

Listing No. 25199
OKUMA

CNC Angle Head
< Cylindrical Machine >

GA-25T
<#OSP700G-G#>

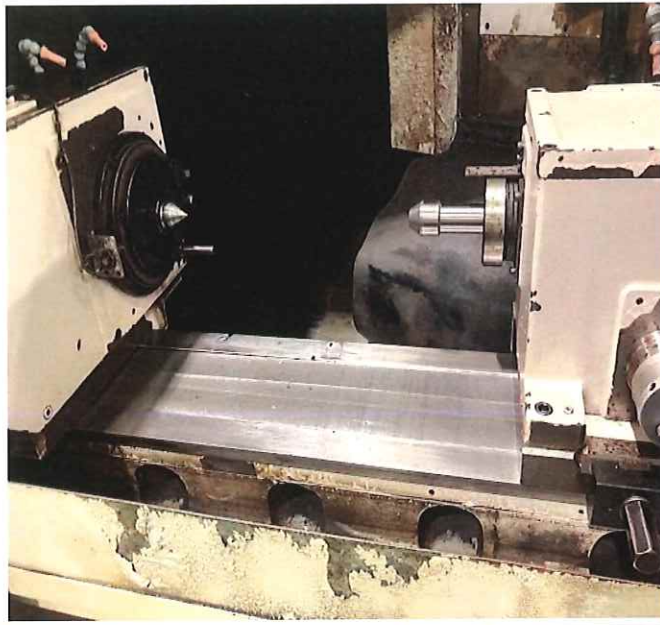
2004/ June
<#110553>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

CNC アングルヘッドを含む円筒研削盤	CNC Angle Head Cylindrical Grinder	GA-25T / OSP700G-G
テーブル上の振り	Swing on the table mm	330
最大直径	Maximum diameter mm	200
センター間距離	Distance Between Center	350
といし (外径*幅)	Grinding Wheel mm	510 x 75
主軸回転数	Main Spindle Speed rpm	800
主軸台 (C軸) テーパー穴	Taper Size of Headstock	MT.No.4
心押台*ストローク	Taper Size of Tailstock mm	50 (Opt.80)
心押台*手動テーパ調整量	Manual taper adjustment amount mm	± 0.08
研削液タンク容量	Grinding fluid tank capacity L	200
機械重量	Machine Weight Kg	4,500

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

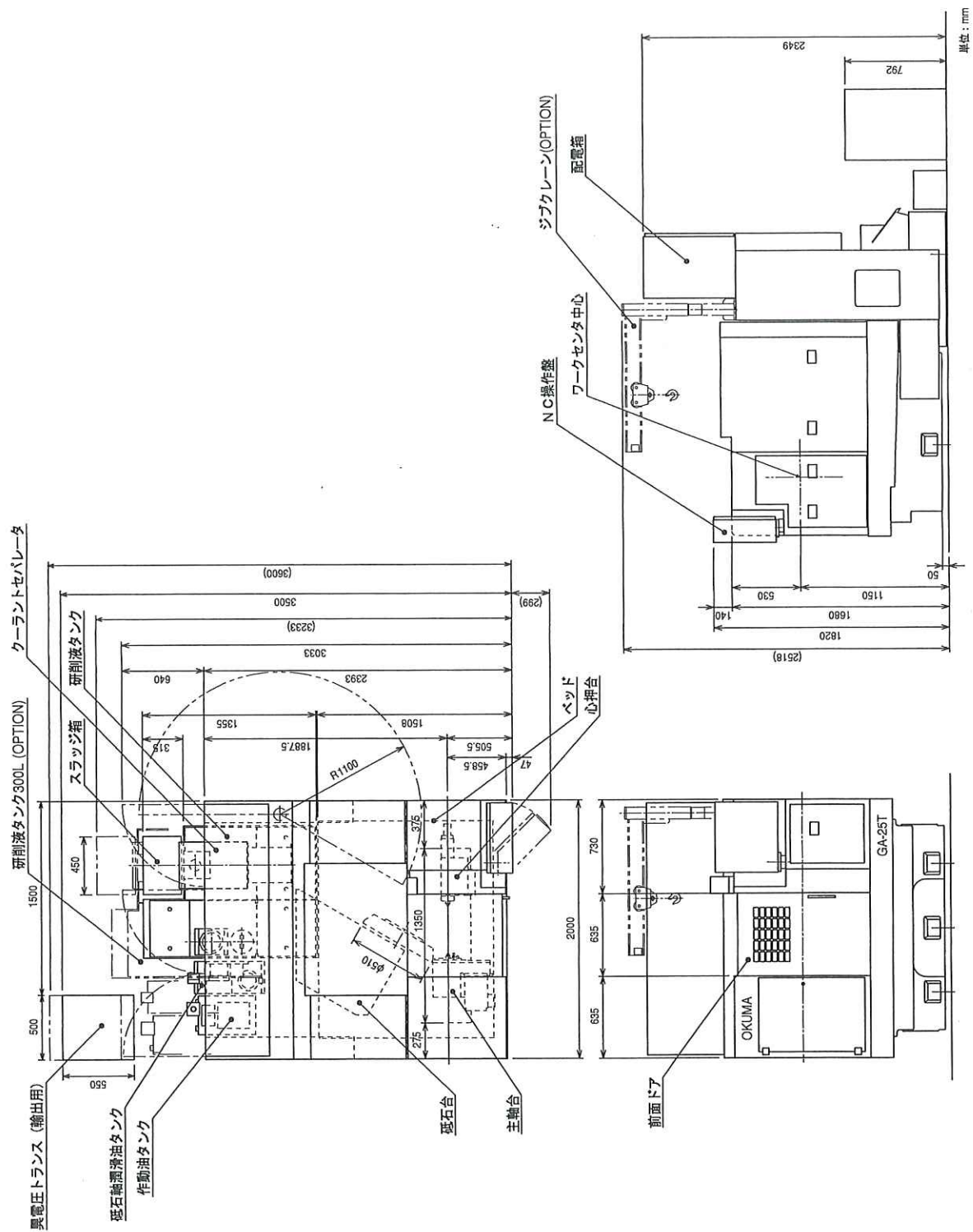
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



