

3. 仕様

3-1 機械仕様

移動量		
X軸移動量(テーブル左右)		1,050 mm
Y軸移動量(テーブル前後)		520 mm
Z軸移動量(主軸頭上下)		520 mm
テーブル上面から主軸端面までの距離		170 ~ 690 mm
コラム前面から主軸中心線までの距離		550 mm
テーブル		
テーブル作業面の大きさ		1,300 mm × 500 mm
テーブルの最大積載質量		1,000 kg
テーブル上面の形状		18 mm × 5 × 100 mm (T溝)
床面からテーブル上面までの高さ		880 mm
主軸		
主軸回転速度		20 ~ 6,000 min ⁻¹
主軸変速レンジ数		無段(直接指令)(L-H自動切替)
主軸テーパ穴		7/24 テーパ No.50
主軸軸受内径		φ90 mm
送り速度		
早送り速度	(X,Y)	25,000 mm/min
	(Z)	20,000 mm/min
切削送り速度		1 ~ 20,000 mm/min
ジョグ送り速度		0 ~ 5,000 mm/min(21段)
自動工具交換装置		
ツールシャンク形式		MAS BT50 [オプション_CT50]
ブルスタッド形式		MAS P50T 特殊(90°) [オプション_CT50-90°]
工具収納本数		30 本
工具最大径(隣接工具無し)		φ125 mm(φ200 mm)
工具最大長さ		350 mm
工具最大質量		20 kg
工具交換時間(TOOL to TOOL)		2.0 秒
工具選択方式		メモリーランダム
電動機		
主軸用電動機		AC 11kw(30分) / 7.5 kw(連続) FANUC α8/8000i
送り軸用電動機	(X,Y)	AC 3.0 kw FANUC α12/3000i
	(Z)	AC 7.0 kw FANUC α30/3000i
主軸冷却用電動機		0.5 kw
切削剤用電動機		0.18 kw
ATCマガジン用電動機		0.5 kw
ATCアーム用電動機		0.75 kw
所要源動力		
電源		AC 200/220 V, 26 kVA
空気圧源		0.6 MPa, 300 L/min(大気圧)

タンク容量

主軸潤滑油タンク容量	6 L
摺動面潤滑油タンク容量	1.8 L
切削剤タンク容量	175 L

機械の大きさ

機械の高さ	2,970 mm
機械の大きさ	2,600 mm × 2,680 mm
機械質量(数値制御装置を含む)	8,000 kg



メモ

記載されている仕様等は、性能向上のため予告なく変更されることがあります。

3-2 制御装置仕様

制御装置名	FANUC SYSTEM 18i-MB
制御軸数	X, Y, Z の3軸
同時制御軸数	3軸(但し、直線・位置決めのみ) 円弧時はXY, YZ, ZXの同時2軸
最小設定単位	0.001 mm
補間機能	直線補間・円弧補間(多象限円弧)
座標指令方式	インクリメンタル方式, アブソリュート方式併用
送り速度指令方式	F4桁直接指令
工具補正工具	工具径/工具位置/工具長__補正(工具補正メモリー64個)
記憶容量	テープ長換算 40 m 相当
G機能	G00, G01, G02, G03, G04, G17, G18, G19, G27, G28, G29, G40, G41, G42, G43, G44, G45, G46, G47, G48, G49, G52, G53, G54, G55, G56, G57, G58, G59, G73, G74, G80, G81, G82, G83, G84, G85, G86, G88, G89, G90, G91, G92, G98, G99
補助機能	M00, M01, M02, M03, M04, M05, M06, M07, M08, M09, M12, M29, M30, M40, M50, M80, M81, M82, M98, M99, M198 (オプションを含む)
その他の機能	●バックラッシュ補正 ●座標系設定(G92) ●ワーク座標系選択(G54~G59) ●ローカル座標系設定(G52) ●機械座標系設定(G53) ●ドウエル(G04) ●手動データ入力&LCDディスプレイ ●プログラマブルミラーイメージ ●シングルブロック ●円弧R指定 ●オプションブロックスキップ ●Z軸指令キャンセル(Z軸無視) ●固定サイクル(11種) ●マシンロック ●ドライラン ●サブプログラム(4重) ●フィールドホールド ●補助機能(M, S, T機能)ロック ●入出力インターフェース(RS232C) ●手動・自動原点復帰 ●テープコード(ISO, EIA) ●手動ハンドル送り ●ピッチ誤差補正 ●シーケンス番号サーチ ●プログラム番号サーチ ●パッファレジスタ ●自動加減速

メモ

記載されている仕様等は、性能向上のため予告なく変更されることがあります。

3-3 機械寸法図

3-3-1 機械寸法図

[単位:mm]

