

Listing No.25089-4
MECTRON

Compact Vertical machining center
<#BT40>

MTV-T471
FANUC Oi-MF

2017 / Sep.
<#MTVT4710105>

■ **MAIN SPECIFICATIONS** ■

立型コンパクトマシニングセンタ	Compact Vertical machining center	MTV-T471 / FANUC Oi-MF
テーブルサイズ	Table Size mm * kg	700 x 450 x 350 kg
各軸ストローク	Stroke X-Y-Z	X: 600 / Y:450 / Z:470
ATCツールシャンク型式	Shank of Tool Holders	BBT40+P40T-II
主軸回転数速度	Spindle Speed rpm	12,000
工具最大径/最大長さ	Max. Tool Diameter x Tool Length mm	85x250
早送り速度全軸	Rapid Traverse Rate All axes n/min	48
機械高さ	Machine Height (Max/Min) mm	2,650
機械発送時高さ	Machine Depth mm	2,395
モータ	Spindle Motor Kw	18.5/15/11
機械重量	Machine Weight Kg	4,700

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



1 機械仕様と概要

1.1 機械仕様

仕 様 項 目		標準仕様 8,000rpm	高速回転仕様 12,000rpm
テーブル	テーブル寸法	700 x 450 mm	
	テーブル上面形状	12キー溝クロス	
	テーブル最大積載重量	350 kg ※1	
	サブテーブル寸法	700mm x 450mm x t50mm	
	サブテーブル上面形状	18 T溝 4本	
移動量	X軸	600 mm	
	Y軸	450 mm	
	Z軸	470 mm	
	テーブル上面から主軸端面までの距離	250～720 mm	
主軸	主軸最高回転数	8,000 min ⁻¹	12,000 min ⁻¹
	同期送りタッピング最高回転数	5,000 min ⁻¹	5,000 min ⁻¹
	主軸テーパ 穴	NT No. 40	
	主軸軸内径	φ 65mm	
送り速度	X, Y, Z 軸	48 m/min	
自動工具交換装置	ツールシャンク形式	MAS BT40	
	プルスタッド形式	P40T-II	
	工具交換方式	ダブルアーム方式	
	工具収納本数	25 pos	
	工具最大径	φ 85 mm ※2	
	最大長さ	250 mm ※3	
	工具最大質量 () 内は総合計	4.0 kg (総重量 40 kg) ※4	
	工具選択時間 Tool to Tool	1.5 sec	
	工具選択時間 Chip to Chip	3.0 sec	
電動機	主軸用電動機	18.5/15/11 kW	
	送り軸用電動機 X、Y、Z軸	2.7 , 2.7 , 2.7 kW	
	ATC マガジン旋回用電動機	0.75 kW	
	ATC カムユニット用電動機	0.75 kW	
機械サイズ	最大高さ	2,650 mm	
	発送時高さ	2,395 mm	
	所要床面 (WxD)	1,800 x 2,343 mm	
	装重量	4,700 kg	
所要電源容量		26.3 kVA	
投入電源電圧		AC200/220 3相	
NC 装置		FANUC Series Oi-MODEL F	
オプション	注) オプション機能・装置であっても納入後は追加できないものがあります。 前もって弊社にお問い合わせ下さい。 オートドア、クーラント装置(70ℓ、180W)、スペシャル・クーラント(200ℓ、750W)、スブラッシュクーラントガン ルブリケーティング(手動ポンプ)、マシンライト、シグナルタワー、チップコンベア、サブテーブル、主軸エアブロー Sp.スルークーラント、CNCインデックステーブル、ツール、セットアップ、その他		

