

高信頼性、高性能 小型切削加工機

FANUC

ROBODRILL α -DiB5 series



加工能力一覧

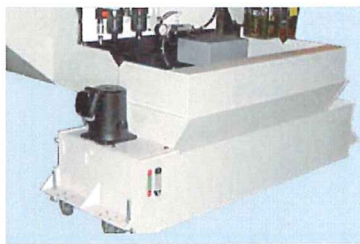
加工例（これらの数値は、様々な条件で変動します。）

主軸仕様		標準主軸		高トルク主軸		高加速主軸 高速主軸	
加工		ドリル 工具径(mm)× 送り(mm/rev)	タップ タップ呼び× ピッチ(mm)	ドリル 工具径(mm)× 送り(mm/rev)	タップ タップ呼び× ピッチ(mm)	ドリル 工具径(mm)× 送り(mm/rev)	タップ タップ呼び× ピッチ(mm)
ワーク	S45C	φ30×0.10	M20×2.5	φ30×0.15	M20×2.5	φ20×0.10	M16×2.0
	FC200	φ30×0.25	M27×3.0	φ30×0.30	M27×3.0		
	ADC12	φ32×0.35	M30×3.5	φ32×0.40	M30×3.5	φ22×0.25	M24×3.0

充実したオプション



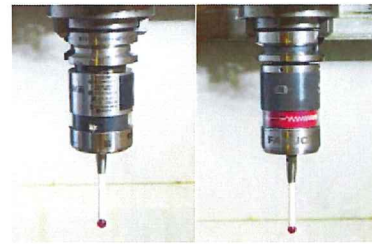
天井カバー



クーラント装置
(タンク部)



工具長スイッチ
(工具長測定
および破損検出)



タッチプローブ



LED機内灯



機内洗浄付きクーラント
装置（オイルガン付き）



グリス自動潤滑
(LHL液状グリス)



オイル自動潤滑



自動消火装置(注)

- (注) ・樹脂やマグネシウムなどの「可燃性の素材」を加工する場合や不水溶性クーラントを使用する場合、火災の危険性が伴いますので、自動消火装置を選択して下さい。
自動消火装置の消火可能な対象物については、ロボドリルセールス担当にご相談下さい。
・ご使用になる加工物、刃具、切削液、潤滑油などの種類によっては、機械寿命に影響を及ぼす可能性があります。

保守およびサポート体制

充実した保守体制

ファナックは、国内および海外各地にサービス拠点を築き、安心してファナックのサービスが受けられるよう、行き届いたサービス体制を整えております。
ファナックは、お客様がファナックの商品をお使いになる限り、責任を持って保守を担当いたします。ファナックの誇る保守サポートシステムCS24を通じて、24時間サポートも実施しています。



日本国内でのロボドリル保守サービス
連絡先：〒191-8509 東京都日野市旭が丘3-5-1
TEL 0120-240-613 FAX 0120-240-673

ファナックトレーニングセンタ

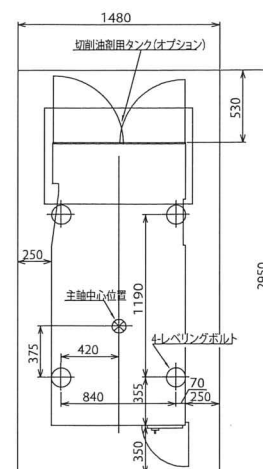
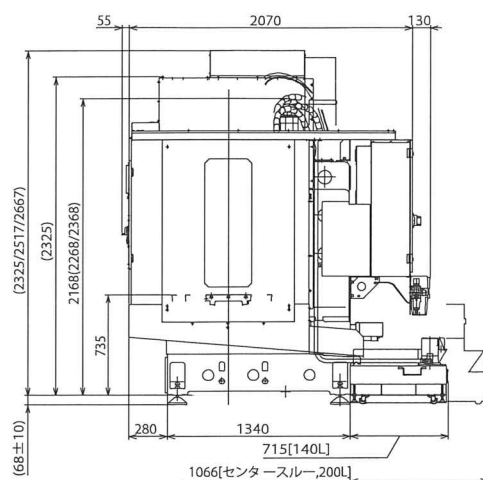
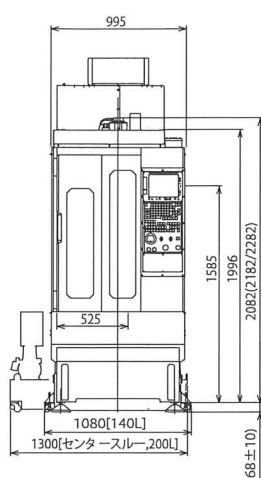
実習中心の各種短期集中コースが用意されています。
多数用意されたプログラムの例題を用いて、複雑なワークのプログラミングも短期間に習得できます。



