

2.4 機械本体の仕様一覧表

機械本体の仕様一覧表(1)

項目		単位	S300X1/S500X1/S700X1/S1000X1
移動量	X 軸移動量	mm	S300: 300, S500: 500, S700: 700, S1000: 1000
	Y 軸移動量	mm	S300/500/700: 400, S1000: 500
	Z 軸移動量(主軸頭上下)	mm	300
	テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	180~480
	コラム前面から主軸中心線までの距離	mm	S300/500/700: 488, S1000: 545
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	S300/500: 600×400 S700: 800×400 S1000: 1100×500
	テーブル最大積載質量 (※1 均一荷重) ※1 荷重の配置により、精度に影響を及ぼす場合があります。 テーブル上面の形状	kg	S300/500/700: 250(※2 300) S1000: 300(※2 400) ※2 X、Y 軸の加速度調整が必要です。 X 方向 T 溝 14mm 3 本 Y 方向 キー溝 1 本
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹ (rpm)	10~10000 (10k 仕様) (10k 高トルク仕様) 16~16000 (16k 仕様) 27~27000 (27k 仕様) ※3 ※3 S300/500/700 のみ
	タップ時最高主軸回転数	min ⁻¹ (rpm)	6000 (10k 仕様、10k 高トルク仕様、16k 仕様) 8000 (27k 仕様)
	主軸テーパ穴 BT 仕様 BBT 仕様 主軸軸受内径 テーパ側×モータ側	mm	7/24 テーパ No.30 7/24 テーパ No.30 BIG-PLUS φ50×φ45 (10k 仕様、10k 高トルク仕様、16k 仕様) φ40×φ40 (27k 仕様)
送り速度	早送り速度(X,Y)	mm/min	50000
	早送り速度(Z)	mm/min	56000
	切削送り速度(X,Y,Z)	mm/min	1~30000(高精度モード B 使用時)
	手動送り速度(X,Y,Z)	mm/min	50~4000 (22 段階)
	低速回転速度(4,5,6 軸)	min ⁻¹	0.1~7.5 (19 段階)
自動工具	ツールシャンク形式		MAS-BT30 (BT 仕様) MAS-BT30/BBT30 (BBT 仕様)
自動工具 交換装置 (ATC)	工具収納本数(最大)	本	14/21
	プルスタッド形式		MAS-P30T-2(30°)
	工具最大径 注)	mm	125
	工具最大長さ 注)	mm	250
	工具最大質量 注)	kg	3.0
	工具総質量 注)	kg	25(14 本)/35(21 本)
	工具選択方式		ランダム近回り

