

Listing No.25142-10
OGIHARA

Die Spotting Press
<Bolster Loading Mold 180°>

CDS-2520-300T/F180°
(With Lifting Capacity 57T)

1992 / Oct
< No.#92107210 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

180度反転式 DSP	Die Spotting Press / Bolster Loading Mold	CDS-2520-300T/F180°
圧力能力	Capacity (ton)	3000kN (300)
引上能力	Raise Capacity	66
ストローク長	Stroke Length	2000
オープンハイト	Open Height (mm)	2000
テーブル移動距離	Table Travel Distance (mm)	4,200
ボルスタ寸法	Bolster Area (L.RxF.B) (mm)	2500 x 2000
反転テーブル面積	Inverted Table Area (L.RxF.B) (mm)	2500 x 2000
反転能力	Tilting Capacity (ton)	8
反転角度	With 180° Tilting Slide (°)	180
機械重量	Machine Weight (Kg)	90,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



本仕様書は、貴社にて新設御計画をされた設備機械に対するもので、製作条件、仕様及び付帯項目は下記の通りです。
尚、保守、機能、性能等計画図をベースに両社検討合意の上で、製作開始するものといたします。

1 節 一般事項

1. 品 名 反転式ダイスポッティングプレス
CDS-2520-300T/F180°
2. 台 数 1 台
3. 納入場所 (株) 三條機械製作所 殿
4. 保証期間 検収後 12ヶ月と致します。但し、以下の項目については保証範囲から除外させていただきます。
 - a. 自然災害による事故
 - b. 適正な保守、点検の欠如による故障
 - c. 機械の誤った使用による故障
5. 保証履行 設計、材料、工作の不備に基づく不具合が万一発生した場合には、その代替の部品及び、欠陥部品の修理交換を弊社の責任に於いて行います。
6. 提出書類 取扱説明書（保守点検要領書含む）2部
検査成績書 1部
7. 納 期 平成4年 4月末

2 節	工事範囲		
(1)	機械本体	1	式
(2)	油圧ユニット	1	式
	油圧ポンプ、駆動電動機、制御用各種油圧機器	1	式
(3)	油圧配管工事及び資材	1	式
(4)	電気制御装置	1	式
(5)	二次側電気配線用資材	1	式
(6)	二次側空気配管用資材	1	式
(7)	付属装置及び安全装置	1	式
(8)	ジャッキベース、ナット、ワッシャー	1	式
(9)	塗装	1	式
(10)	運送、搬入、据え付け	1	式
(11)	現地試運転、調整	1	式
(12)	標準付属装置	1	式
(13)	特別仕様（オプション）	1	式

注 1) 本仕様書に記載のない項目、新規追加、改造、グレードアップ等作業、工事内容に変更が生じた場合には別途見積らせて戴きます

2) 内容を変更し、新しく仕様書が発行された場合には、新しい仕様を優先し、本仕様書は、無効となります。

3) 本仕様書は御確認用ですので、細部の仕様については、御承認の上、本書到着後一週間以内に一部弊社迄捺印して御返却願います。

※ 現地搬入組立の際、障害物のある場合にはその撤去及び修復は、貴社にて施工をお願いいたします。
据え付け組立の際はクレーン無償貸与をお願いいたします。

4 節 仕 様

1. プレス本体

型式	ストレートサイドフレーム形	
加圧能力	300 TON	
引上能力 (スライド自重共)	66 TON	
テーブルボルスター面積	2500×2000 mm	
スライドボルスター面積	2500×2000 mm	
デールライト	2000 mm	
スライドストローク (モーター駆動方式)	2000 mm	
シャットハイト	1800 mm	
反転角度 (前方)	180 度	
反転能力	8 TON	
トライ容量	200 オンス (5600 cc)	
トライストローク	反転ボルスター下面より	60 mm
エジェクター能力	4 TON	
エジェクターストローク	テーブルボルスター上面より	100 mm

2. プレス速度

下降速度	9 0 mm/sec
微速下降速度	2 0 mm/sec
上昇速度	9 0 mm/sec
微速上昇速度	3 9 mm/sec
加圧下降速度	8 mm/sec
バランス下降速度（無負荷下降）可変	0 ~ 1 5 mm/sec

3. テーブル移動装置（モーター駆動方式）

モーター	1. 5 KW - 4 P
ストローク	4 2 0 0 mm
前進速度	1 0 0 mm/sec
後退速度	1 0 0 mm/sec
最大積載量	2 0 TON

4. 反転装置

反転開速度	7 0 mm/sec
反転閉速度	7 0 mm/sec
反転能力	8 TON
シリンダー基数	2 基

7. 油圧装置及び電動機

メインポンプ

ダブル内接ギヤポンプ

型式

IPH-55B-50-64-E-12

最高使用圧力

MAX 213 kg/cm²

電動機

30KW-4P 防滴保護型
AC200V-50HZ

油圧タンク容量

800 L ⇒ 850?

8. 電装品

動力及び制御盤

1面

操作盤

1面

リミットスイッチ

1式

キー付メインスイッチ

1ヶ

操作回路

200VよりトランスダウンDC24V

9. ユーティリティー仕様

供給電源

動力回路

AC200V-50HZ 三相
(225A、78KVA)

照明及びコンセント回路

AC100V-50HZ 単相
(15A、2KVA トランスダウン)

操作回路

DC24V-50HZ 単相
(トランスダウン)

供給位置

制御盤まで継ぎ込み願います

OGIHARA