※1 最大積載重量を超える場合、X、Y軸の加速度の調整が必要です。

※2 大径ツールφ 125まで使用可 (但し、隣接ツール無きこと)。

※3 L=250を超える場合、カバー改造等、打ち合わせが必要です。

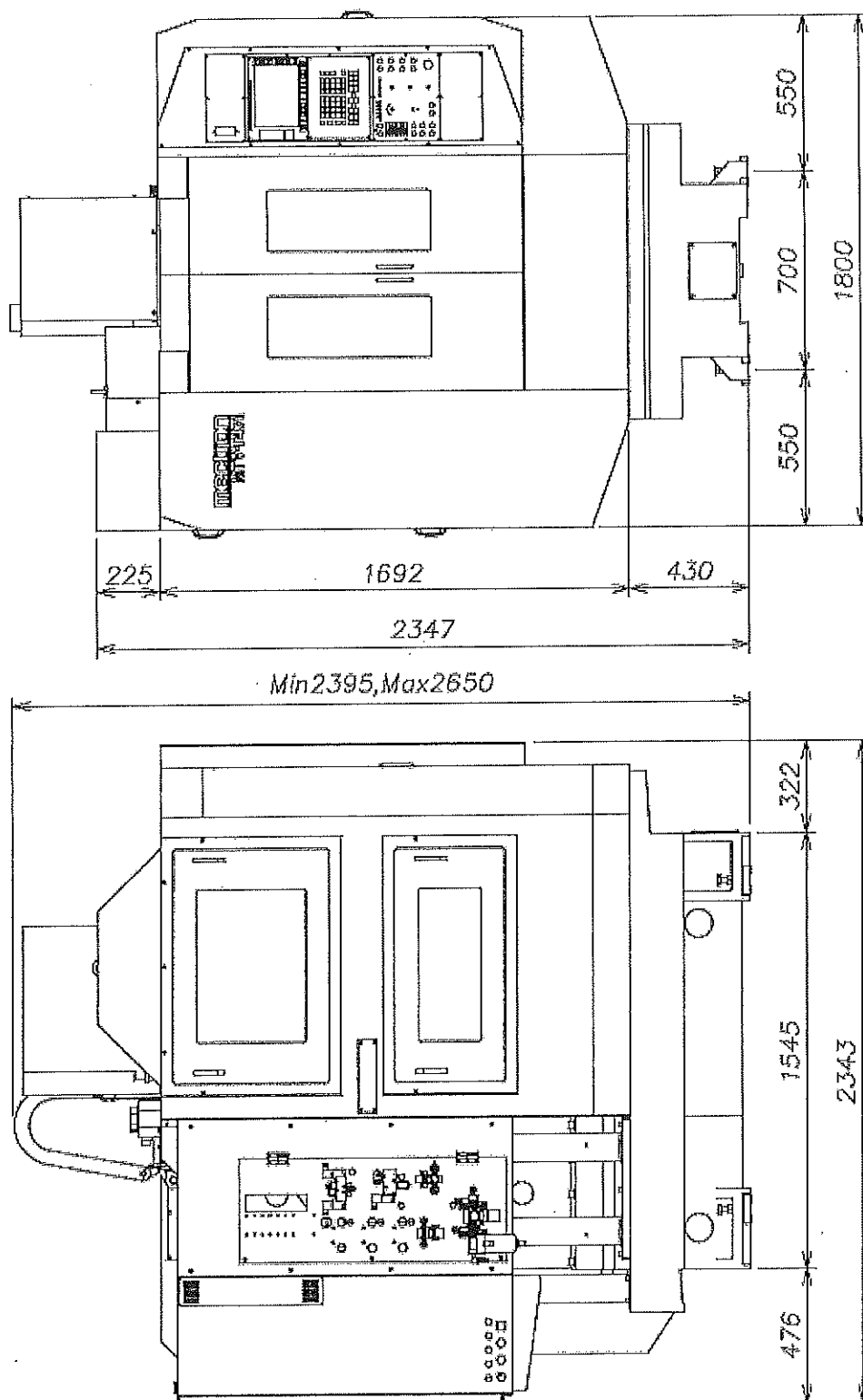
※4 4kgを超える場合、別途打ち合わせが必要です。また最大質量を超えない場合でも、形状、重心位置などを考慮する必要があります。

※5 使用されるツール特性などにより、工具選択時間の調整が必要になる場合があります。

1.5 機械姿図

(1) カバー付

MTV-T471



1.6 機械構成図

No.	装置名	No.	装置名
1	ベース	5	Z 軸
2	コラム	6	ATC
3	X 軸	7	主軸
4	Y 軸	8	NCコントロールボックス

