

本機出荷済

TAC 旋盤仕様書				TAKISAWA	
				1/1	
機種銘板		TAC510		戦略物資	1. 該当 2. <u>非該当</u>
受注番号		60-4354			
発行日		2009年8月6日			
修正	事項	日付	承認		
納入先	社名	コードNo. (フリガナ)		加工ワーク	サイクルタイム
	及び担当	1 号機		販売店	コードNo. ()
	住所	様		担当	御確認
納入日		2009年8月24日		出荷日 年 月 日	
機種		(32011) TAC 510 × 1000		仮 No.	機械 No.
単位		<u>ミリ</u> ・インチ		塗装	標準色 本体 N-8 エアロン N-3 指定色
主軸型式		A2-8		NC装置	FAN UC 20iTB 言語 <u>日本語</u> ・英語
主軸回転数		15 ~ 1500 min ⁻¹		ソフトウェアオプション	
主電動機		5.5 Kw		メモリーカード入出力機能(ATAカード32MB付き)	
電源		AC 220 V 60 Hz		ネジ再加工Ⅱ	
標準付属品		ネジ加工主軸オーバーライド			
×	標準チャック : <型式> JN10チャック・プレート不要				
特別付属品・その他特殊仕様					
○	三爪チャック : <型式> JN-10T		面板 (φ)		
○	三爪チャック用プレート : (10 吋)		○ チャックカバー		
	四爪チャック : <型式>		○ 後方スプラッシュカバー		
	四爪チャック用プレート : (吋)		ガイドンスハンドル		
	固定振止 (φ ~)		フロントカバー (往復台と連動)		
	移動振止 (φ ~)		フロントカバーインターロック		
○	切削油給油装置		○ 主軸前部主軸寸動及び非常停止スイッチ取付		
○	回転センター : MT No. 5				
	照明装置 ()				
	心押し台減速装置				
書類	本機取説 1 部		電気回路図 1 部	静的制度表 1 部	基礎図 1 部
立会検査	<u>無</u> 有		前データ提出 <u>不要</u> ・要	サンプル <u>無</u> ・有	図面 <u>無</u> ・有
基礎ボルト	<u>不要</u> ・要		特見No	確認図提出 <u>不要</u> ・要	
本社	製造		技術	業務統括	
承認	担当	承認	承認	承認	承認
認	当	認	認	当	認
福岡営業所		村田 直人		担当者 (750217)	
承認	村田	承認	村田	承認	村田