2. 仕様一覧

		GP-25T		GA-25T	
呼称		× 35	× 65	× 35	× 65
制御軸数		2		2	
加工能力					
テーブル上の振り	mm	φ 330		φ 330	
最大加工径	mm	φ 200		φ 200	
最大ワーク長		350	650	350	650
最大ワーク質量 (両センタ)	kg	50		50	
最大ワーク質量 (チャッキング)	kg × mm	40 × 200		40 × 200	
砥石					
砥石車の大きさ	mm × mm	φ 510 × 75(OP.150) × φ 203.4		φ 510 × 75(OP.125) × φ 203.4	
回転速度変換数		無段		無段	
標準使用周速度	m/min	2,700		2,700	
砥石台(X 軸)					
移動量	mm	415		415	
自動切込速度	mm/min	φ 0.0012 ~ φ 6,000		φ 0.0012 ~ φ 6,000	
位置決め速度	mm/min	φ 20,000		φ 20,000	
サドル(Z 軸)					
移動量	mm	515	815	650	950
自動切込速度	mm/min	0.0006 ~ 6,000		0.0006 ~ 6,000	
位置決め速度	mm/min	20,000		20,000	
主軸台					
センタ穴のテーパ		MT.No.4		MT.No.4	
回転速度	min ⁻¹	Max 650		Max 650	
回転速度変換数		無段		無段	
心押台					
センタ穴のテーパ		MT.No.4		MT.No.4	
自動ストローク	mm	50(OP.80)		50(OP.80)	
手動テーパ調整量	mm	± φ 0.08		± φ 0.08	
電動機					
砥石軸用	kW	7.5(OP.11.15)		7.5(OP.11.15)	
主軸用(C 軸)	kW	2		2	
砥石台用(X 軸)	kW	1.2		1.2	
サドル用(Z 軸)	kW	2		2	
研削液ポンプ用	kW-p	1.1	-2	1.1	-2
クーラントセパレータ用	kW-p	0.025	-4	0.025	-4
作動油潤滑油ポンプ用	kW-p	0.4	-4	0.4	-4
砥石軸潤滑油ポンプ用	kW	0.1		0.1	
所要床面積	mm × mm	2,000 × 2,875	2,480 × 2,875	2,000 × 2,875	2,480 × 2,875
正味質量	kg	4,800	5,300	4,800	5,300

1-3. GA-25T × 35



JIGPTMKGE020R01

1-4. GA-25T × 65

