所 〒190 東京都立川市羽衣町3-11-2 GHビル3F
 ■中部Iセンター 〒446 愛知県安城市横山町大山田中7-4
 静岡営業所 〒426 静岡県藤枝市田中3-6-10
 安城営業所 〒446 愛知県安城市横山町大山田中7-4
 ■中部IIセンター 〒485 愛知県小牧市下小針中島2-158
 小牧営業所 〒485 愛知県小牧市下小針中島2-158
 諏訪営業所 〒393 長野県諏訪郡下諏訪町字湖浜6191-3サンアイビル2F
 北陸駐在 〒923 石川県小松市今江町2-52
 ■西部センター 〒532 大阪府大阪市淀川区宮原4-4-64 新大阪千代田ビル10F
 大阪営業所 〒532 大阪府大阪市淀川区宮原4-4-64 新大阪千代田ビル10F
 岡山営業所 〒700 岡山県岡山市辰巳1-104原ビル1F
 福岡駐在 〒816 福岡県福岡市博多区浦田2-6-20

☎0568-71-8821
 ☎048-653-8077
 ☎022-291-1881
 ☎0273-27-4561
 ☎048-653-8077
 ☎0425-28-6670
 ☎0292-54-3821
 ☎0425-28-6670
 ☎0566-77-9012
 ☎054-646-2560
 ☎0566-77-9012
 ☎0568-75-8011
 ☎0568-75-8011
 ☎0266-28-7336
 ☎0761-21-9735
 ☎06-396-5626
 ☎06-396-5626
 ☎086-245-2385
 ☎092-503-2351

技術サービス110番

緊急の技術サービス、アフターサービスのご利用は

0568-71-8833