

Listing No. 25134-8
YAMAZAKI

Vertical NC milling machine
<NT#50>

YZ-8CR
<F-20F>

1995
<#5283>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立形NCフライス盤（汎用タイプ）	Vertical NC milling machine	YZ-8CR / F-20F
テーブル作業面の大きさ	Table work surface size mm	1500 x 350
テーブル移動量	Table movement amount mm	850 x 350
主軸テーパ穴	Spindle tapered hole N.S.T	No.50
主軸端面からテーブル上面までの距離	Distance from the spindle end to the table top r	Max 630 ・Min 120
主軸回転速度	Spindle Speed rpm	55~2000
主軸頭送り速度	Spindle head feed rate mm	0.05~0.2
XY軸送り速度	XY axis feed rate mm/min	15~2000
電動機・主軸伝導用	For electric motors and main shaft transmissionl	3.7
機械寸法	Machine dimensions (LxWxH) mm	1,710 x 2,770 x 2,430
機械重量	Machine Weight Kg	3,400

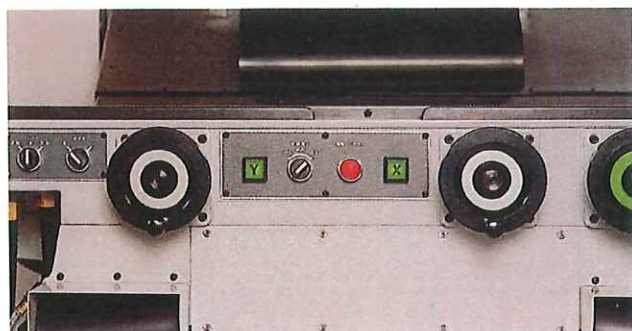
<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>

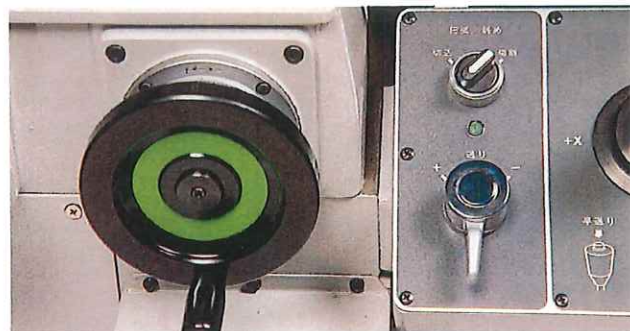


使い易さが機能を支える

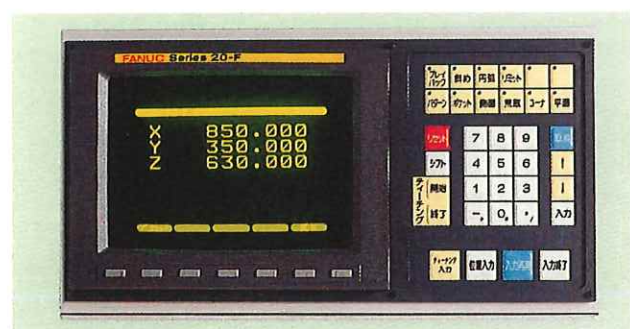
いつも いつでも使っ



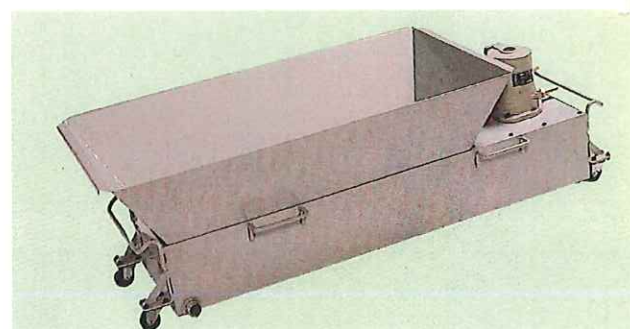
X・Y軸手動ハンドル
便利な1目盛0.05/0.005mm切替えスイッチ



X・Y軸同時2軸移動の手動ハンドル
自動送りスイッチと切込み/送り切替えスイッチ



見やすい画面とシンプルで使いやすい操作盤
右側標準(左側取付け可能)



