

山崎技研 立中ぐり NCフライス盤
YZ-8WR型式 2024年製 S/No. 10388、10389
制御装置 : FANUC 32i-MODELB

《機 械 仕 様》

テーブルサイズ : 1400 x 400 mm
最大積載重量 : 600kg
テーブルT溝の幅と、ピッチ : 18(h7) P=80mm
テーブルT溝の数 : 5
ストローク X : 850 Y : 400 Z : 520 mm
主軸端面からテーブル上面 : 140~660mm
主軸回転速度 : 55~2,000 rpm
主軸端 : BT50

所要面積 : 2,954 x 1,870 mm 高さ : 2,499 mm
機械重量 : 約3,700 kg

《オプション内容》

NC2軸 (X, Y軸)、Z軸手動
ブルスタット式工具着脱装置 (BT50)
チップコイルコンベア
切粉用エアブロー装置(手動)
切削油タンク(60ℓ)
加工ガイダンス機能

1 仕様

1.1 仕様

		YZ-8WR	YZ-500WR
テーブル	テーブル作業面積	1400 mm×400 mm [1600 mm×400 mm]	1600 mm×500 mm
	テーブル積載質量(等分布)	600 kg	
	テーブルT溝の幅と数・溝ピッチ	18 ^{H7} mm×5本 P=80 mm	18 ^{H7} mm×5本 P=100 mm
	床面からテーブル上面までの距離	820 mm	
移動量	移動量 X・Y	850 mm×400 mm [1050 mm×400 mm]	1050 mm×550 mm [1250 mm×550 mm]
	移動量 Z	520 mm [720 mm]	
	主軸端からテーブル上面までの距離	min : 140 mm max : 660 mm	[min : 140 mm max : 860 mm]
	主軸中心からコラムガイド面までの距離	405 mm	505 mm
主軸	主軸最高回転速度	2000min ⁻¹ [3000][4000]*	
	主軸変速	16 段手動変速	
	主軸軸受径	φ 90 mm	
	主軸テーパ穴	7/24 テーパ No.50 [No.40]	
	工具取付ボルト形状	1/8UNC	
	ブルスタッド形式	[MAS-1 / MAS-2]	
	ツールシャンク形式	NT50 [BT50][BT40]	
送り速度	切削速度(49 段)	1 ~ 4000 mm/min	
	早送り速度(X・Y)	6000 mm/min	
	ボーリング送り速度(5 段)	0.05 ~ 0.2 mm/rev	
制御関連	制御装置	FANUC SYSTEM	
	操作盤	汎用 / ガイダンス	
	制御軸数	2 軸	
電動機	主軸電動用	3.7 kW [5.5 kW]	
	X・Y 軸送り用 (各 1 台)	1.2 kW	
	切削液ポンプ	60W	
	摺動面自動給油ポンプ	50W	
据付	総電源容量	12kVA	
	機械所要寸法(左右×前後×高さ)	2950 mm×1870 mm×2451 mm	3350 mm×2070 mm×2451 mm
	機械総質量	約 3700 kg	約 4300 kg

[]はオプション

オプション

		YZ-8WR	YZ-500WR
ロングテーブル(200 mm長)		○	—
ロングストローク(200 mm長)		—	○
ハイコラム(200 mm長)			○
照明装置			○
チップコイルコンベア装置			○
テーブルスプラッシュガード			○
ブルスタッド式工具着脱装置		○	※所要空気圧 0.5 MPa
主軸エアブレーキ装置		○	※所要空気圧 0.5 MPa
主軸高速回転仕様(min ⁻¹)	3000	ダイヤル 2000 (55 ~ 2000) オーバライド (80 ~ 150%)	
		ダイヤル 3000 (88 ~ 3000)	
	4000*	ダイヤル 2000 (55 ~ 2000) オーバライド (80 ~ 2000%)	
		ダイヤル 4000 (120 ~ 4000)	
主軸頭潤滑油冷却装置			○
エアブロー装置(手動)			○
外部F I N型M信号			○
ガイダンス機能 輪郭加工			○
ガイダンス機能 プレイバック回転移動			○
ティーチングプログラム入出力機能			○
ティーチング登録個数追加(10・50・100・200 個)※標準 1 個			○

* 4000 回転仕様は、ブルスタッド式工具着脱装置+主軸頭潤滑油冷却装置を装備

1.2 ダイアル主軸回転速度目盛表

◇ダイアル 2000

主軸回転速度								16 段 (min ⁻¹)
—	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
L 低速側	55	75	95	120	150	190	250	315
H 高速側	375	475	590	765	950	1250	1540	2000

ハンドルタップ

2000 回転仕様

3000 回転 オーバライド (80~150%) 仕様 (オプション)

4000 回転 オーバライド (80~200%) 仕様 (オプション)

◇ダイアル 3000 (オプション)

