

長年のユーザー様の声を結集した普通旋盤... TAL

TAL-460

TAL-510



◎標準付属品

- ・ 3爪スクロールチャック (9 インチ、プレート付)
JN09... 一体硬爪タイプ。
- ・ センター1個 (MTNo.4)
- ・ センタースリーブ1個 (MTNo.6-No.4)
- ・ 調整工具一式
- ・ 取扱説明書

●特別付属品

- ・ 3爪スクロールチャック (プレート付)
: 7/9/10/12 インチ
- ・ 4爪単動チャック (プレート付)
: 8/10/12/14/16 インチ
※注) TAL-460 では16インチ以上、TAL-510 では18インチ以上の
ダイレクトマウントタイプチャック(プレート無)の取付けは不可能です。
- ・ 面板 (TAL-460 用): ϕ 380/420/460
- ・ 面板 (TAL-510 用): ϕ 380/420/460/510
- ・ 面板小 (ケレー廻し): ϕ 200
- ・ 自動停止装置 *
- ・ 単点ストッパー
- ・ タレットストッパー
- ・ マイクロストッパー
- ・ 心押台減速装置 *
- ・ 対向刃物台 (突切り装置)
- ・ 切削油給油装置 *
- ・ プラスチックチップカバー
- ・ 後方ブラッシュガード *
- ・ 回転センター

TALの安全装置

機械には作業者の安全確保と機械の破損を防止するために、さまざまな安全装置が装備されています。

名称	機能	設置場所
① 足踏みブレーキ	通常および非常時の機械停止	本機前面下部
② 過負荷安全装置 (エプロンドロップウォーム)	切削送り時の過負荷防止	エプロン内
③ 主軸モーターサーマル	切削による過負荷防止	電気ボックス (機械背面)
④ 切削油モーターサーマル (オプション)	切削油による過負荷防止	電気ボックス (機械背面)

安全作業を行うため、機械各部へ警告ラベルを貼っています。

④は切削油給油装置搭載時に装備されます。

- ・ トランス付照明装置 *
- ・ マグネット型照明装置
- ・ チェンジギヤ (モジュールDPネジ切り用)
- ・ マグネスケール
- ・ チャックハンドルインターロック
- ・ 直径表示
- ・ 固定振止 (メタル爪、 ϕ 15~ ϕ 120)
- ・ 固定振止 (メタル爪、 ϕ 30~ ϕ 180)
- ・ 固定振止 (メタル爪、 ϕ 70~ ϕ 270)
- ・ 固定振止 (ローラ爪、 ϕ 15~ ϕ 100)
- ・ 固定振止 (ローラ爪、 ϕ 30~ ϕ 180)
- ・ 固定振止 (ローラ爪、 ϕ 110~ ϕ 250)
- ・ 移動振止 (メタル爪、 ϕ 15~ ϕ 60)
- ・ 移動振止 (メタル爪、 ϕ 40~ ϕ 180)
- ・ 移動振止 (ローラ爪、 ϕ 30~ ϕ 150)
- ・ 主軸速度範囲特別仕様 (5ページの表参照)

