

TSL 360 CNC (滝澤)

1. 仕様

1-1. 本機仕様

仕 様		単 位	
加工能力	ベット上の振り	mm	360
	往復台上の振り	mm	190
	両センター間の距離	mm	550
	標準加工径	mm	φ180
	標準加工長さ	mm	350(※377)
主軸	主軸端		JIS A1-5"
	主軸貫通穴径	mm	φ35
	主軸穴テーパー	MT	NO-5
	回転速度	r p m	67~2000(無段)
	主軸電動機	KW	2.2/3.7(連続/15分定格)
	潤滑用電動機	W	75
刀物台	形式		4角自動割出し
	バイト取付本数	本	4
	バイトサイズ	mm	□20
	ボーリングバーサイズ	mm	φ25
	割出し時間	sec	1.2
	割出し用電動機	W	90
往復台	切削油用電動機	W	40
	移動量	(X) mm	125
		(Z) mm	415
	早送り速度	(X) mm/min	4000
		(Z) mm/min	8000
	送り軸電動機	(X) KW	(FANUC-MODEL 1-0) 0.4
心押台		(Z) KW	(FANUC-MODEL 0) 0.6
	摺動部潤滑用電動機	W	3
	心押軸の移動量	mm	135
心押台	心押軸の径	mm	φ50
	心押軸のテーパー穴	MT	NO-3
潤滑油タンク容量		リットル	2
切削油タンク容量		リットル	28
CNC装置			FANUC-OTMate
寸法	機械巾×長さ	mm	1120×1890
	機械高さ	mm	1600
総重量		Kg	1500
総電源容量		KVA	10.5

(※数字)は、7吋3爪ASAチャック仕様<オプション>の場合です。