

1 機械仕様

MACHINE SPECIFICATIONS

項目 Item		DuraVertical 5060	DuraVertical 5080	DuraVertical 5100
移動量 Travel	X 軸移動量 (テーブル左右) X-axis travel (Longitudinal movement of table) mm (in.)	600 (23.622)	800 (31.496)	1050 (41.339)
	Y 軸移動量 (サドル前後) Y-axis travel (Cross movement of saddle) mm (in.)	530 (20.866)		
	Z 軸移動量 (主軸頭上下) Z-axis travel (Vertical movement of spindle head) mm (in.)	510 (20.079)		
	テーブル上面から 主軸端面までの距離 Distance from table surface to spindle gage plane mm (in.)	150 (5.906) ~ 660 (25.984)		
テーブル Table	テーブル作業面の大きさ Working surface mm (in.)	900 (35.433) × 600 (23.622)	1100 (43.307) × 600 (23.622)	1350 (53.150) × 600 (23.622)
	テーブルの最大積載質量 Table loading capacity kg (lb.)	500 (1102.3)	800 (1763.7)	1000 (2204.6)
	テーブル上面の形状 Table surface configuration	18 mm T 溝 6 本 18 mm T-Slot (× 6)		
主軸 Spindle	主軸最高回転速度 *1 Max. spindle speed *1 min ⁻¹	10000		
	主軸変速レンジ数 Number of spindle speed Ranges 段 Step	1		
	主軸テーパ部 Spindle taper hole NT No.	No. 40		
	主軸軸受内径 Spindle bearing inner diameter mm (in.)	70 (2.756)		
送り速度 Feedrate	早送り速度 Rapid traverse rate mm/min (in.)	X, Y: 36000 (1417.3), Z: 20000 (787.4)		
	切削送り速度 *2 Cutting feedrate *2 mm/min (in.)	1 ~ 6000 (0.039 ~ 236.221)		
	ジョグ送り速度 Jog feedrate mm/min (in.)	1 ~ 5000 < 20 段 > 1 - 5000 (0.039 - 196.85) <20 steps>		
ATC 装置 ATC unit	ツールシャンク形式 Tool shank type	MAS-BT40 [CAT-40]		
	プルスタッド形式 Retention knob type	森精機専用 90° [MAS-I (45°), MAS-II (60°)] MORI SEIKI 90° Type [MAS-I (45°), MAS-II (60°)]		
	工具収納本数 Tool storage capacity 本 Tools	30		
	工具最大径 <隣接工具あり> Max. tool diameter mm (in.) <with adjacent tools>	80 (3.150)		
	工具最大径 <隣接工具なし> Max. tool diameter mm (in.) <without adjacent tools>	125 (4.921)		
	工具最大長さ Max. tool length mm (in.)	300 (11.811)		
	工具最大質量 Max. tool weight kg (lb.)	8 (17.637)		
	工具選択方式 Method of tool selection	テクニカルメモリランダム Technical memory random method		

項目 Item		DuraVertical 5060	DuraVertical 5080	DuraVertical 5100
電動機 Motors	主軸用電動機 (5 分 / 30 分 / 連続) Spindle drive motor (5 min./30 min./cont.)	kW (HP) 低 : 11/11/9, 高 : 15/13/11 Low: 11/11/9 (14.75/14.75/12.00), High: 15/13/11 (20.12/17.43/14.75)		
	送り軸用電動機 Feed motors	kW (HP) X, Y: 1.8 (2.41), Z: 2.5 (3.35)		
	潤滑用電動機 Lubricant pump motor	kW (HP) 0.017 (0.023)		
	クーラント用電動機 Coolant pump motor	kW (HP) 0.635 (0.85)* ³ , 1.04 (1.39)* ⁴		
	冷却油用電動機 Cooling oil pump motor	kW (HP) コンプレッサ : 0.5, 循環ポンプ : 0.4, ファン : 0.075 Compressor: 0.5 (0.67), Circulating pump: 0.4 (0.54), Fan: 0.075 (0.1)		
所要動力源 Required power source	電源 (連続定格) Electrical power supply (Continuous rating)	kVA 23.3		23.6
	空圧源 Compressed air supply	MPa (psi) L/min (gpm) 0.5 (71.1), 200 (52.8) <ANR>* ⁵		
タンク容量 Tank capacity	潤滑油タンク容量 Lubricant Tank Capacity	L (gal.) 2.0 <主軸、ボールねじ> 2.0 (0.53) <Spindle, ball screw>		
	クーラントタンク容量 Coolant tank capacity	L (gal.) 160 (42.24)	200 (52.8)	300 (79.2)
機械の大きさ Machine size	機械の高さ Machine height	mm (in.) 2674 (105.275)		
	所要床面の大きさ Required floor space	mm (in.) 1900 (74.803) × 2320 (91.338)	2180 (85.83) × 2320 (91.338)	2740 (107.874) × 2320 (91.338)
	機械質量 Mass of machine	kg (lb.) 5800 (12760)	6100 (13420)	6400 (14080)



