

Listing No.25089-9
NISHIDA

Hor. Machining Center
< #BT40 >

NHL-4
< F-0i-MF >

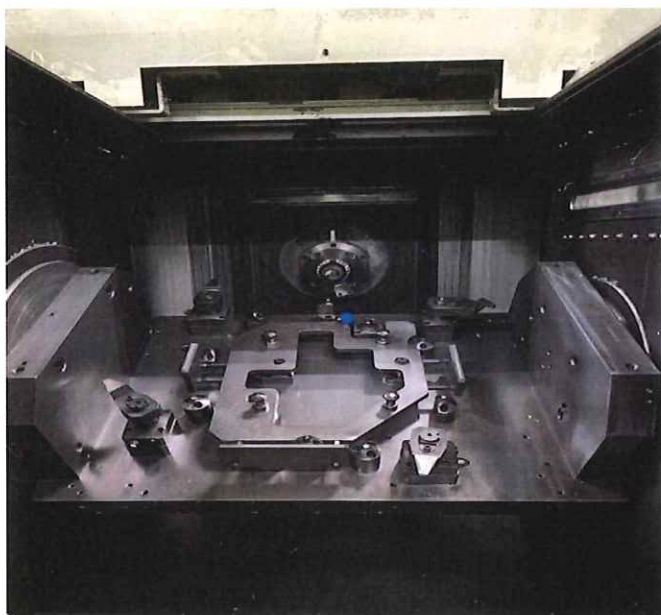
2019/Jun.
< #18090-18091 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

横型マシニングセンター	Horizontal Machining Center	NHL-4 / F-0i-MF
ベッド幅	Bed Width mm	1400
各軸ストローク	Stroke (X-Y-Z) mm	X:550 / Y:500 / Z:600
ATC本数	Number of Tools 本	24
主軸回転数速度	Spindle Speed rpm	10,000
主軸端種類	Spindle type	BT40
最大切削送り	Max cutting rate mm/min	15,000
早送り	Max speed X/Y/Z m/min	60/60/60
ベアリング直径	Bearing diameter mm	80
最大工具径	Max tool diameter mm/φ	320 / 100 (150)
機械重量	Machine Weight Kg	9,000

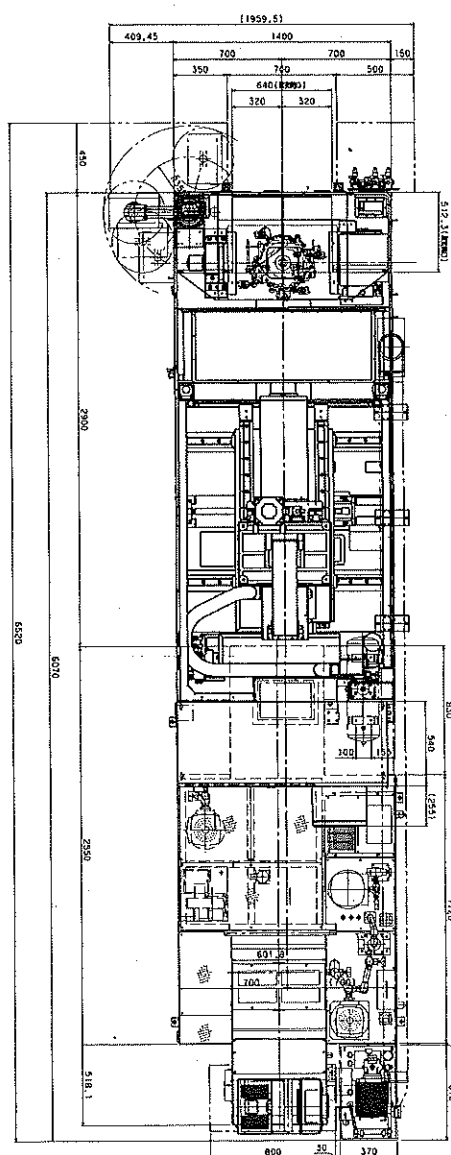
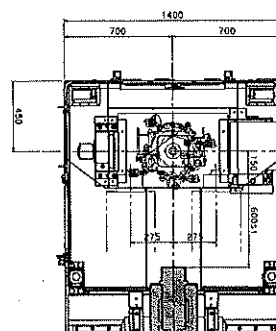
<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



