

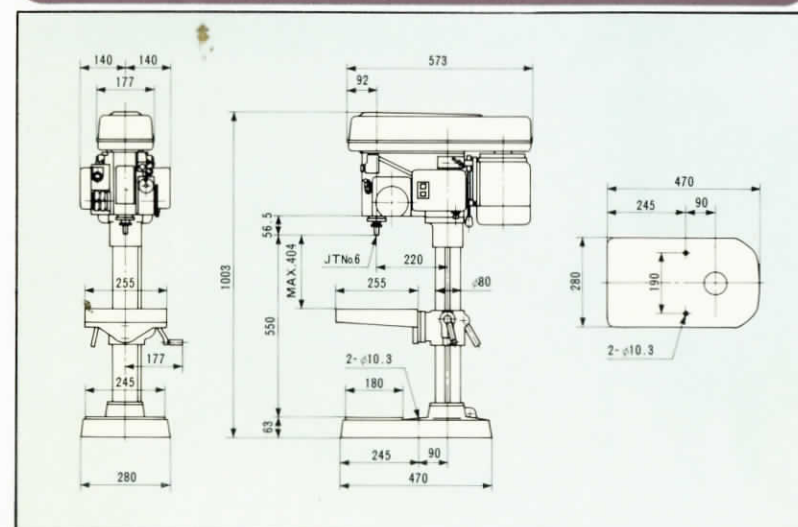
アシナの 全自動タッピング エースタップ

主要寸法仕様

単位:mm

型 式	AAT-360	AAT-410
振 り	360	410
ね じ 立 能 力	M4～M8	M6～M16
主軸端からテーブル面までの最大距離	404(丸366)	460(丸404)
主軸端からベース面までの最大距離	550	660
主 軸 の 上 下 移 動 量	80	120
主 軸 の テ ー バ ー	JTN6	MTNo2
コ ラ ム の 直 径	80	90
テーブル作業面の大きさ	255×255丸φ280	280×280丸φ320回
テ ー ブ ル 上 下 移 動 量	345	360
早 送 り 速 度 60Hz(50Hz)	6m/min(5m/min)	6m/min(5m/min)
ピッチ送り 標 準	0.8 1.0 1.25	1.0 1.25 1.5
(3段) オ プ シ ョ ン A	0.5 0.6 0.7	1.5 1.75 2.0
オ プ シ ョ ン B	特殊3段	特殊3段
主 軸 回 転 数(r.p.m)50Hz	415・645・1000	150・275・500
60Hz	500・775・1200	180・330・600
ベ ー ス 作 業 面 の 大 き さ	245×180	280×220
機 械 の 高 さ	1008	1270
据 付 面 積	280×470	330×565
電 動 機	三相 400W 6P	三相 750W 6P
製 品 重 量	80kg	130kg
特 別 仕 様	ロングコラム・多軸アタッチメント・リモコンスイッチ(フード・押ボタン)	

外形寸法図(AAT-360)



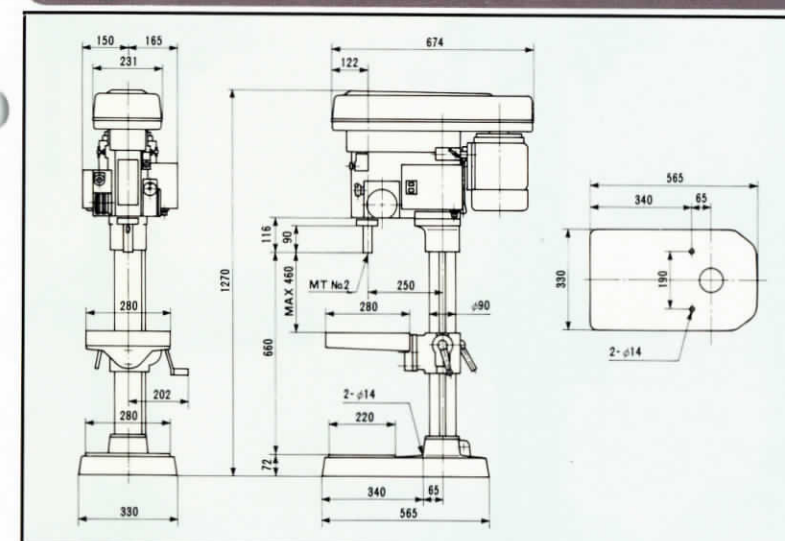
AAT-360

特 徴

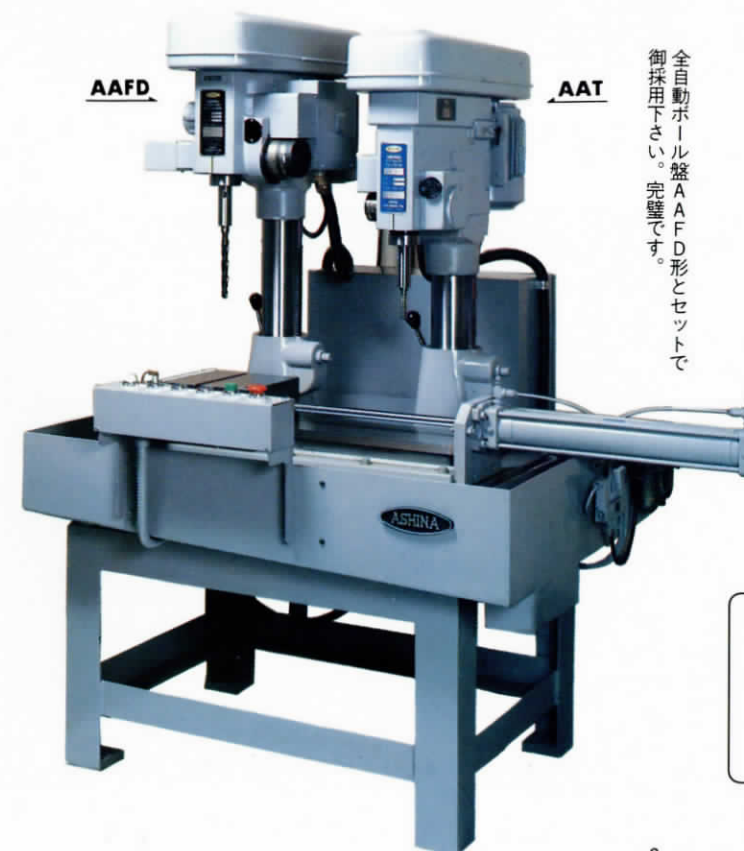
- ①全自動…スイッチ操作だけですべてOK。
- ②精密ねじ…ピッチ送り機構。
- ③スピードアップ…早送り・早戻り機構。
- ④深穴・止り穴のねじ立…スピンドルストロークが長く、デプス精度が高い。
- ⑤安全装置…加工トラブルには確実に対処する機構。
- ⑥汎用性…幅広いサイズにす早く適応できる機構。
- ⑦専用機に組付ける場合、フランジ形を用意しておりますので御指定下さい。
- ⑧テーブルの角丸を御指示下さい。

AAT形

外形寸法図(AAT-410)



AAT-410



全自動ボール盤AAFDF形とセットで御採用下さい。完璧です。

AAP-410-2

(AAFDF～下穴加工)
(AAT～ネジ立加工)
全自動下穴ネジ立加工盤