

1. 主 要 寸 法 (単位 mm)

型 式	K R T - 3 4 0
呼 び 振 り	3 3 0
ネ ジ 立 能 力	鋼 4 ~ 10・ 鋳鉄 4 ~ 12
穿 孔 能 力	1 3
主軸とテーブルの最大距離	{ 丸テーブル用 4 7 0 角テーブル用 4 9 8
主軸とベースの最大距離	6 2 8
主 軸 の 上 下 動	{ 穴あけ 8 0 ネジ立 7 5
主 軸 の テ ー プ ー	J . T . No. 2½
テ ー ブ ル の 大 き さ	丸テーブル 285φ・角テーブル 234□
主 軸 の 毎 分 回 転 数	{ 50Hz 280. 380. 580. 1200. 1400. 2100 60Hz 320. 450. 700. 1400. 1700. 2500
電 動 機	0. 3 KW・ 4 P
機 械 の 総 高 さ	1, 0 3 0
ベ ー ス の 大 き さ	2 6 8 × 4 6 4
正 味 重 量	8 0 kg

2. 試 運 転

機械の据付けが出来ましたら電源の接続をして下さい。4 芯キャブタイヤーコードが 2 m 附属しております。4 芯の中 1 芯はアース用です。結線が出来ましたら、前面の切換スイッチが OFF であることを確認して、電源を入れて下さい。切換スイッチの上についている電源表示ランプが点灯いたします。切換スイッチを孔あけ側に入れると、主軸は正回転いたします。若し、逆方向に回ったら、電源の接続で 3 本のうち 2 本をつけ代えて下さい。又切換スイッチをねじ立て側に入れると主軸は逆方向に回ります。この時主軸上下ハンドルを下げると、正回転に変わり、もどせば逆回転になります。

尚、図-3 のナットが反時計方向に回し切ってあることを確認して下さい。そうでないとハンドルに遊びが無くなって、正・逆転の切換えが出来ません。