

型	式		LEO-600-F4-BME(両駆動)		
名	称		ゴムロール専用CNC研削盤		
能力・容量	センター間距離	mm	600		
	テーブル上の振り	mm	440		
	工作物最大負荷	kg	80		
	工作物最大径	φmm	100		
	操作回路電圧	V・Hz	200/220・50/60		
	制御装置		FANUC製同時2軸(Oi-TF)		
砥石	軸受の形式		ベアリング受方式		
	最大使用砥石寸法	mm	φ305×340(360)×φ76.2		
	軸回転数	min ⁻¹	Max.3500		
	最高使用砥石周速度	m/sec.	45		
砥石台 (X軸)	全移動量	mm	150		
	パルス当り1回転毎の移動量	φmm	0.01	0.1	1.0
	パルス当り1目盛毎の移動量	φmm	0.0001	0.001	0.01
	自動切込速度	φmm/min	0.002 ～ 4000		
	早送速度	φmm/min	8000		
	最小設定単位	mm/パルス	0.0001		
砥石台 (Z軸)	トラバースストローク	mm	600		
	パルス当り1回転毎の移動量	mm	0.01	0.1	1.0
	パルス当り1目盛毎の移動量	mm	0.0001	0.001	0.01
	自動切込速度	mm/min.	0.001 ～ 2000		
	早送速度	mm/min.	5000		
	最小設定単位	mm/パルス	0.0001		
主軸台	主軸台形式		非旋回型ライブセンター		
	センタのテーパ		MT. No.4		
	回転方向		正逆回転両用		
	回転速度変換数	min ⁻¹	25 ～ 1000		
	主軸台形式		空圧式コレット装置 (内部エア吹出し)		

心 押 台	センタのテーパ		MT. No.4
	心押軸最大引込量	mm	50mm(確認リミット付)
	回転方向		ヘッドストック回転に同期
	芯押台形式		空圧式コレット装置 (内部エア吹出し)
タンク容量	潤滑油(グリス)	ℓ	0.4
電 動 機	砥石軸	kW	3.7(4P) インバータ付
	主軸 α サーボモータ	kW	0.75 (サーボモータ)
	芯押軸 α サーボモータ	kW	0.75 (サーボモータ)
	X 軸 AC サーボモータ	kW	0.75 (サーボモータ)
	Z 軸 AC サーボモータ	kW	0.75 (サーボモータ)
	総出力	kVA	15.0
機械の高さ		mm	1840
工作物中心までの高さ		mm	1055
機械重量 (正味)		kg	2000
所要床面積 (間口×奥行き)		mm	幅約 1600×奥行約 1100

標準付属品

標準工具	1 式
敷板	1 式