

Listing No. 25135-2
BROTHER

CNC Tapping Center
<Ver.Milling Machine>

TC-31B
<CNC B00>

2014/ Sep.
<#115222>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

CNC タッピング センター	CNC Tapping Center	TC-31B / CNC B00
テーブルの大きさ	Table Size mm x mm	500 / 260
各軸自動量	Stroke (XYZ) mm	350 x 250 x 350
テーブル上面から主軸端面まで	Table to the end face of the spindle mm	200 ~ 550
主軸回転数	Spindle Speed rpm	16,000
工具収納本数	ATC 本	26
タップ最高主軸回転数	Tap Max.Spindle Speed rpm	6,000
主軸テーパ穴	Main spindle tapered hole	7/24 テーパ No.30
ツールシャンク型式	Tool shank type	MAS-BT30
機械の高さ(ベース下面より)	Size of the machine mm	2,223
機械重量	Machine Weight Kg	2,470

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



2.4 機械本体の仕様一覧表

表 2-1 機械本体の仕様一覧表 (1)

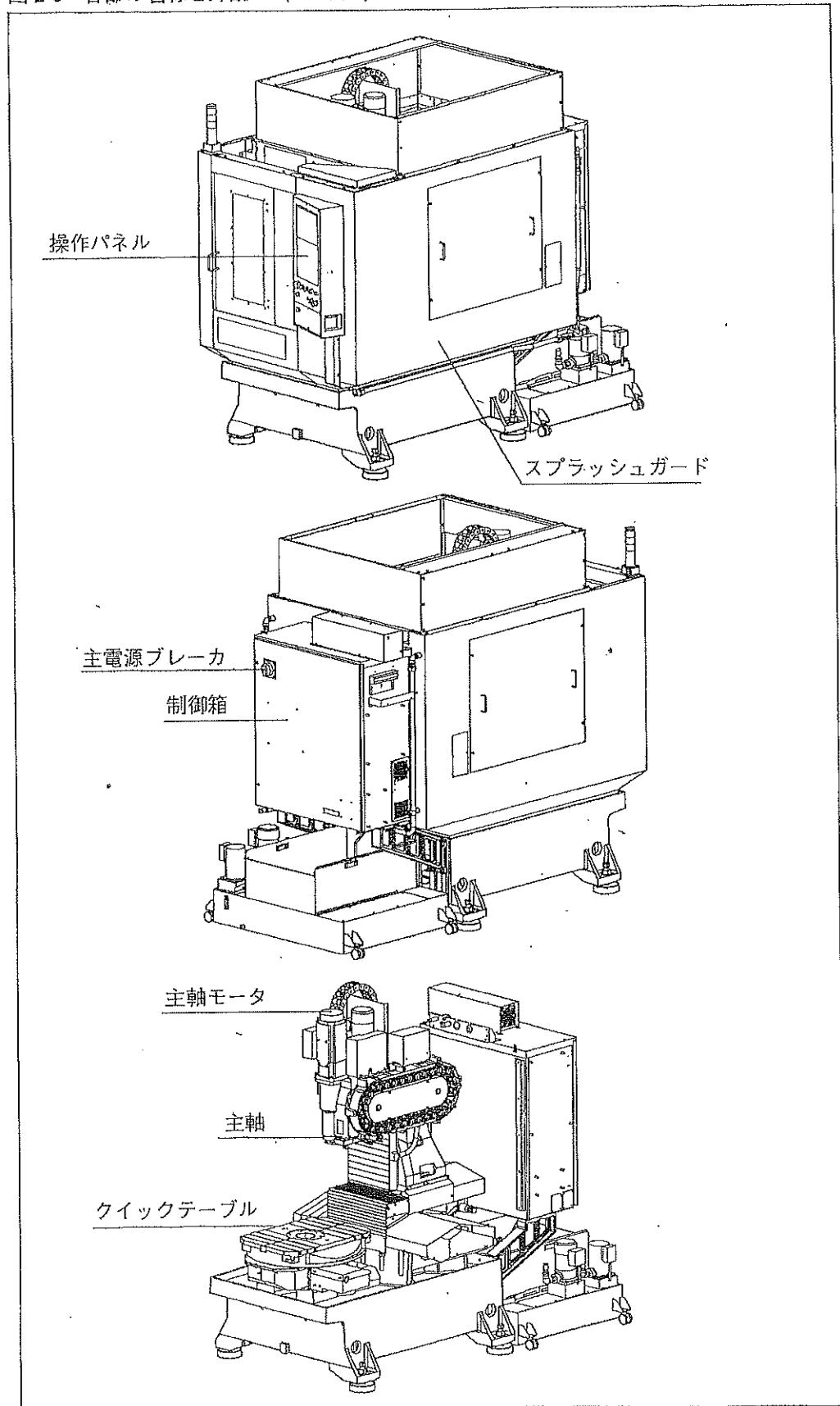
項目	単位	TC-31B
移動量	X 軸移動量 (コラム左右) Y 軸移動量 (コラム前後) Z 軸移動量 (主軸頭上下) テーブル上面から主軸端面 までの距離	mm mm mm mm 350 250 350 200~550
テーブル	テーブル作業面の大きさ テーブル最大積載質量 (均一荷重) テーブル上面の形状	mm kg 500×260 80 (片面) X 方向 T 溝 1 2 mm 3 本 Y 方向 キー溝 1 本
主軸	主軸回転速度 タップ時最高主軸回転数 主軸テーパ穴 主軸軸受内径 テーパ側×モータ側	min ⁻¹ (rpm) min ⁻¹ (rpm) mm 7/24 テーパ No.30 φ40×φ40
送り速度	早送り速度 (X,Y,Z) 切削送り速度 (X,Y,Z) (C) 手動送り速度 (X,Y,Z) 低速回転速度 (C)	mm/min mm/min min ⁻¹ mm/min min ⁻¹ 50000 1~20000 25 50~4000 (22 段階) 0.1~7.5 (19 段階)
自動工具	ツールシャンク形式	MAS-BT30
自動工具 交換装置 (A T C)	工具収納本数 (最大) 工具最大径 注) 工具最大長さ 注) 工具最大質量 注) 工具総質量 注) 工具選択方式	本 mm mm kg kg 26 55(標準), 125(大径) 200 3.5 55 ランダム近回り

