

1. 主 要 寸 法 (単位 ㎜)

型 式	KRTG-420
呼 び 振 り	420
穴 あ け 能 力	鋼 20・鋳鉄 25
ね ち 立 能 力	鋼 6~16・鋳鉄 6~19
主軸とテーブルの最大距離	{ 丸テーブル用 485 角テーブル用 530
主軸とベースの最大距離	720
主 軸 の 上 下 動	{ 穴あけ 120 ネジ立 115
主 軸 の テ ー パ ー	M. T. No. 3
テ ー ブ ル の 大 き さ	丸テーブル 370φ・角テーブル 300□
主 軸 の 毎 分 回 転 数	{ 50Hz 90. 140. 225. 295. 375. 475. 760. 1280 60Hz 106. 170. 270. 355. 450. 570. 920. 1540
主 軸 の 自 動 送 り 量 (主軸1回転につき)	0.09・0.13・0.19
電 動 機	0.75KW・4P
機 械 の 総 高 さ	1,325
ベ ー ス の 大 き さ	340×600
正 味 重 量	160 kg
附 属 品	センタードリフト 1本・タップホルダー 1本

2. 試 運 転

(1) 給 油

機械の据付けが出来ましたら、機械各部に塗布してある防錆油をきれいに拭きとり、下記の如く給油して下さい。(図-1 参照)そして以後忘れることなく、油の補給をして下さい。

- ④ 給油口より油面計中心まで6ヶ月毎に入替。
- ⑤ オイルカップ3~4滴、毎日。
- ⑥ その他動く部分には時々油をやって下さい。

(2) 電 源 の 接 続

電源の接続は図-2 の制御ボックスから出ている電源用コードを電源に接続して下さい。