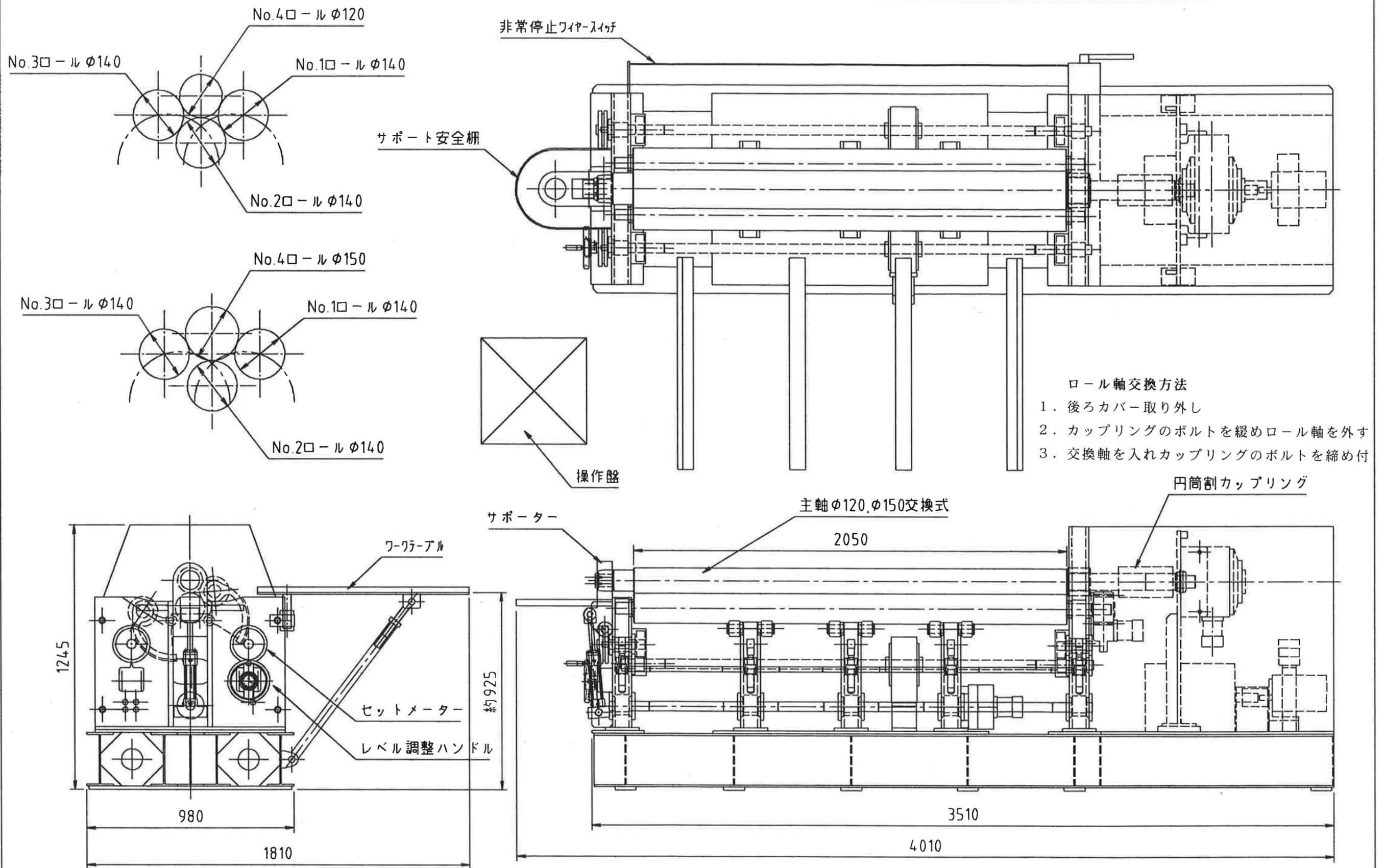


BS-B2000×SS3.2t 仕様書

1. 本機の概要	本機は予め所定の寸法に切断したワークを1枚ずつ手でセットし、円筒状にロール成形を行う装置です。
2. ロール軸有効幅	2050mm
3. 上ロール軸径	φ120mm φ150mm (交換式)
4. 下ロール軸径	φ140mm
5. サイドロール軸径	φ140mm
6. ワーク仕様	SUS304 0.8t×φ245×1200w SUS304 1.5t×φ219×1200w SS400 2.3t×φ460×2000w
7. ワーク最大板厚	SS400 3.2t
8. 成形スピード	約5m/min
9. ワーク供給・取出	人手による
10. 操作方法	1) 手動による各個操作
11. 板厚調整	ハンドル式
12. 操作盤	デスク型 (シーケンサーによるプログラム制御)
13. 電源	3φ3W200V60Hz 15KVA
14. 電動機	油圧ポンプ 11Kw-1台
15. 塗装色	本体 グリーンハンマートン 操作盤 S11-359
16. 安全装置	1) 電氣的インターロック 2) 非常停止釦-1ヶ所 3) 非常停止用ワイヤースイッチ... 1ヶ所 4) サポーター安全柵
17. 機械寸法	1850W×1250H×4100L (概略寸法)
18. 機械重量	3800Kg

- ※ 素材の材質・板厚・長さ・形状・硬さ・圧延方向等が均一なものであること。
- ※ 素材の表面に、油・グリス・バリ等がないこと。
- ※ 本機の保証期間は検収後、1ヶ年です。



- ロール軸交換方法
1. 後ろカバー取り外し
 2. カップリングのボルトを緩めロール軸を外す
 3. 交換軸を入れカップリングのボルトを締め付

個数	記事	年月日	尺度	機械名	名称
***		'99.07.12	1/17	Bs-B2000 No.2	仕様図
材質	処理	設計	製図	アイセル株式会社	図番
***		Y.S	Y.S		TK-S-01