主軸回転速度								16 段 (min ⁻¹)
—	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
L 低速側	88	115	140	180	230	300	370	460
H 高速側	550	730	900	1150	1450	1900	2300	3000

ハンドルタップ

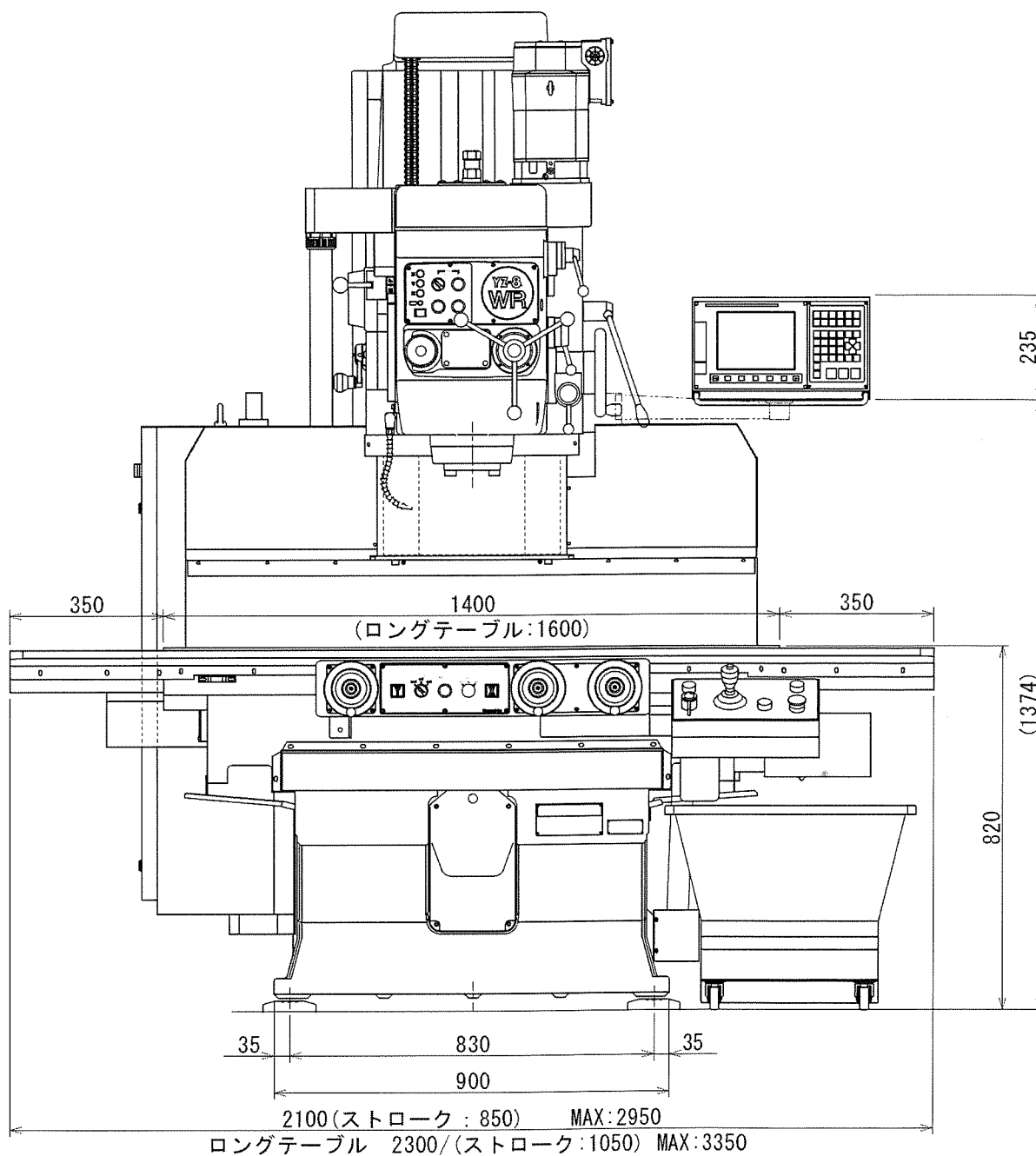
◇ダイアル 4000 (オプション)

