

Listing No.25142-9
KOJIMA

Die Spotting Press
<Bolster Loading Mold 180°>

SDP-2015-200T
(With Lifting Capacity 57T)

1997 / Feb
< No.#17640 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

180度反転式 DSP	Die Spotting Press / Bolster Loading Mold	SDP-2015-200T
圧力能力	Capacity (ton)	2000kN (200)
引上能力	Raise Capacity	57
ストローク長	Stroke Length	1680
オープンハイト	Open Height (mm)	1700
テーブル移動距離	Table Travel Distance (mm)	3,100
ボルスタ寸法	Bolster Area (L.RxF.B) (mm)	2000 x 1500
反転テーブル面積	Inverted Table Area (L.RxF.B) (mm)	2000 x 1500
反転能力	Tilting Capacity (ton)	15
反転角度	With 180° Tilting Slide (°)	180
機械重量	Machine Weight (Kg)	55,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



1節 一般事項

- | | |
|---------|--|
| 1. 品名 | 反転式ダイスポッティングプレス |
| 2. 形式 | SDP-2015-200T |
| 3. 台数 | 1 台 |
| 4. 納入場所 | 貴社指定工場据付渡し |
| 5. 納入期日 | 1997年1月31日 |
| 6. 保証期間 | 納入後12ヶ月間、取扱者の誤によらず生じた故障及び
破損に対しては無償修理又は部品の取替えを致します。 |

2節 製作範囲

1. 製作範囲

- | | |
|------------------------|-----|
| 1) 本体 | 1 台 |
| 2) 油圧ポンプ | 1 台 |
| 3) 電動機 | 3 台 |
| 4) 電装品 | 1 式 |
| 5) 操作用各種油圧機器並びに油圧配管 | 1 式 |
| 6) 二次側電気配線工事 | 1 式 |
| 7) 塗装 | 1 式 |
| 8) 組立、据付工事 | 1 式 |
| 9) 調整試運転、精度調整及び検査 | 1 式 |
| 10) 現地トライ費用 | 1 式 |
| 11) 標準付属工具 | 2 部 |
| 12) 取扱説明書（貴社引渡し時） | 1 式 |
| 13) 搬入据付工事の際の重機及び人員の手配 | |

2. 製作範囲外

- | | |
|---|----------|
| 1) 基礎工事並びに床張工事及び資材（基礎参考図支給） | 1 式 |
| 2) 一次側電気配線工事(AC200V/AC100V 50Hz) | 1 式 |
| 3) 一次側エアー配管工事(PT1/2) | 53TON |
| 4) 油圧作動油並びに潤滑油 | φ130 1式基 |
| 作動油はコスモハイドロAW46もしくは相当品（所要量
700L）を準備願います。 | 15mm |
| 5) 試運転用金型並びに取付具類（金型クランプ） | 1 式 |
| 6) 搬入据付工事の際の障害物の撤去及び復元工事 | 54 1式N |

3節 仕様

3-1 本体

型式

ストレートサイドフレーム型

加圧能力

200TON

引上能力

57TON

ボルスター面積

2000×1500mm

反転テーブル面積

2000×1500mm

オープンハイト

1700mm

ストローク

1680mm

テーブル移動距離

3100mm

3-2 プレス速度 (メインCYL)

CYL内径×ロッド径×基

φ225×φ190×2基

下降速度

80mm/sec

微速下降速度

22mm/sec

バランス下降速度

5~15mm/sec

上昇速度

78mm/sec

微速上昇速度

26mm/sec

3-3 ボルスター移動装置

積載重量

15TON

ボルスタークランプ

4ヶ所全自動クランプ

ストローク

3100mm

電動機 (減速機付)

0.75KW-4P

移動速度

100mm/sec

定位置復元精度

±0.03mm

3-4 リフト装置 (ボルスターリフトCYL)

リフト能力

53TON

CYL内径×基

φ130×4基

リフト量

15mm

3-5 クランプ装置 (ボルスター自動クランプ)

クランプ能力

54TON

CYL内径×ロッド径×基
ストローク

$\phi 100 \times \phi 55 \times 4$ 基
25 mm

3-6 テーブル反転装置

反転能力

7 TON

反転角度(前方任意)

0 ~ 180°

3-10 CIL内径×ロッド径×基

$\phi 125 \times \phi 71 \times 2$ 基

ストローク

930 mm

反転速度

25 mm/sec

格納速度

30 mm/sec

定位置復元精度

± 0.03 mm

3-7 反転ロック装置(反転テーブル自動クランプ)

