

Listing No.25089-3  
MECTRON

Vertical machining center  
<#BT40#>

MTV-T460  
FANUC Oi-MD

2017 / Nov.  
<#MTVT4600346>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立型コンパクトマシニングセンタ	Compact Vertical machining center	MTV-T460 / FANUC Oi-MD
テーブルサイズ	Table Size mm * kg	500 x 420 x 300 kg
各軸ストローク	Stroke X-Y-Z	X: 500 / Y:420 / Z:350
ATCツールシャンク型式	Shank of Tool Holders	BBT40+P40T-II
主軸回転数速度	Spindle Speed rpm	10,000
工具最大径/最大長さ	Max. Tool Diameter x Tool Length mm	80x250
早送り速度全軸	Rapid Traverse Rate All axes n/min	50
機械高さ	Machine Height (Max/Min) mm	2, 575 / 2, 205
機械奥行き	Machine Depth mm	2,155
モータ	Spindle Motor Kw	11/7.5/5.5
機械重量	Machine Weight Kg	2,900

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



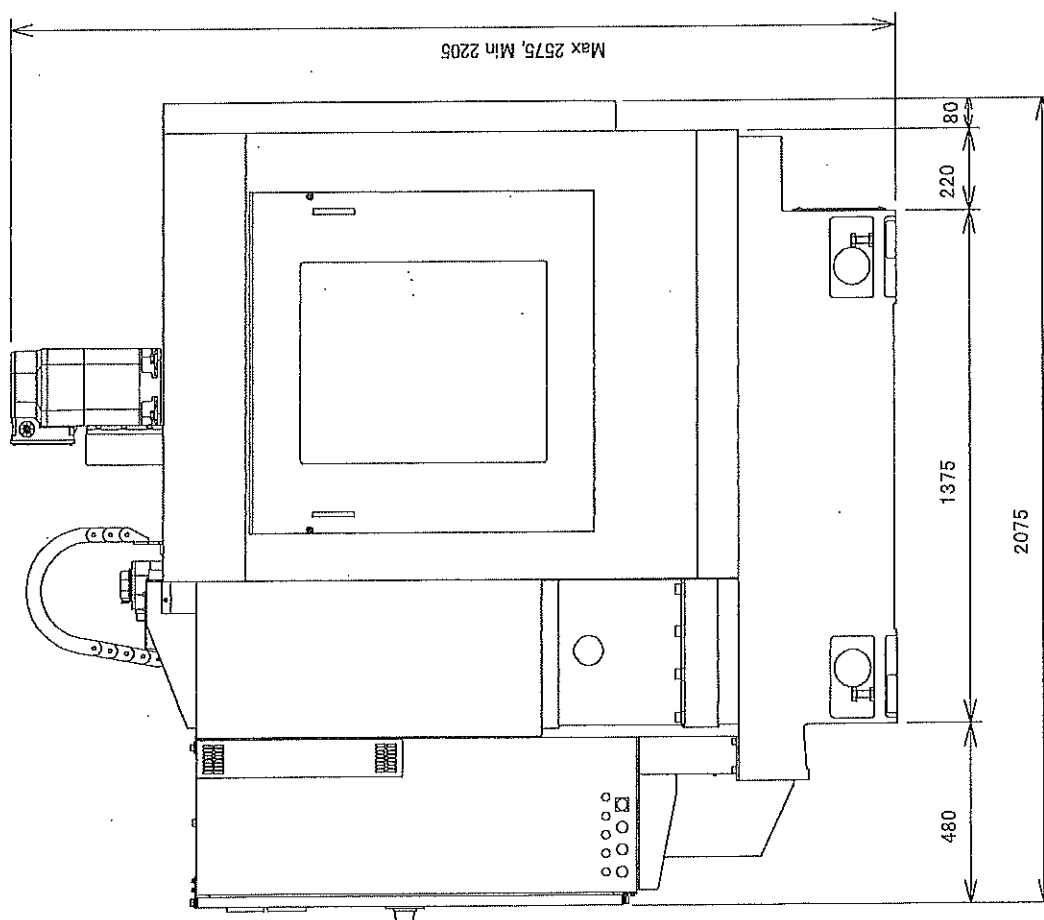
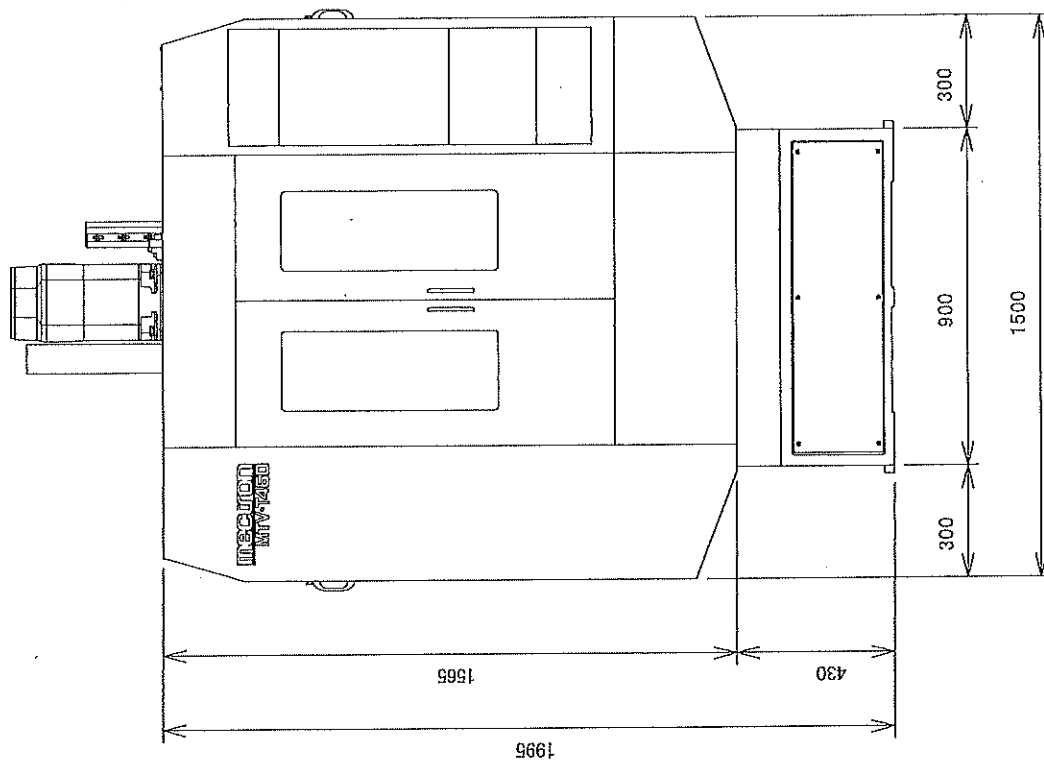
# 1. 機械仕様と概要

