

Listing No.25142-7
MAKINO

Ver.Machining Center
< HSK-A63 >

V56
Pro.5 / Super Gl.4

2004 / May
< No.*362 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立形マシニングセンター	Ver. Machining Center	V56 / Pro.5 / Supe Gl.4
テーブル	Table Size	1050 * 550 * 2APC * 800Kg
ストローク (1)	Stroke (X*Y*Z*)	900 * 550 * 450
ハイコラム仕様	High Column Specification	350
主軸回転数	Spindle Speed (rpm)	20000
スケールフィードバック	Scale Feedback System	0.05μm
自動工具交換装置	ATC	15 * HSK-A63
ミストクーラント装置	Mist Coolant Deveci	With Option
工具長自動測定装置	Hybrid Tool Length Measuring Device	With Option
チップコンベア	Chip Conveyor	With Option
機械重量	Machine Weight (Kg)	10,500

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>

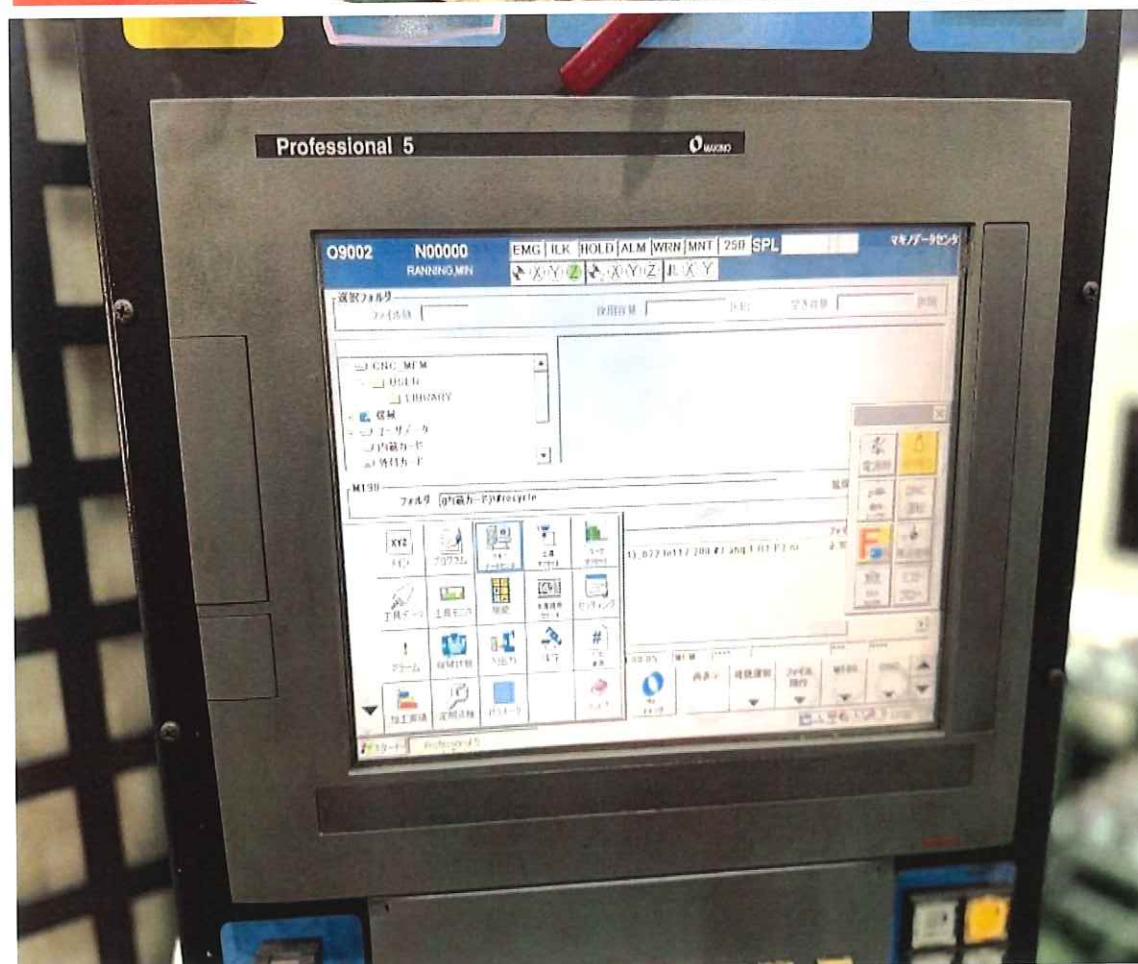


Listing No.25142-7
MAKINO

Ver.Machining Center
< HSK-A63 >

V56
Pro.5 / Super GI.4

2004 / May
< No.*362 >



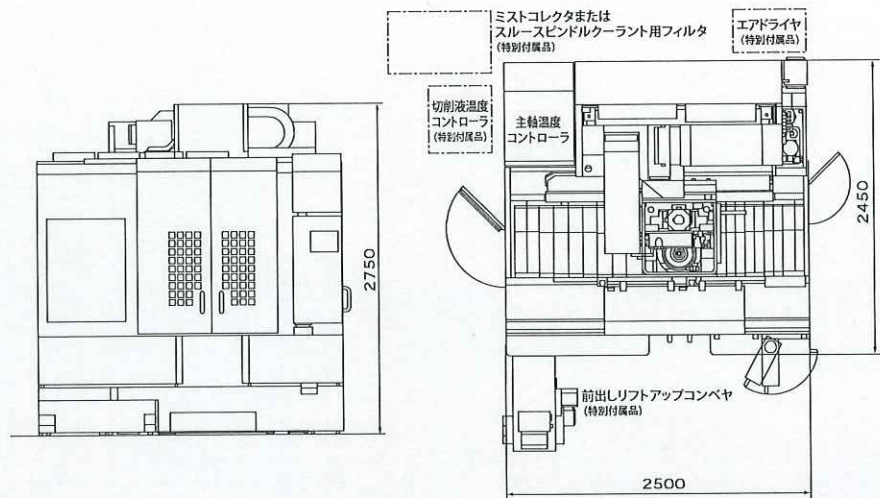
機械本体仕様