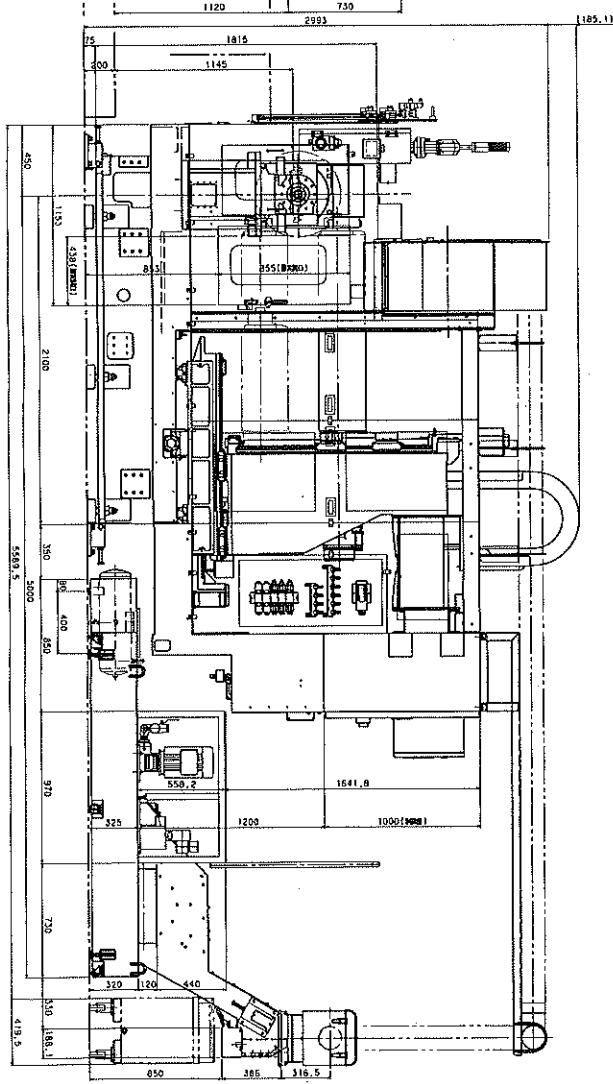
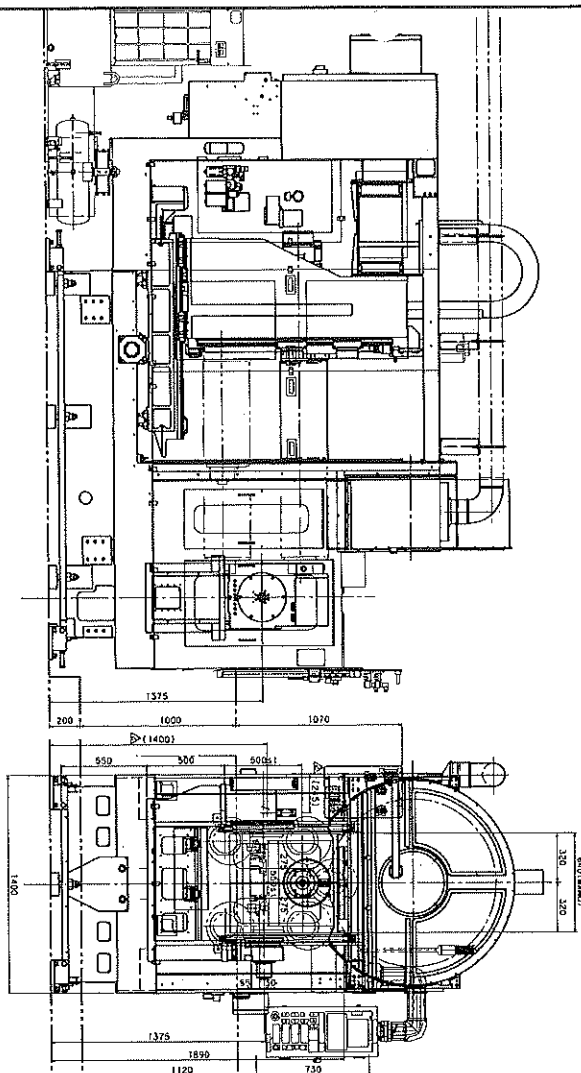
NHL-4	Main body of machine specification 機械本体仕様
----------------	---

