

●標準機械仕様

	項 目	SMV-410	SMV-520
移動量	X軸移動量（テーブル左右）	710 mm	1,050 mm
	Y軸移動量（テーブル前後）	410 mm	520 mm
	Z軸移動量（主軸頭上下）	500 mm	520 mm
	テーブル上面から主軸端面までの距離	140 ~ 640 mm	170 ~ 690 mm
	コラム前面から主軸中心線までの距離	420 mm	550 mm
テーブル	テーブル作業面の大きさ	1,100 × 460 mm	1,300 × 500 mm
	テーブルの最大積載質量	500 kg	1,000 kg
	T溝寸法（幅×数×間隔）	18 mm × 4 × 80 mm	18 mm × 5 × 100 mm
	床面からテーブル上面の高さ	825 mm	880 mm
主軸	主軸回転速度	20 ~ 3,000 min ⁻¹	20 ~ 3,000 min ⁻¹
	主軸変速レンジ数	無段（直接指令・L-H自動切替）	無段（直接指令・L-H自動切替）
	主軸ターバ	7/24 テーバ No.50	7/24 テーバ No.50
	主軸軸受内径	φ80 mm	φ90 mm
送り速度	早送り速度（X,Y,Z）	12,000 mm/min	12,000 mm/min
	切削送り速度	1 ~ 5,000 mm/min	1 ~ 5,000 mm/min
ATC装置	ツールシャंक形式	MAS BT50	MAS BT50
	ブルスタッド形式	MAS P50T 特殊（90°）	MAS P50T 特殊（90°）
	工具収納本数	8 本	8 本
	工具最大径	φ136 mm	φ136 mm
	工具最大長さ	300 mm	350 mm
	工具最大質量	10 kg（収納総重量50kg以下）	10 kg（収納総重量50kg以下）
電動機	工具選択方式	近回り番地固定方式	近回り番地固定方式
	主軸用モータ（30分／連続）	AC 5.5 kw / 3.7 kw	AC 11 kw / 7.5 kw
	軸送り用モータ（X,Y）	AC 0.6 kw	AC 1.0 kw
	（Z）	AC 1.0 kw	AC 1.5 kw
	主軸冷却用モータ	0.4 kw	0.4 kw
	クーラント用モータ	0.18 kw	0.18 kw
	ATCマガジン用モータ	0.09 kw	0.09 kw
	ATCアーム用モータ	0.04 kw×2	0.04 kw×2
タンク容量	主軸潤滑油タンク容量	6 L	10 L
	揺動面潤滑油タンク容量	1.8 L	1.8 L
	クーラントタンク容量	60 L	175 L
所要源動力	入力電源容量	AC 220/220V, 11 kVA	AC 220/220V, 19 kVA
	空気圧源	0.6 MPa, 300 L/min（大気圧）	0.6 MPa, 300 L/min（大気圧）
機械の大きさ	機械の大きさ（幅×奥行×高さ）	2,000 × 2,220 × 2,585 mm	2,600 × 3,140 × 2,800 mm
	機械質量（数値制御装置を含む）	4,600 kg	6,600 kg