1. [] 内の数値はオプションを示します。
2. *¹ 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。
- *² 先行制御時は 1 ~ 20000 (0.039 ~ 787.4)
- *³ 50 Hz の場合
- *⁴ 60 Hz の場合
- *⁵ <ANR> は、温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65 % である標準空気の状態を示します。



1. Values in [] are for options.
2. *¹ Depending on restrictions imposed by the workpiece clamping device, jig, and tool used, it may not be possible to run at the maximum spindle speed.
- *² 1 - 20000 (0.039 - 787.4) during look-ahead control
- *³ At 50 Hz
- *⁴ At 60 Hz
- *⁵ ANR indicates the standard air state - temperature of 20°C absolute pressure of 101.3 kPa, and relative humidity of 65%.

NAME	NAME	SPECIFICATION	ORDR
BASIC CONTROL UNIT	ベーシック ユニット	A02B-0309-B522	1
AXIS CONTROL CARD	シク セイキョ カート	A02B-0309-H032	1
FROM/SARM MEMORY	FROM/SRAM メモリ	A02B-0309-H057	1
POWER SUPPLY UNIT	デンゲン ユニット	A02B-0309-H112	1
DISPLAY UNIT	ヒョウシ ユニット	A02B-0309-H145#M	1
MAIN BOARD	メイン ボード	A02B-0309-H204	1
BLANK PANEL	ブランク パネル	A02B-0309-J190	2
NAME PLATE (FANUC)	メイバン	A02B-0310-H190	1
DIGITAL SERVO FUNCTION PACKAGE A	デジタル サーボキノウ パッケージ A	A02B-0309-H590#90B5	1
CUSTOM SOFT SIZE FOR MAIN CP 512K BYTE	カスタムソフト ヨウリョウ 512K (メインCPU)	A02B-0310-H532	1
MACRO EXECUTER	マクロ エグゼキュータ	A02B-0310-J738#512K	1
SMOOTH BACKLASH COMPENSATION	スムースバックラッシュホセイ	A02B-0310-J888	1
I/O LINK OPTION MANUAL HANDL INTERFACE	I/O LINKツキ シュトウ ハントルインターフェイス	A02B-0310-S638	1
MACHINE ALARM DIAGNOSIS	キカイアラーム シンダン	A02B-0310-S722	1
I/O MODULE FOR CONNECTOR PAN	ファンセンヨウI/Oモジュール	A02B-0310-S813	1
I/O MODULE FOR CONNECTOR PAN	ファンセンヨウI/Oモジュール		
I/O MODULE FOR OP.PANEL	ソウサバン I/Oカート	A03B-0815-C041	1
		A03B-0815-C042	1
		A20B-2002-0520	1
DISCHARGE RESISTOR	カイセイテイコウユニット	A06B-6130-H401	1
DIGITAL SERVO UNIT	デジタルサーボユニット	A06B-6132-H002	1
AC LINE FILTER	AC ライン フィネター	A81L-0001-0083#3C	1
MONITOR	モニター	A06B-6088-H002	1
AC SPINDLE SERVO UNIT	ACスピントルサーボユニット	A06B-6134-H303#A	1
	B4B/4000is	A06B-0063-B503	1
	B12/3000is	A06B-0078-B103	2
	B22B/2000is	A06B-0085-B403	1
	ヒルトインA B112LI	A06B-1675-B120#BFBY	1