移動量	X軸×Y軸×Z軸	900 × 550 × 450 mm
	主軸端面からテーブル上面の距離	150 ~ 600 mm
テーブル	作業面の大きさ	1050 × 550 mm
	上面の形状	18H8 × 5本, T溝
	最大ワークサイズ	1050 × 720 × 450 mm (条件付)
	床面からテーブル上面の高さ	850 mm
	最大積載質量	800 kg
主軸	回転速度	50 ~ 20000 min ⁻¹
	テーパ穴	7/24 テーパ No.40
	電動機 (30分/連続)	18.5 / 15 kW
	トルク (10分/連続)	95.5 / 63.7 N·m
	軸受内径	φ80 mm
	変速レンジ	電動式 (2段)
送り速度	冷却 / 潤滑	軸芯・ジャケット冷却 / アンダーレース潤滑
	早送り速度	20000 mm/min
	切削送り速度	1 ~ 20000 mm/min
自動工具交換装置 (標準仕様機)	ツールシャンク形式	JIS B6339 40T
	ブルスタッド形式	MAS403 P40T1形
	収納本数	15本
	最大径	φ120 mm (条件付:φ140 mm)
	最大長さ	300 mm
	最大質量	8 kg
所要動力源 (標準仕様機)	電源	AC200 / 220 V ±10%, 50 / 60 Hz ±2%, 52.0 kVA
	空気圧源	0.5 MPa以上, 750 L/min以上 (大気圧)
機械の大きさ (標準仕様機)	高さ	2750 mm
	所要床面の大きさ	2500 × 2450 mm
	質量	10300 kg

標準仕様

正面図 / フロアプラン

- 主軸 (20000 min⁻¹)
- 主軸潤滑油温度コントローラ
- ATC 15本
- 機内コンベア (2基)
- スルースピンドルエアー
- ノズルクーラント (6本)
- エアブロー装置 (1本)
- スブラッシュガード
(ドアインターロック付)
- クーラントタンク
- 手動パルス発生器 (固定式)
- 自動電源遮断
- GL3制御
- リジッドタップ機能