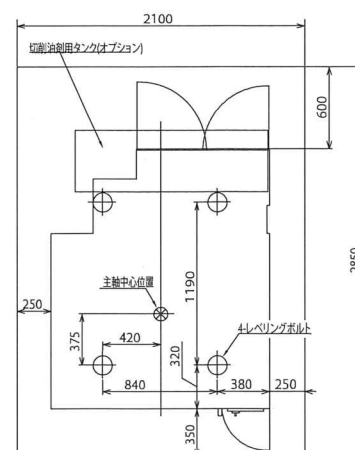
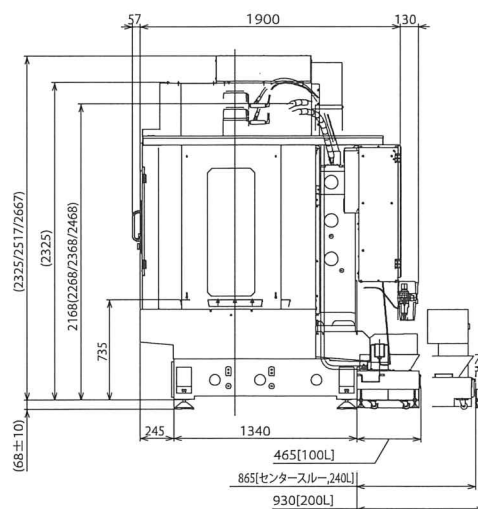
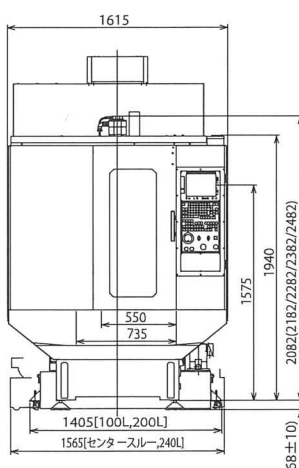
連絡先 〒401-0501 山梨県山中湖村
TEL(0555)84-6030/FAX(0555)84-5540

外形図・フロアプラン

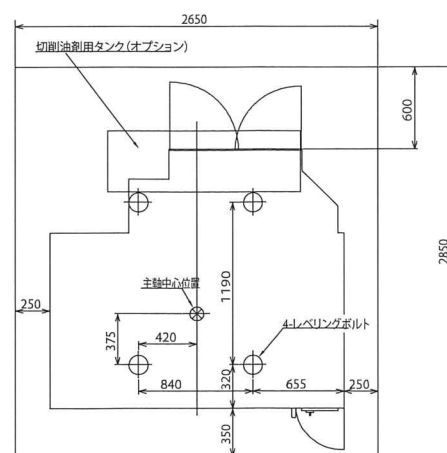
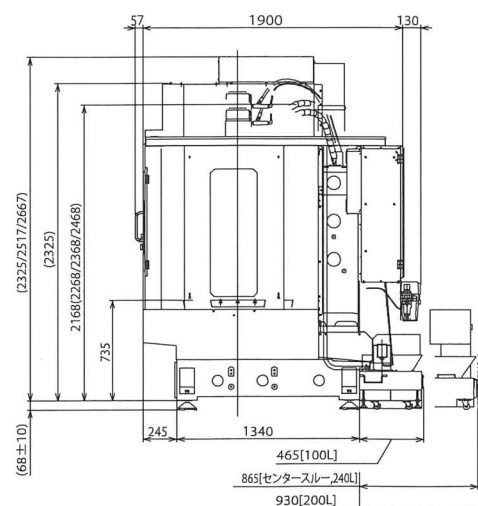
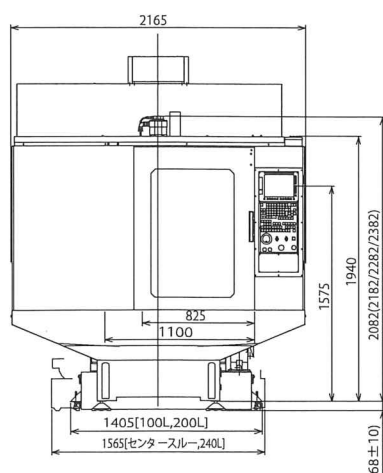
α-D21SiB5/D14SiB5 ※1



α-D21MiB5/D14MiB5 ※1



α-D21LiB5/D14LiB5 ※1



※1 オプション追加により、寸法が変更となる場合があります。(詳細につきましては、お問い合わせ下さい。)