クランプ能力(120kg/cm²)

90 TON

クランプ方式

クサビ方式

3-11 CIL内径×ロッド径×基

$\phi 50 \times \phi 22.4 \times 2$ 基

ストローク

155 mm

3-8 トライ装置

CYL内径×ロッド径×基

$\phi 63 \times \phi 35.5 \times 1$ 基

射出容量

6000 CC

射出圧力

18 kg/cm²

駆動源

油圧シリンダー直圧

温調範囲

0 ~ 200° C

ヒーター容量

4200 W

ノズル先端R球(標準)

19 R球

ストローク(ボルスター面より上下に)

MAX 50 mm

移動量(スライド中心より前に手動操作)

0 ~ 250 mm

3-9 エジェクター装置

CYL内径×ロッド径×基

$\phi 63 \times \phi 35.5 \times 1$ 基

エジェクター出力

3000 Kg

ボルスター面より突き出し長さ

MAX 150 mm

エジェクターピン径(先端)

35 mm

- エジェクターピン数 1本
 パッドサイズ $290 \times 750 \text{ mm}$
 上昇速度(可変) $20 \sim 50 \text{ mm/sec}$
 下降速度 60 mm/sec

3-10 油圧装置

- 高圧側ポンプ IPH-4B-25-20 (不二越)
 最高使用圧力 251 kg/cm^2
 吐出量 36 l/min
 低圧側ポンプ IPH-5B-50-20 (不二越)
 最高使用圧力 90 kg/cm^2
 吐出量 73 l/min
 タンク容量 500 L

3-11 電気

- 動力系 AC200V 50HZ 三相
 制御系 AC100V 50HZ 单相
 (トランス内蔵)

電動機

連続定格三相誘導電動機(防滴型)

主モーター

出力 $18.5 \text{ KW} - 4 \text{ P}$ 1台回転数 1450 rpm

テーブル駆動用

出力 $0.75 \text{ KW} - 4 \text{ P}$ 1台

スライド潤滑用

出力 $20 \text{ W} - 2 \text{ P}$ 1台

3-12 操作

操作方式 集中押釦操作方式

操作盤 主操作盤 本体右側面取付

3-13 精度

液圧プレス JIS 1級

日本工業規格液圧プレス精度検査

JIS B 6403

4節 特別付属機器並びに装置

- | | |
|--|-----|
| 1) スライドロック装置 (上限より 600mm以内) 対角取付 | 2 式 |
| 2) 非常停止釦 (主操作盤及び各アプライト各 1個) | 4 個 |
| 3) セフティーバー (手動式、確認用LS付) 左後面取付 | 1 式 |
| 4) バランス下降装置 (ソフトタッチ) 圧力調整弁付 | 1 式 |
| 5) 中子作動用油圧装置 (3/8× 2口) アプライト後面左取付 | 1 式 |
| 6) 強制自動潤滑装置 (油量不足ランプ表示警報装置付) | 1 式 |
| 7) 電源コンセント (AC100V× 2口) アプライト正面左右取付 | 2 式 |
| 8) エアーコンセント (3/8× 2口) アプライト正面左右取付 | 2 式 |
| 9) 機外照明用スポットライト (AC100V 100W) アプライト正面左右 | 2 式 |
| 10) 警報用メロディホーン (反転及びテーブル移動時奏鳴) | 1 式 |
| スライド下降時ブザー奏鳴 (間欠音) | |
| 11) スライドギブカバー取付 (スライド下側) 鋼板製 | 1 式 |
| *12) 光線式安全装置 (竹中電子製 PSR-312W) プレス本体前後面取付 | 1 式 |
- *印貴社オプション

5節 その他

1) 塗 装

塗装色は、貴社指定色にて施行致します。

本体を マンセル 10GY8/4 (グリーン系)

操作盤 H10-737 (スカイブルー)

手摺り、梯子を 黄色と致します。

但し、塗装は防錆塗装、中塗各 1 回上塗 2 回と致します。

2) 追 記

本仕様書は確定仕様書なので、本仕様書及び図面により製作致します。

3) 客先供給電源

貴社搬入 2 日後 (予定) に一次側下記電源を操作盤接続まで供給願います。

AC200V 50Hz 三相 (動力)

AC100V 50Hz 単相 (電源コンセント及び照明用)