

オークマ製 立形マシニングセンター
MILLAC 561V II 型 2016年製 S/No. 198758
制御装置 : OSP-P300MA
BBT50 ATC 20本 6,000 rpm

《機 械 仕 様》

テーブルサイズ : 1,350 × 560 mm
最大積載質量 : 1,000 kg
ストローク X : 1,050 Y : 560 Z : 520 mm
主軸端面からテーブル上面までの距離 : 170～690 mm
主軸穴のテーパ : BBT50 (BIGプラス)
主軸速度 : 30～6,000 rpm
工具収納本数 : 20本

所要床面 : 2,650 × 3,285 mm 高さ : 2,760 mm
機械重量 : 9,100 kg

《オプション内容》

ヒンジ式リフトアップチップコンベア (後左出し)
スピンドルセンタースルー (クーラント 7.0Mpa)
プルスタッドボルト形状 : MAS2
切粉エアブロー装置
機内コイルコンベア (左右2基)
ヘリカル切削
任意角度面取り
同期タッピング
一方向位置決め
DNC-T1
大容量ストア320 mm