主な仕様

項 目		α-D21SiB5 α-D14SiB5	α-D21MiB5 α-D14MiB5	α-D21LiB5 α-D14LiB5
機械部標準仕様				
容量	X軸方向移動量（テーブル左右）	300 mm	500 mm	700 mm
	Y軸方向移動量（サドル前後）	300 mm + 100 mm	400 mm	
	Z軸方向移動量（主軸頭上下）	330 mm		
	テーブル上面から主軸ゲージ面までの距離	150 mm～480 mm（ハイコラム指定のない場合）		
テーブル	作業面の大きさ（X軸方向×Y軸方向）	630 mm×330 mm	650 mm×400 mm	850 mm×410 mm
	工作物許容質量	200 kg（均一荷重）	300 kg（均一荷重）	
	作業面の形状	T溝 呼び14 × 間隔125 mm × 3 本		
主軸	回転速度	100 min ⁻¹ ～10000 min ⁻¹ ／240 min ⁻¹ ～24000 min ⁻¹ （オプション）		
	主軸端（呼び番号）	7/24テーパ No.30（エアブロー付き）		
送り速度	早送り速度	54 m/min（XYZ軸）		
	切削送り速度	1 mm/min～30000 mm/min		
工具交換装置	工具交換方式	タレット式		
	ツール形式	JIS B 6339-2011 BT30, MAS 403-1982 P30T-1（45°）		
	工具収納本数	21 本： α-D21SiB5/D21MiB5/D21LiB5の場合 14 本： α-D14SiB5/D14MiB5/D14LiB5の場合		
	工具最大径	80 mm		
	工具最大長さ	200 mm：α-D14SiB5の場合 190 mm(仕様により異なります) ：α-D21SiB5の場合	250 mm（仕様により異なります）	
	工具選択方式	ランダム近回り		
	工具最大質量	2 kg/本(総質量23 kg)／3 kg/本(総質量33 kg)： α-D21SiB5/D21MiB5/D21LiB5の場合 2 kg/本(総質量15 kg)／3 kg/本(総質量22 kg)： α-D14SiB5/D14MiB5/D14LiB5の場合		
	工具交換時間（カット ツー カット）	1.4 秒： α-D14SiB5/D14MiB5/D14LiB5（2 kg/本設定の場合） 1.6 秒： α-D21SiB5/D21MiB5/D21LiB5（2 kg/本設定の場合）		
	電動機	主軸電動機	11.0 kW（1分定格）／3.7 kW（連続定格）（仕様により異なります）	
精度 ＊1	軸の両方向位置決めの正確さ （ISO230-2:1988）	0.006 mm未満		
	軸の両方向位置決めの繰返し性 （ISO230-2:1997,2006）	0.004 mm未満		
音圧レベル		70 dB以下 ＊2		
制御装置	装置名	FANUC Series 31i-B5		
	同時制御軸数	最大5軸		
設置条件 （注）本機の設置に当っては、当社規定の設置条件を遵守願います。 ＊3				
所要動力源	電源	3相AC200 V～AC220 V（-15 %～+10 %），50 Hz±1 Hz 又は 60 Hz±1 Hz，10 kVA ＊4		
	空気圧源	0.35 MPa～0.55 MPa(0.5 MPaを推奨)(ただしゲージ圧) 0.15 m ³ /min(大気圧下流量) ＊5		
機械の大きさ	機械の高さ	2236 mm±10 mm（ハイコラム指定のない場合）		
	所要床面の大きさ	995 mm×2210 mm	1615mm×2040 mm	2165 mm×2040 mm
	機械質量	約1950 kg	約2000 kg	約2100 kg

- *1 精度は適用規格に基づき調整、計測された工場出荷時の値です。テーブル上の治具や工作物の質量の影響、およびご使用になる条件や設置環境によっては、本カタログに記載された精度を満足できない場合があります。
- *2 音圧レベルは、当社規定に基づき測定されています。ご使用になる条件や設置環境によっては、本カタログに記載された音圧レベルを満足できない場合があります。
- *3 ご使用になる条件や設置環境によって、また、地震による転倒を防止するために、床面への機械固定 (アンカーの取付け) が必要となる場合があります。
- *4 センタースルークーラント仕様は+1 kVA、工具テーパ部洗浄装置は+1 kVA、付加1軸は最大で+1.5 kVA、付加2軸は最大で+3 kVA追加となります。1 次電源は、10 mm²以上のケーブルで接続して下さい。
- *5 センタースルークーラント仕様の場合は、+0.05 m³/min追加となります。切粉用エアブローの場合は+0.2 m³/min追加となります。スブラッシュガード側面自動ドア付の場合は、0.4 MPa以上必要です。

ファナック株式会社

本社 〒401-0597 山梨県忍野村

TEL:(0555)-84-5555(代) FAX:(0555)-84-5512 <http://www.fanuc.co.jp>

- 本機の外観および仕様は改良のため予告なく変更することがあります。
- 本カタログからの無断転載を禁じます。
- 本カタログに記載の写真はオプション仕様を含みます。
- 本カタログに記載された商品は、『外国為替及び外国貿易法』に基づく規制対象です。輸出には日本政府の許可が必要です。また、商品によっては米国政府の再輸出規制を受ける場合があります。
- 本商品の輸出に際しては、当社までお問い合わせ下さい。

© FANUC CORPORATION, 2016
RDRILLA-DiB5(J)-02, 2017.5, Printed in Japan