## 1.1 機械仕様

仕 様 項 目		MTV-T460	MTV-T460S	
テーブル	テーブル寸法	500x420 mm		
	テーブル上面形状	12キー溝クロス		
	テーブル上の最大積載量	300 kg		
	サブテーブル寸法	610 x 380 mm		
	サブテーブル上面形状	14T溝 (4本)		
移動量	X軸 (コラム左右方向) 移動量	500 mm	360 mm	
	Y軸 (コラム前後方向) 移動量	420(+100) mm (Y軸+100はローダー仕様時)		
	Z軸 (主軸上下方向) 移動量	350 mm		
	テーブル上面から主軸までの距離	250 ~ 600 mm		
主 軸	主軸最高回転数	10,000 min <sup>-1</sup>		
	同期送りタッピング最高回転数	5,000 min <sup>-1</sup>		
	主軸テーパ穴	NT No.40		
	主軸軸受内径	φ60		
送り速度	早送り速度 (X、Y、Z軸)	50,000 mm/min		
自動工具交換装置	ツールシャンク形式	MAS BT40		
	プルスタット形式	MAS P40T-2		
	工具収納本数	10本 (Opt.12本)		
	工具最大径	φ80 mm		
	工具最大長さ	250 mm		
	工具最大質量	4.0kg/本 (総質量 20kg)		
	工具選択方式	マガジンダイレクト方式		
	工具選択時間	Tool to Tool	1.2 sec	
		// Chip to Chip	2.5 sec	
電動機	主軸用電動機	11/7.5/5.5		
	送り軸用電動機 (X、Y、Z軸)	2.7 kW		
	クーラントポンプ用電動機	0.18 kW		
	ATCマガジン旋回用電動機	0.5 kW		
所要電源容量		17 kVA		
クーラントタンク		70 ㍓		
機械の 大きさ	機械の高さ (発送時)	2,250		
	機械の高さ (最大、最小)	2,575/2,240		
	所要床の大きさ (巾 x 奥)	1,500x2,155mm	1,250x2,155mm	
	機械質量 (NC装置を含む)	2900kg		
NC装置		FANUC 0i-MD		
オプション	オートドア、クーラント(70㍓、180W)、スペシャル・クーラント(200㍓、750W) スブラッシュクーラントガン、ルブリケーティング (手動ポンプ) マシンライト、パトライト、チップコンベア、主軸エアブロー、サブテーブル ワークフィクスチャ、CNCインデックステーブル、二面拘束主軸、スピンドルスルークーラント ツール、セットアップ、その他			

