

## 2. 主 仕 様

## (1) 射出装置

✓はオプションにより変更した項目を示します。

| 項目         | 単位                 | 数値    |
|------------|--------------------|-------|
| 機種         | -                  | 110U  |
| スクリュー径     | mm                 | 40    |
| スクリューストローク | mm                 | 120   |
| 理論射出体積     | cm <sup>3</sup>    | 151   |
| 射出質量 (PS)  | g                  | 137   |
| 最大射出圧力     | MPa                | 172   |
| 最大保圧力      | MPa                | 157   |
| 射出速度       | mm/s               | 350   |
| 理論射出率      | cm <sup>3</sup> /s | 440   |
| 可塑化能力 (PS) | kg/h               | 123   |
| スクリュー回転速度  | min <sup>-1</sup>  | 400   |
| ノズル形状      | -                  | KCノズル |
| ✓ ノズル形状φ   | mm                 | 4     |
| ノズル形状R     | mm                 | 10    |
| ノズル長さL     | mm                 | 90    |
| ノズル突込量     | mm                 | 50    |
| ノズルタッチ力    | kN                 | 24.5  |

注1. 最大射出圧力、最大保圧は成形条件によって制限される場合があります。

注2. 射出質量はポリスチレン換算で、熔融比重、射出効率を考慮した最大値です。

注3. 可塑化能力はポリスチレンで、弊社の標準試験条件・標準スクリューによる値です。

注4. 射出質量、可塑化能力は、使用樹脂、成形条件により異なります。

注5. スクリュー回転トルクは、高速回転速度域では低下します。

## 2. 主 仕 様



## (2) 型締装置

✓はオプションにより変更した項目を示します。

| 項目           | 単位     | 数値      |
|--------------|--------|---------|
| 機種           | -      | J130ADS |
| 型締力          | kN     | 1300    |
| 最大型開力        | kN     | 130     |
| デーライト        | mm     | 950     |
| 型盤ストローク      | mm     | 400     |
| 型盤最高速度       | m/min  | 70      |
| 最小金型厚さ       | mm     | 150     |
| 最大金型厚さ       | mm     | 550     |
| タイバー間隔 (H×V) | mm     | 530×510 |
| 型盤寸法 (H×V)   | mm     | 710×690 |
| 最小金型寸法 (H×V) | mm     | 310×270 |
| ロケット内径       | mm     | φ100 H7 |
| エジェクタ点数      | 点      | 5       |
| エジェクタ力       | kN     | 32.4    |
| エジェクタストローク   | mm     | 100     |
| エジェクタ速度      | mm/sec | 333     |
| 型厚調整速度       | mm/min | 1.2     |
| 最大金型質量       | ton    | 1.17    |

## 2. 主仕様



## (3) 電気装置

✓はオプションにより変更した項目を示します。

| 項目         | 単位  | 数値                        |
|------------|-----|---------------------------|
| 機種         | -   | J130ADS-110U              |
| 電源電圧       | -   | AC220V, 60Hz, 3相3線(RST+E) |
| 制御電圧       | -   | DC24V・AC200V系             |
| 射出モータ出力    | kW  | 22                        |
| 可塑化モータ出力   | kW  | 7.5                       |
| 型開閉モータ出力   | kW  | 7.5                       |
| エジェクタモータ出力 | kW  | 2.9                       |
| 型調モータ出力    | kW  | 0.2                       |
| IU移動モータ出力  | kW  | 0.2                       |
| シリンダヒータ出力  | kW  | 7.8                       |
| オプション分     | kW  | 45.8                      |
| 総電気容量      | kVA | 59.8                      |
| 一次電線サイズ    | -   | IV100sq×1本 (1相当たり)        |
| 推奨ブレーカ     | -   | ブレーカ175AT想定               |

注6. 電源電圧の変動は±10%の範囲内に保つ必要が有ります。(上記仕様は定格電圧時の値です。)

## 2. 主 仕 様



## (4) その他

✓はオプションにより変更した項目を示します。

| 項目               | 単位                 | 数値           |
|------------------|--------------------|--------------|
| 機種               | -                  | J130ADS-110U |
| 機械質量             | ton                | 5.8          |
| 機械寸法L            | m                  | 4.95         |
| 機械寸法W            | m                  | 1.34         |
| ✓ 機械寸法H          | m                  | 2.14         |
| 冷却水使用量（シリンダホッパ用） | m <sup>3</sup> /hr | 0.3          |

## (5) 塗装

| 塗装箇所                         | 塗装色                          |
|------------------------------|------------------------------|
| 型締装置、射出装置<br>パージカバー、シリンダフランジ | ダークグレー系<br>マンセル10BG3/1.5相当   |
| ヘッド、ヘッドカバー、電装パネル内外           | TN-80 全艶<br>(社団法人日本塗料工業会の規格) |
| 射出ユニットカバー<br>型締部固定カバー        | ファインブルー系<br>マンセル6PB5/8相当     |
| ヒータカバー                       | 耐熱シルバー                       |

注7. 冷却水使用量は、気温・水温・成形条件等によって異なります。

数値は、水温25℃時の概略です。（ただし、金型冷却水量は含まれておりません。）

また、水アカ付着、水圧低下等を考慮し、表示数値の3倍程度流すことが可能な配管をして下さい。

注8. 本装置は、以下の基準をもとに製作されています。

装置運転周囲温度： +0℃～+40℃

装置運転周囲湿度： 85%以下

高度（海拔）： 1000m未満

基準を満たせない場合は、別途ご相談下さい。

## 2. 主 仕 様



## 変更点サマリ

| No. | 項目     | 対象OP           |      |
|-----|--------|----------------|------|
|     |        | 変更前            | 変更後  |
| 1   | ノズル形状φ | KCノズル          |      |
|     |        | 3              | 4    |
| 2   | 機械寸法H  | パトライト(1色)型締操作側 |      |
|     |        | 1.73           | 2.14 |