

2章 機械仕様

2-1 標準機械仕様

項目		単位	仕様
加工能力	チャックサイズ	インチ	10 (× 2)
	適正加工径	mm	φ200
	最大加工径	mm	320
	最大加工長さ	mm	220
主軸	主軸端形状	JIS	A ₂ -8
	主軸軸受内径	mm	φ120
	主軸貫通穴径	mm	φ80
	主軸回転速度	min ⁻¹	2800
	主軸モータ	kW	AC 18.5/15
刃物台	刃物台形状		8角タレット (× 2)
	最大工具サイズ	mm	□ 25, φ40
	最大移動量	mm	X: 170 Z: 220
	早送り速度	m/min	X: 24 Z: 24
	送りモータ	kW	X: AC1.2 (× 2) Z: AC1.8 (× 2)
標準寸法	幅 × 奥行 × 高さ	mm	1990 (2350) × 2330 × 2400 (3080)
	機械質量	kg	6900
	油圧タンク	リットル	10 (× 2)
	切削油タンク	リットル	200
モータ	切削油モータ	kW	AC 0.25 (× 2)
	油圧モータ	kW	AC 0.75 (× 2)
	総電源容量	KVA	62
制御仕様			TAKAMAZ FANUC 0i-TF

※ 機械質量は仕様により異なります。

※ 総電源容量は仕様により異なります。

2-2 ロータ仕様

項目		単位	仕様	
ローダ名		—	ΣGTH150	ΣGTH200
能力	適正ワーク	mm	φ150	φ200
	可搬質量	kg	3.0 (片側)	8.0 (片側)
本体	軸移動量	mm	X: 235, Y: 760, Z: 仕様による	X: 235, Y: 780, Z: 仕様による
	早送り速度	m/min	X: 35, Y: 125, Z: 170	X: 30, Y: 80, Z: 100
ハンド	回転角度	度	90	90
	爪ストローク	mm	16 (片側)	12 (片側)