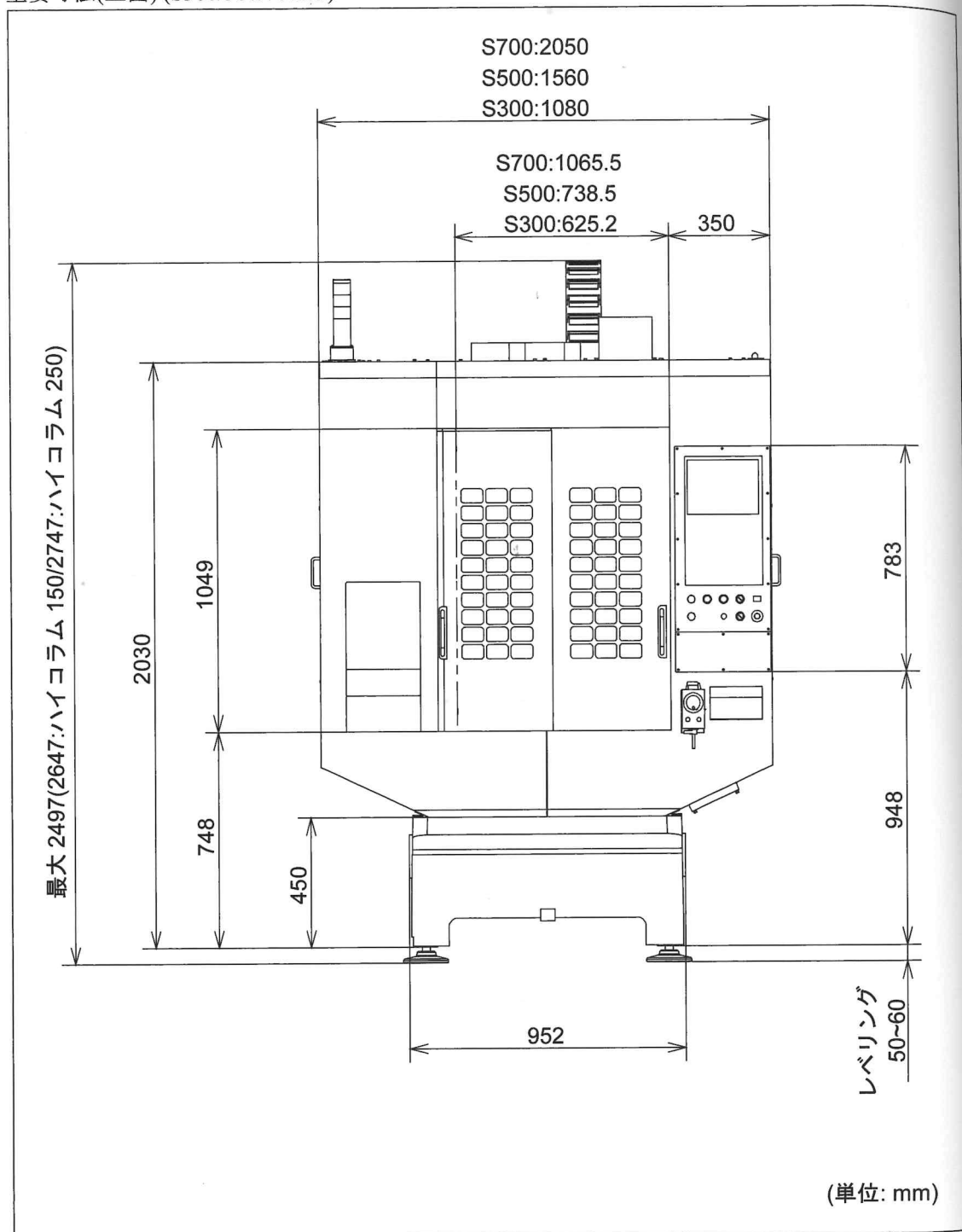
(注意) 工具の詳細は“操作説明書 第3章 3.7.2 工具ホルダの制約”を参照してください。

機械本体の仕様一覧表(2)

項目		単位	S300X1/S500X1/S700X1/S1000X1
自動工具交換装置(ATC)	工具交換時間 (ツール to ツール)	sec	0.8 (50Hz, 60Hz 14 本)
			0.8 (50Hz, 60Hz 21 本)
	工具交換時間 (チップ to チップ)	sec	1.4 (50Hz, 60Hz 14 本)
			1.4 (50Hz, 60Hz 21 本)
モータ出力	主軸モータ		10000 min ⁻¹ (rpm)仕様
		kW	18.9(瞬時最大)
		kW	10.1(10 分)
		kW	6.7(連続)
			16000 min ⁻¹ (rpm)仕様
		kW	15.4(瞬時最大)
		kW	7.4(10 分)
		kW	4.9(連続)
			10000 min ⁻¹ (rpm) 高トルク仕様
		kW	26.2(瞬時最大)
		kW	12.8(10 分)
		kW	8.8(連続)
	送り軸モータ (X,Y) (Z)		27000 min ⁻¹ (rpm)仕様
		kW	16.9(瞬時最大)
		kW	8.9(10 分)
		kW	6.3(連続)
所要電源	電源変動	V	AC200~230V±10%
		Hz	50/60±1
電気容量	連続定格 起動ピーク電流	kVA	10000 min ⁻¹ (rpm)仕様 9.5
		Arms	123
	連続定格 起動ピーク電流	kVA	16000 min ⁻¹ (rpm)仕様 9.5
		Arms	109
	連続定格 起動ピーク電流	kVA	10000 min ⁻¹ (rpm) 高トルク仕様 10.4
		Arms	172
	連続定格 起動ピーク電流	kVA	27000 min ⁻¹ (rpm)仕様 9.5
		Arms	90
空気圧源	圧力 流量(全) (主軸エアパーシ)	MPa	0.4~0.6 (4~6kgf/cm ²)
		L/min	45
		(ANR)	27000 min ⁻¹ (rpm)仕様
			115

2.3 外観図および主要寸法

主要寸法(正面) (S300/500/700X1)



外観寸法図(右側面) (S300/500/700X1)