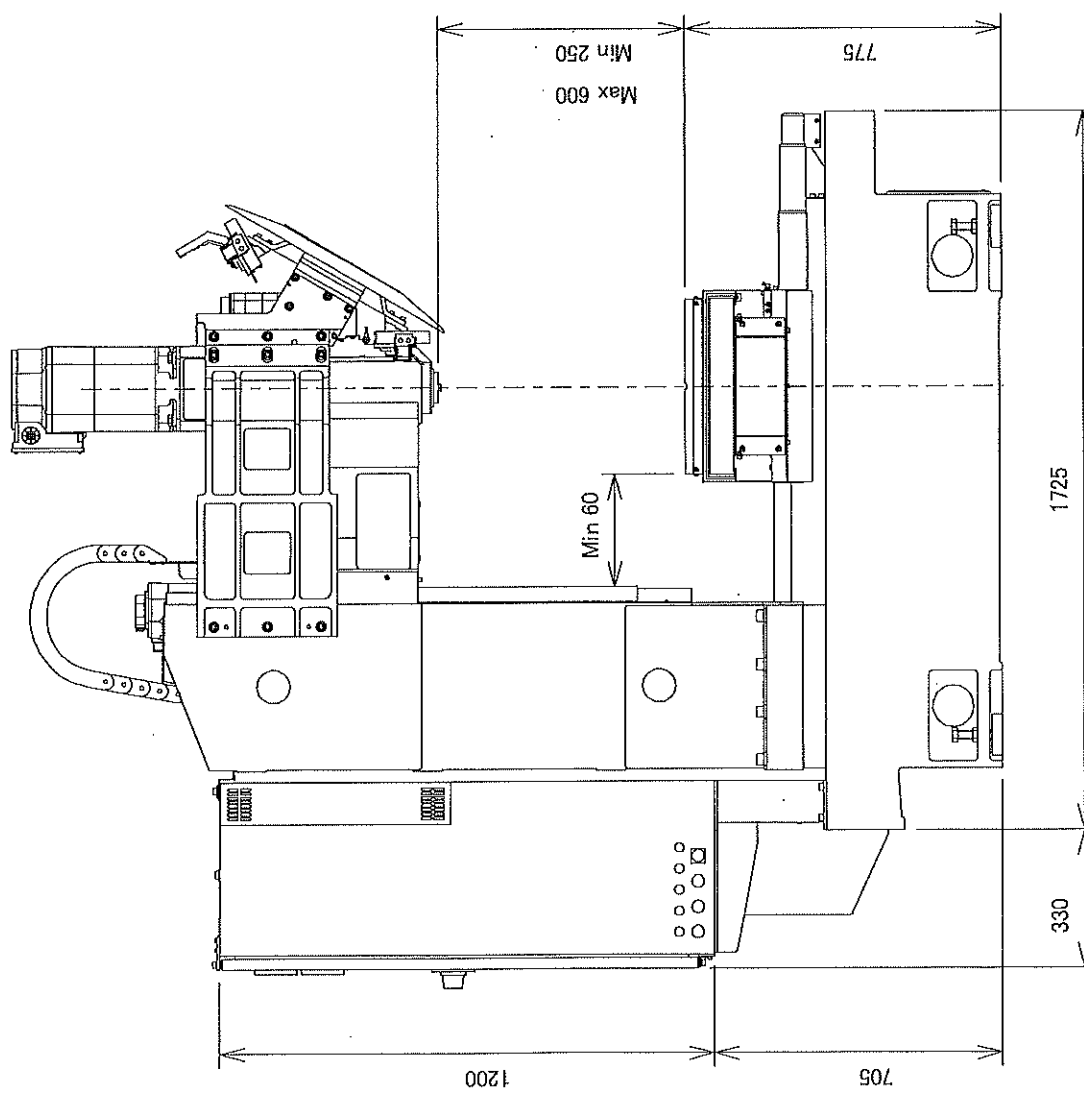
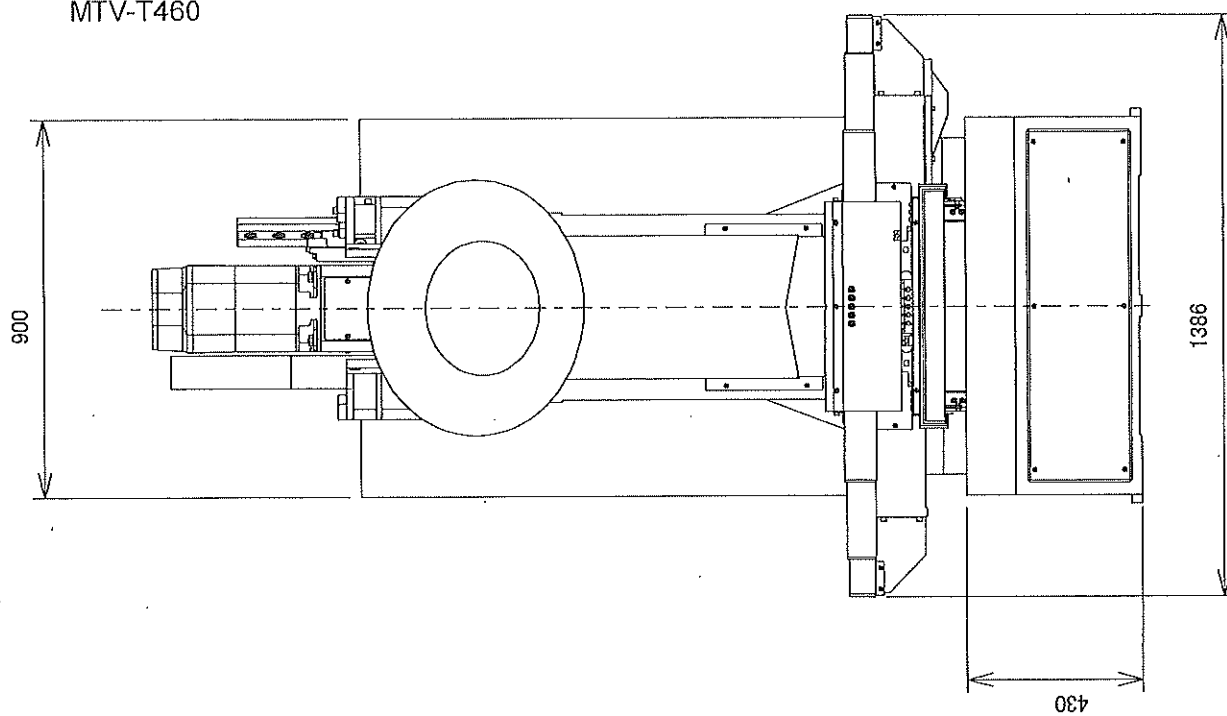
1.5 機械姿図  
 (1) カバー付

MTV-T460



(2) カバー無し

MTV-T460



1.6 機械構成図

No.	装置名	No.	装置名
1	ベース	5	Zアキシス
2	コラム	6	ATC
3	Xアキシス	7	スピンドル
4	Yアキシス	8	NCコントロールボックス