(注意) 工具の詳細は操作説明書 第3章 3-7-2 「工具ホルダの制約」を参照してください。

表 2-2 機械本体の仕様一覧表 (2)

項目		単位	TC-31B
自動工具交換装置 (ATC)	工具交換時間 (ツール to ツール)	sec	0.7
	工具交換時間 (チップ to チップ)	sec	2.0
自動パレット交換装置	パレット数		2 面
	パレット交換方式		0°/180°ターンテーブル方式
モータ出力	パレット交換時間	sec	2.3
	主軸モータ		16000 min ⁻¹ (rpm)仕様
所要電源	電源変動	kW	7.4 (10 分)
		kW	5.8 (30 分)
		kW	4.9 (連続)
			22000 min ⁻¹ (rpm)仕様
		kW	11.2 (10 分)
		kW	7.7 (30 分)
		kW	6.4 (連続)
		kW	1.5
		kW	0.75
		V	±10%
電気容量	連続定格 (单相あたり) 30 分定格 (单相あたり) 瞬時定格 (单相あたり)	Hz	50/60±1
		kVA(A/相)	16000 min ⁻¹ (rpm)仕様
		kVA(A/相)	9.5 (27.5)
		kVA(A/相)	12.4 (35.7)
		kVA(A/相)	25.9 (74.8)
			22000 min ⁻¹ (rpm)仕様
空気圧源	圧力 流量	kVA(A/相)	9.5 (27.5)
		kVA(A/相)	15.3 (44.2)
		kVA(A/相)	33.1 (95.5)
機械の大きさ	機械の高さ (ベース下面より) 所要床面の広さ (制御箱開閉スペース含む) 機械質量 (制御装置含む)	MPa	0. ~ 4~0.6 (4~6kgf/cm ²)
		L/min	100
		mm	2223
		mm	1422×3359
精度	位置決め精度 (X) (Y) (Z) (JIS 6201-1987) 繰り返し位置決め精度 (JIS 6201-1987) パレット交換の繰返し精度 (X,Y,Z) (テーブルの XY ストローク 中心にて)	kg	2470
		mm	0. 005/350
		mm	0. 005/250
		mm	0. 005/350
		mm	±0.003
		mm	0.01
騒音	等価騒音レベル L Aeq (機械前面より 1 m 床面より 1.2m) S:1209 min ⁻¹ F:483mm/min D:2.5mm W:40mm	dB	80

図 2-3 各部の名称と外観 (TC-31B)



02-3.ai