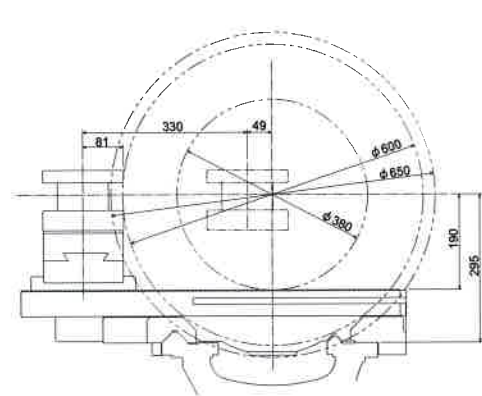
※上記以外の特別付属品はお問い合わせください。

注) *印は特別仕様で工事を必要としますので本機と同時にご注文ください。

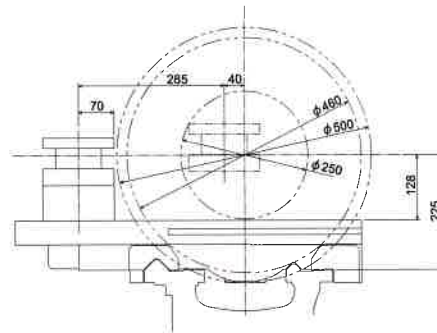
機械の仕様

機種			TAL-460	TAL-510	TAL-600
容量	ベッド上の振り	mm	460	510	600
	横送り台上の振り	mm	250	300	380
	両センター間の距離	mm	800, 1000	1000, 1500	1000, 1500
	棒材加工径	mm	52	52	76
主軸	主軸端の型式	mm	A1-6"	A1-6"	A1-8"
	主軸貫通穴径	mm	53	53	77
	主軸穴のテーパ	MT	No.6	No.6	No.7
	速度変換数	種	12	12	12
	速度範囲	min ⁻¹	25 ~ 1500	25 ~ 1500	25 ~ 1500
往復台	速度範囲オプション	min ⁻¹	(Op.)	(Op.)	(Op.)
	ベッド上での長さ	mm	590	590	700
	横送り台寸法	mm	215(W), 680(L), 47(D)	215(W), 680(L), 47(D)	240(W), 770(L), 50(D)
	横送り台の最大移動量	mm	285	285	330
	刃物送り台の最大移動量	mm	145	145	150
ネジ切りと送り	刃具寸法	mm	□25	□25	□25
	メートルネジの種類	種	21	21	29
	メートルネジの範囲	mm	0.5 ~ 7	0.5 ~ 7	0.5 ~ 14
	インチネジの種類	種	32	32	40
	インチネジの範囲	TPI	4 ~ 56	4 ~ 56	2 ~ 56
	自動送りの変換数	種	24	24	40
	縦送り量	mm/rev.	0.071 ~ 0.5	0.071 ~ 0.5	0.071 ~ 1.99
	横送り量	mm/rev.	縦送り量の 1/2	縦送り量の 1/2	縦送り量の 1/2
	親ネジの径 (*1)	mm	35	35	35
					38
心押台	心押軸の径	mm	65	65	75
	心押軸のテーパ穴	MT	No.4	No.4	No.5
	心押軸の最大移動量	mm	150	150	150
ベッド	長さ	mm	1970, 2170	2170, 2680	2330, 2840
	幅	mm	370	370	430
	深さ	mm	340	340	355
電動機		kW	3.7	5.5	7.5
電気容量		kVA	6.7	9.6	13
タンク容量	切削油用	L	23, 28	28, 45	23, 40
機械の大きさ	長さ	mm	2274, 2474	2468, 2978	2703, 3203
	幅	mm	1042	1042	1055
	高さ	mm	1223	1250	1340
正味重量		kg	1950, 2000	2300, 2600	2900, 3200
					3600, 4300

- ・標準仕様の速度範囲 (TAL-460/510) : 25/36/53/70/100/145/265/380/555/715/1020/1500
- ・標準仕様の速度範囲 (TAL-600) : 25/38/55/75/110/160/235/350/500/700/1040/1500
- ・(*1) 親ねじインチ仕様はオプションです。
- ・(Op.) はオプション対応です。



スイング図
(TAL600)



スイング図
(TAL460)

●主軸速度範囲特別仕様 (オプション)

機種	電動機	主軸速度範囲
TAL-460	5.5kW	min ⁻¹ 30 ~ 1800、20 ~ 1200
	3.7kW	min ⁻¹ 30 ~ 1800、20 ~ 1200、15 ~ 900、17 ~ 1000
TAL-510	5.5kW	min ⁻¹ 30 ~ 1800、20 ~ 1200
	2.2kW	min ⁻¹ 12 ~ 720(60Hz)
	3.7kW	min ⁻¹ 12 ~ 720(50Hz)
TAL-600	5.5kW	min ⁻¹ 20 ~ 1200
	7.5kW	min ⁻¹ 30 ~ 1800



プラスチックチップカバー



自動停止装置 (ドグ6点)

シリーズ・オプション

TAL

TAL-460 / 510 / 600

他にも豊富なオプションをご用意していますので弊社営業員にお問合せ下さい。