

滝沢 NC旋盤 TCN-213J (V8)

5 機械の仕様

5-1 タレット仕様

仕様項目	単位	仕 様	
		TCN-213J	TCN-216J
容量			
最大振り	mm	420	
標準加工径	mm	281 (T8), 221 (T12)	
最大加工径	mm	370 (T8), 300 (T12)	
最大加工長さ	mm	301	601 (*)
主軸			
回転速度	min ⁻¹	64 ~ 3200 (オプション: 100 ~ 5000 min ⁻¹)	
回転速度域変換数		1	
主軸端 (型式, 番号)	mm	JIS A2-6	
貫通穴径	mm	63	
軸受内径	mm	100	
刃物台			
刃物台の形式		8角ドラムタレット, 12角ドラムタレット (オプション)	
移動量	mm	X: 210	
		Z: 370	Z: 650
早送り速度	m/min	X: 24, Z: 24	
切削送り速度	mm/min	X: 0 ~ 20000 Z: 0 ~ 24000	
ジョグ送り速度	mm/min	X, Z: 0 ~ 1260	
工具取り付け本数		8, 12 (オプション)	
角バイトシャンク部の高さ	mm	25	
ボーリングバーシャンク部の直径	mm	40, 32 (T12)	

(*) 加工長さが 450 mm 以上の場合、最大加工径に制限があります。

仕様項目	単位	仕 様	
		TCN-213J	TCN-216J
心押し台（オプション）			
移動量	mm	115	415
心押し軸の直径	mm	75	
心押し軸のテーパー（形式，番号）		MT No. 4	
心押し軸の移動量	mm	120	
電動機			
主軸用電動機	kW	11/7.5	
送り軸用電動機	kW	X: 1.2, Z: 1.4	
油圧ポンプ用電動機	kW	1.12	
切削油剤ポンプ用電動機	kW	0.1875	
所要動力源			
電源電力	kVA	17	
電源電圧	V	200, 220, 380, 400, 415 ± 10%	
電源周波数	Hz	50/60 ± 1	
空気圧源圧力	MPa	0.5	
空気圧源流量	L/min	100	
タンク容量			
油圧ユニット用	L	40	
潤滑油用	L	1.6	
切削油剤用	L	100	140
機械の大きさ			
機械の高さ	mm	1740	
床面より主軸中心までの距離	mm	1080	
所要床面の大きさ	mm × mm	1800 × 1625	2095 × 1625
機械質量	kg	2900	3400

7 組立図

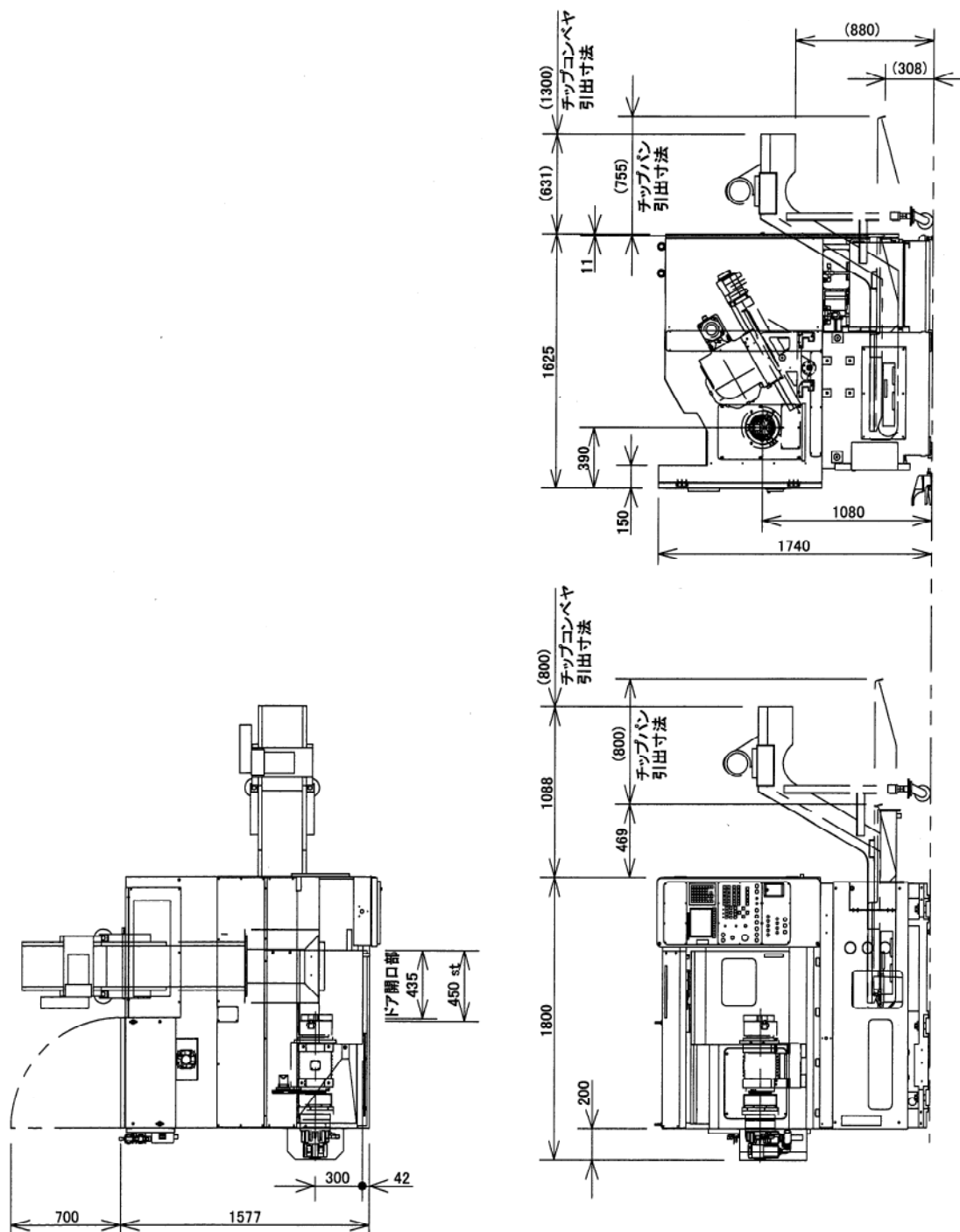
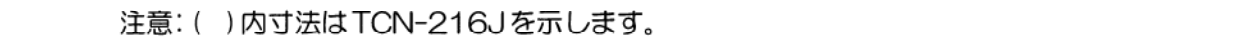
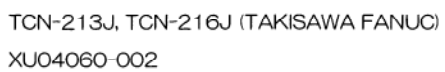


図 A7 (a) 組立図 (TCN-213J)



XF21001-001



9 刃物台ツール干渉図

8 角刃物台