掃除のしやすい大形の切粉受け
60Lの切削油タンク

機械仕様

項 目		摘 要
テーブル作業面の大きさ		1500mm×350mm
テーブルT溝の幅と数		16(H7)mm×5
テーブル移動量(X・Y)		850mm×350mm
テーブル積載重量		600kg
主軸端テーパ穴		N.S.T.No.50
主軸頭移動量(Z)		510mm
主軸端面からテーブル上面までの距離		MAX.630mm MIN.120mm
主軸中心からコラムスベリ面までの距離		350mm
床面からテーブル上面までの距離		805mm
主軸回転速度(16段)		55~2,000RPM
主軸頭ボーリング送り速度(5段)		0.05~0.2mm/rev
X・Yの送り速度(20段)		15~2,000mm/min
X・Yの早送り速度		4,000mm/min
電 動 機	主軸伝導用	3.7kW
	X・Y送り用	FANUC ACサーボ 2台
	冷却液ポンプ用	0.18kW
	スベリ面潤滑ポンプ用	0.017kW
総電源容量		5.0kW
機械寸法(縦×横×高さ)		1,710×2,770×2,430mm
機械床面積		1,290mm×820mm
機械総重量		3,400kg

標準付属品

標準工具一式
据え付け用部品一式
切削液装置
スベリ面タイマー自動潤滑
コラム サドル間傾斜カバー

特別付属品

ハイコラム
電動式自動工具着脱(主軸モータブレーキ付)
照明装置(ハロゲンランプ)
チップコイルコンベアー
スケールフィードバック(X・Y 2軸)

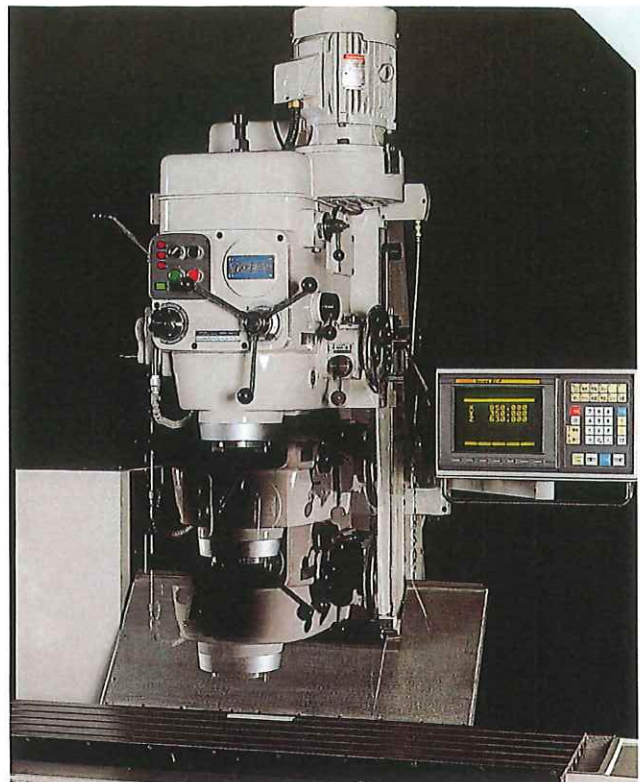
て頂くために



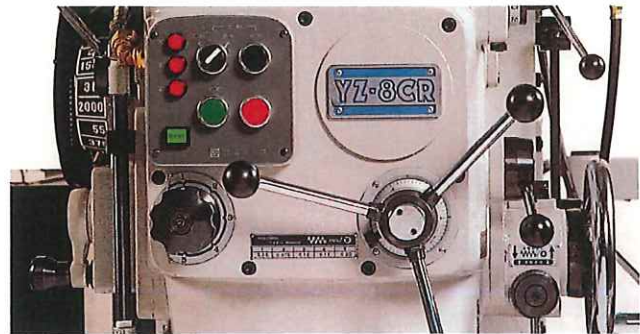
簡単操作のモノレバーであなたの思うまま
20段変速の送り切替えスイッチ



ワーク取付けに便利な5本のT溝
便利なチップコイルコンベア(オプション)



軽快な上下動 標準仕様(最大:630mm)、
特殊仕様(最大:830mm)切込みは手動で安心操作



機能的なレイアウトのスイッチ
便利なゼロリセットボタンとサイクルスタートボタン

寸法図