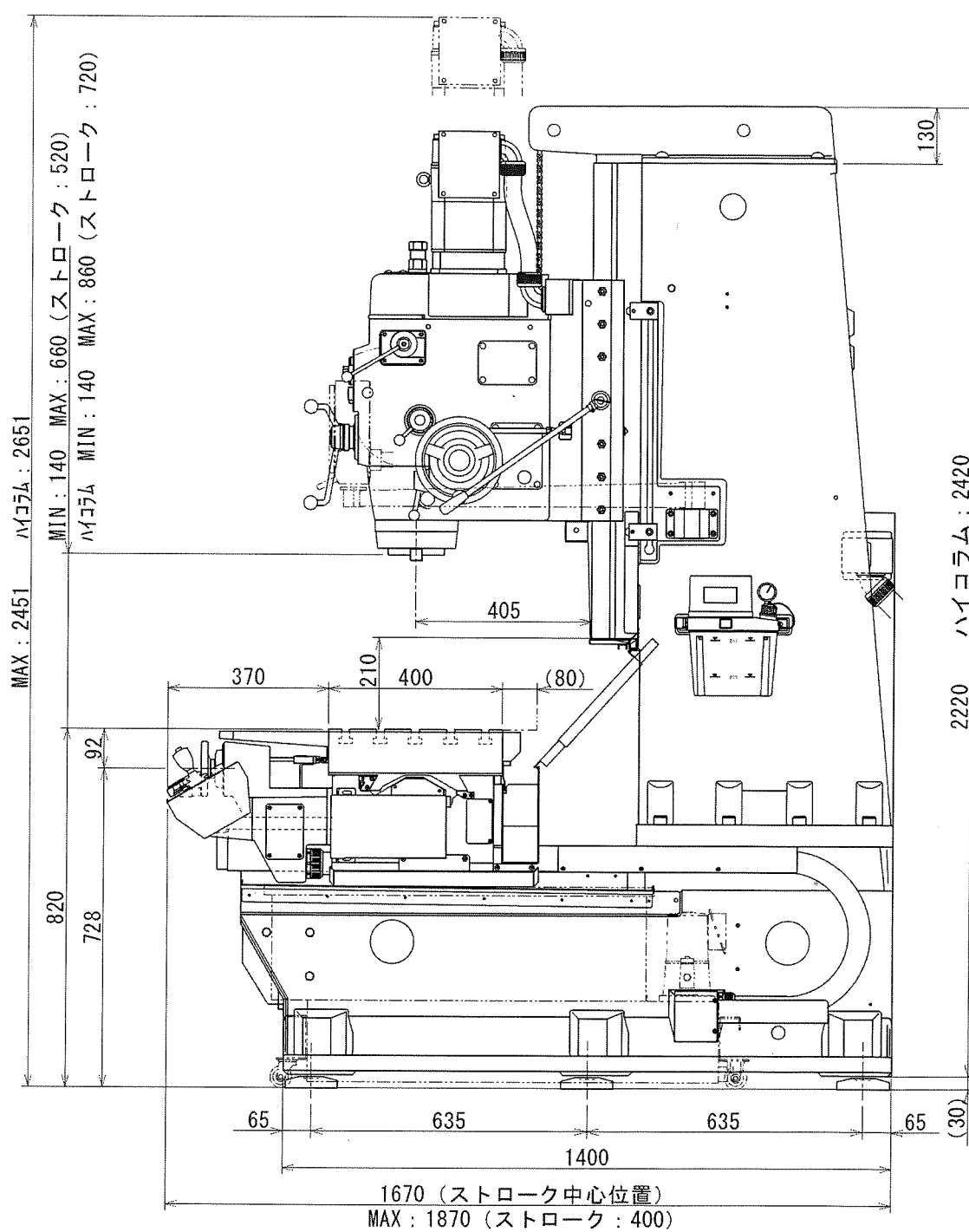
主軸回転速度								16 段 (min ⁻¹)
—	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
L 低速側	120	150	190	240	300	380	480	600
H 高速側	720	950	1200	1500	1900	2500	3100	4000

ハンドルタップ

1.3 機械外観寸法図

《YZ-8WR》





YZ-8WR 出荷明細書

2024年 4月 4日

品 名	YZ-8WR 立中ぐりフライス盤				機械 No 10388	
制御装置	FANUC SYSTEM 32i-MB				塗装(標準色) マンセル N7	
制御装置関係						
	名 称	版 数	/ /	/ /	/ /	/ /
1	システム	G503-67.0				
2	ガイダンス	W2.240110				
3	P M C	WRM-R6.2				
書類関係						
	名 称	数量	備 考			
1	出荷明細書	1部				
2	検査成績表	1部				
3	加工ガイダンス説明書 R ハンドルタップ仕様	1部				
4	取扱説明書	1部				
5	パラメータリスト	1部				
6	保証書	1部				
7	FANUC データシート及び保証書	1部				
標準付属品						
	名 称	数量	備 考			
1	切削液装置(タンク容量60L)	1式				
2	機械据付用ディスク	1式				
3	メモリー用予備バッテリー/ヒューズ類予備品	1式				
特別仕様/特殊仕様 (付属品)						
	名 称					
1	プルスタッド式工具着脱装置(BT50)					
2	チップコイルコンベア					
3	照明装置 1灯					
4	切粉用エアブロー装置(手動)					
5	ガイダンス機能追加(ハンドルタップ機能)					
6	摺動面廃油受け					
7	アンカーボルト打設(ケミカルアンカー)					