Process name	Customer No.:	Required number: /Machine
Stroke (axis) 各軸有効ストローク	☒ Standard ☐ Special X: 550 mm Y: 500+170 mm Z: 600 mm 標準 特殊	
Feed unit 送り関係	Max speed X: 60 m/min Y: 60 m/min Z: 60 m/min 早送り Max cutting rate 最大切削送り 15000 mm/min Guide model LM guide [☐ Roller type / ☒ Ball type / ☐ Others ()] ガイド種類 LMガイド種類 ローラー仕様 ボール仕様 その他 Lubrication Automatic (LM guide / Ball screw: Grease lubrication) *Support Brg: Grease enclosing 潤滑について 自動(LMガイド・ボールねじ: グリース潤滑) / サポートベアリング: グリース封入型 Highly accurate specification ☒ YES ☐ NO 高精度仕様 有 無 [☒ Scale (X,Y,Z) ☐ Makome () ☐ Measurement () ☐ Others ()] スケール マコメ 計測 その他	
Spindle 主軸	Type ☒ BT AHO (40) Pull Bolt(MAS) [☒ I:45° ☐ II:60°] 主軸種類 ☐ NC5 ☐ HSK ☐ KM Rotation/Brg. Max 10000 rpm Brg.Diameter(φ) 80 mm 最大切削送り/ベアリング径 Driving motor(Kw) [☐ 2.2/3.7 ☐ 3.7/5.5 ☐ 5.5/7.5 ☒ 7.5/11 ☐ 15/18.5 ☐ 22/26 ☐] 駆動モータ αIT-8 Transmit method [☐ Built-in ☒ Direct ☐ Belt ☐ Cogwheel ☐] 伝達方式 ビルトイン ダイレクト ベルト ギヤ Lubrication method [☐ OIL mist ☒ Grease enclosing ☐ Others ()] 潤滑について オイルミスト グリース封入 Waterproof construction [☒ Labyrinth/air curtain ☐ Others ()] 防水構造 ラビリンス/Airカーテン Center through ☒ YES [☒ Coolant ☐ MQL ☐] ☐ NO センタースルー 有 クーラント ミストライ 無	
Recommended option 西田推奨オプション	☒ Tool miss clamp confirmation device ☐ YES ☒ NO ツールミスクランプ確認装置 有 無	
ATC ATC	Exchange method ☒ YES [☐ Swing arm ☒ Magazine direct ☐] ☐ NO 交換方式 スイングアーム マガジンダイレクト Storage number ☒ YES [☐ 8 ☐ 12 ☒ 24 ☐ 30 ☐ 60 ☐] ☐ NO 収納本数 Storage type [☐ Random ☒ Fixed house number ☐] 選抜方式 ランダム 固定番地 Max Tool diameter Refer to the attached paper.《Max tool dimension》※320mm φ100(φ150) MAXツール長&径 別紙参照してください。(ツールホルダー形状の制限) Max Tool Weight Refer to the attached paper.《Max tool dimension》※8kg MAX重量 別紙参照してください。(ツールホルダー形状の制限) Chip to chip Time 3.6 sec *The movement to the stroke center is contained. チップtoチップ時間 *機械ストロークセンター	
Index table テーブル Manufacturer(メーカー) (NIKKEN)	☒ YES [☐ Rotating(B) ☒ Tilt(A) ☐ Compound(A/B) ☒ NC×0.001°] / ☐ NO 有 回転(B軸) チルト(A軸) A/B軸 Maximum payload: kg Speed(rpm): [• B⇒ • A⇒ • ⇒] 最大積載重量 MAXスピード Number of ports (circuit) [☐ 0 ☐ 6 ☐ 8 ☐ 8+1 ☐ 11 ☒ 11+1 ☐] MAX油空圧回路数 Size(φ) [B⇒ • A⇒ 400] ☐ Others () サイズ その他	
Numerical control NC装置	Model(モデル) [☒ FANUC: 0i-MF ☐ MELDAS: ☐ others:] ※Please confirm 'Electric specification' in detail besides the option. (詳細は[電気仕様]で確認して下さい) Position tracking ☐ Pulse coder 位置決め精度 Xaxis 0.01mm/All strokes Yaxis 0.01mm/All strokes Zaxis 0.01mm/All strokes Accuracy of repetition 繰り返し精度 0.005mm Within ☒ Scale specification Xaxis 0.006mm/All strokes Yaxis 0.006mm/All strokes Zaxis 0.006mm/All strokes 繰り返し精度 0.003mm Within ※Note. It is not the one to guarantee the processing accuracy. (注。加工精度を保証するものではありません)	



MEASURE NAME	UNIT	VALUE	UNIT	VALUE
AXIS STROKE	(X) 500mm	500mm	STROKE SPEED	MAX:0000.0mm
	(Y) 500mm/10ms	10ms		
	(Z) 600mm	600mm		
STROKE MOTOR	(X) 4153/4000-000	4153/4000-000	ATC STROKE CORRECT Y	24000%
	(Z) 4132/4000-000	4132/4000-000		
ROD DIAMETER	(mm)	10.0	ROD DIAMETER	10.0
ROD DIAMETER	(mm)	10.0	ROD DIAMETER	10.0

TABLE A-0215 MCO

[illegible]