

1) 機械の主要仕様

形 式			SZC-II
名 称			フィルム方式 NC 鏡面加工機
能力・容量	テーブル上の振り	mm	440
	センター間距離	mm	500
	工作物最大負荷	Kg	40
	工作物最大径	ϕ mm	100
	操作回路電圧	V · Hz	200/220 · 50/60
	制御装置		FANUC2 軸
テーブラップ機	テープ幅	mm	100
	オシレーションロール	mm	ϕ 68×最大幅 100
	オシレーション	mm	8~14
	フィルム速度	rpm	0~1400(無負荷時 50/60Hz) 140 回転あたり 送り量 5mm
	オシレーション速度	cpm	0~1000(無負荷時 50/60Hz)
テーブラップ台(X軸)	送り方式	k W	0.4 (αサーボモータ)
	全移動距離	mm	110
	パルスハンドル1回転毎の移動量	ϕ mm	0.1 1.0
	パルスハンドル1目盛毎の移動量	ϕ mm	0.001 0.01
	自動切込速度	ϕ mm/min	1 ~ 5000
	位置決め速度	ϕ mm/min	5000
テーブラップ台(Z軸)	送り方式	k W	0.4 (αサーボモータ)
	全移動距離	mm	500
	パルスハンドル1回転毎の移動量	mm	0.1 1.0
	パルスハンドル1目盛毎の移動量	mm	0.001 0.01
	自動切込速度	mm/min	1 ~ 3000
	位置決め速度	mm/min	10000
主 軸 台	主軸台形式		ライブ専用非旋回
	センターのテーパ		MT. No.3
	回転速度変換数	min ⁻¹	25 ~ 4000 無段(αサーボ)

心 押 台	センターのテーパ		MT. No.3
	心押軸ストローク	mm ST	50
電 動 機	オシレーションモータ	KW	0.75 (αサーボモータ)
	テープ送りモータ	KW	0.006
	主軸	KW	0.75 (αサーボモータ)
	テープラップ台送り (X軸)	KW	0.4 (αサーボモータ)
	テープラップ台送り (Z軸)	KW	0.4 (αサーボモータ)
	総出力	KVA	2.5
本体サイズ そ の 他	工作物中心までの高さ	mm	950(敷板は除く)
	床面積	mm	1200×820
	機械重量	kg	1200
標準付属品	敷板		1 式
	標準工具		1 式