●特別仕様 / ●特別付属品

- 30000 min⁻¹主軸 (17kW, HSK-F63)
- HSK-A63
- ATC 25, 40, 60本
- パレット交換装置
(パラレルシャトルタイプ、パレット2枚)
- ハイコラム仕様 (Zmin.350 mm)
- スケールフィードバック (0.05 μm)
- サーマルガード
- サーマルスタビライザ
- スルースピンドルクーラント&エアー
(1.5 MPa)
- 切削液温度コントローラ
- ミストコレクタ
- オイルスキマ
- ワーク洗浄ガン
- リフトアップチップコンベア (前/後出し)
- MQL装置
- ポータブル手動パルス発生器
- シグナルライト (3層)
- ワーク自動測定装置
- 工具長自動測定装置
- 非接触式工具長自動測定装置
- スーパーGI制御 GI.4
- ウィークリータイム
- 積算時間計
- 漏電ブレーカ
- エアドライヤ
- FF-PATH
- 指定塗装色



ATC 25本仕様



ATC 40本仕様

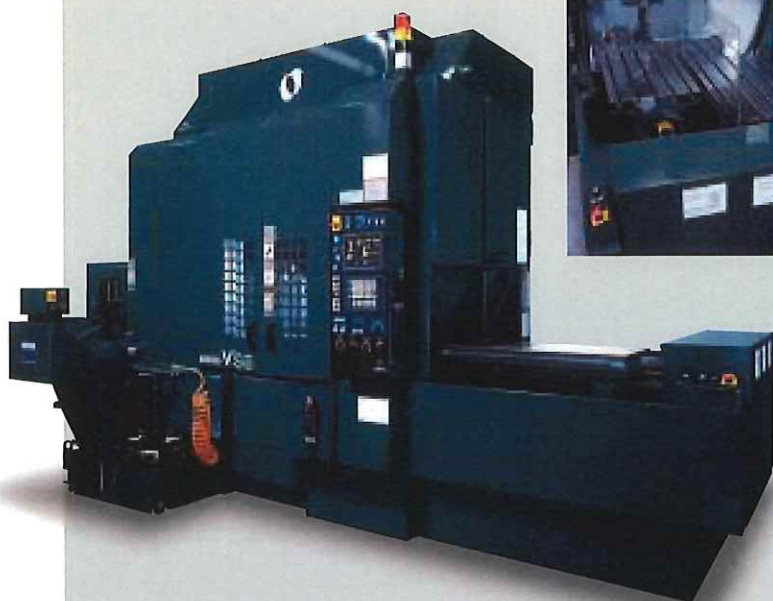


ワーク自動測定装置 (光学式)

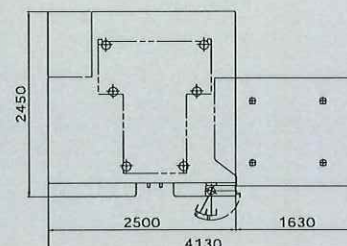
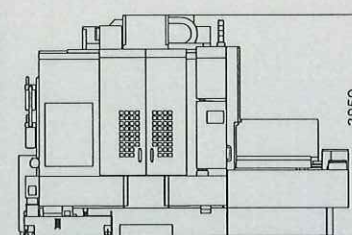


工具長自動測定装置

パレット交換装置仕様



正面図 / フロアプラン



No.	項目	仕様コード	内容	数量
	機種名		V56	
	号機		362	
	制御装置		プロフェッショナル5	
	取引通貨		円	
	失効日			
	ユニット	仕様コード	仕様	数量
1		1016A	HSKポット15本	1
2		1030A	HSK-A63主軸	1
3		1112A	ハイコラムZmin=350mm仕様	1
4		1151A	スケールフィードバック0.05μm	1
5		1210A	パレットチェンジャ(ハイコラム仕様含む)	1
6		1275A	自動グリス供給装置	1
7		1300A	オイルスキマ	1
8		1301A	ワーク洗浄ガン(オペレータ側)	1
9		1305A	ミストクーラント装置(外掛け仕様)	1
10		1331A	前出しリフトアップチップコンベア(ろ過機能付)	1
11		3023A	シグナルライト3層	1
12		3070A	工具長自動測定装置	1
13		3150A	ポータブル手動パルス発生器1個	1
14		5031O	プログラム記憶容量追加80→160m	1
15		5421A	データセンタメモリ拡張機能A(合計;160MB)	1
16		5460B	座標回転	1
17		5516j	スーパーGI. 4制御	1
18		5524C	ヘリカル補間(2+2軸)	1
19		ST05A	50Hz	1
20		ST06X	電圧 200	1
21		ST10D	ネイビーブルーツートン	1
22		ST14A	仕様単位 ミリ	1
23		ST16A	電装仕様 標準	1