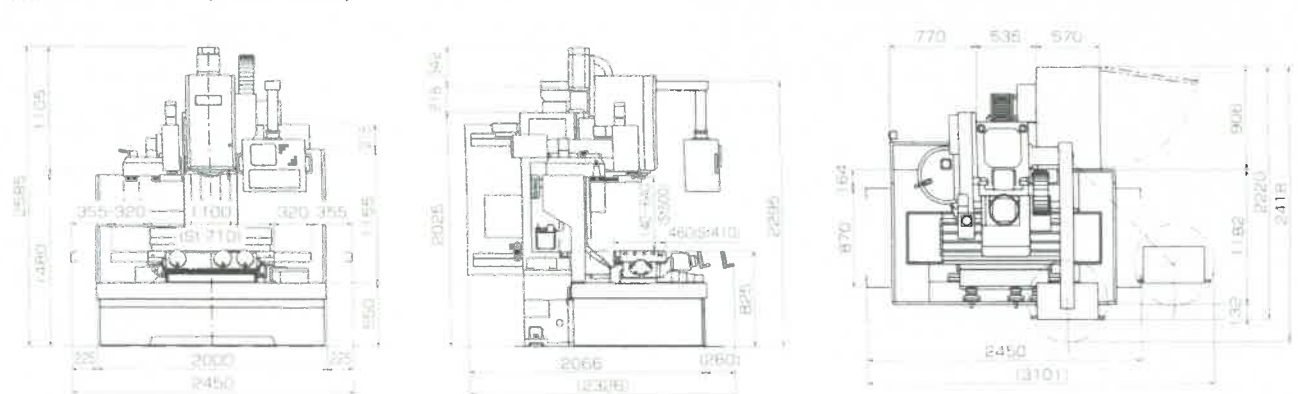
●特別仕様

- ☐ 照明装置
- ☐ 切り粉エアブロー
- ☐ オイルミスト（2L, 4L）
- ☐ テーブルスフラッシュガード
- ☐ 多目的M出力
- ☐ リジッドタッパ
- ☐ 主軸冷却装置（室温同調型）
- ☐ バトリールライト（1段, 2段, 3段）
- ☐ ベース135mm上げ台（SMV-410）
- ☐ ベース220mm上げ台（SMV-520）
- ☐ 主軸回転 5000min
- ☐ 指定色

●テーブル寸法（SMV-410）



●フロアプラン（SMV-410）



NAME	NAME	SPECIFICATION	ORDR
BASIC CONTROL UNIT	ハ-シツク ユニツト	A02B-0277-B501	1
MAIN CPU CARD	メイン CPU カ-ト	A02B-0277-H001	1
AXIS CARD 4 AXES	シ-クセイキョカ-ト 4シ	A02B-0277-H012	1
DISPLAY CARD B	デ-イスフレイカ-ト B	A02B-0277-H023	1
MAIN MEMORY 8M	メインメモリ C 8M	A02B-0277-H033	1
BACKUP MEMORY B	バックアップメモリ B	A02B-0277-H042	1
PROGRAM MEMORY D	プログラムメモリ D	A02B-0277-H054	1
NAME PLATE(FANUC)	メイバン (FANUC)	A02B-0278-H190	1
PMC FUNCTION	PMC キノウ	A02B-0236-H580#406A	1
DIGITAL SERVO FUNCTION	デ-シタルサーボキノウ	A02B-0236-H590#9090	1
PMC-RB FUNCTION (5000 STEP	PMC-RB キノウ	A02B-0277-H980	1
BASIC FUNCTION	ハ-シツク キノウ	A02B-0278-H501#D0F1	1
MACHINING GUIDANCE FUNCTION	カコウカ-イタ-ンスキノウ B	A02B-0278-J791	1
AXIS CONTROL BY PMC	PMC ニヨル シ-クセイキョ	A02B-0278-J804	1
PITCH ERROR COMPENSATION	キョウカ-タ ヒ-ツチコ-サホセ	A02B-0278-J841	1
SERIAL SPINDLE INTERFACE	S シリアル シュツリョク	A02B-0278-J850	1
1ST SPINDLE ORIENTATION	タイ1 シュジ-ク	A02B-0278-J853	1
FIXED CYCLE	オリエンテーション		
READER/PANCHER INTERFACE 1	コテイ サイクル	A02B-0278-J890	1
EXTERNAL DATA INPUT	リータ- .ハンチャ セイキョ	A02B-0278-J900	1
PART PROGRAM STORAGE 40m	カ-イフ- デ-ータ ニュウリョ	A02B-0278-J913	1
JAPANESE DISPLAY	テ-プ- キョク 40m	A02B-0278-J941	1
	ニホンコ- ヒョウジ-	A02B-0278-J965	1
		A02B-0278-J501#D0F1	1
MDI UNIT	MDI ユニツト		
OPERATORS PANEL CONNECTION	ソウサハンヨウコネクション	A02B-0236-C120#MBR	1
		A16B-2200-0660	1
I/O MODULE FOR CONNECTOR PAN	ファンセンヨウI/Oモジ-ユル	A03B-0815-C001	1
I/O MODULE FOR CONNECTOR PAN	ファンセンヨウI/Oモジ-ユル	A03B-0815-C002	1
I/O MODULE FOR CONNECTOR PAN	ファンセンヨウI/Oモジ-ユル	A03B-0815-C003	1
CONNECTION MODULE	チュウケイモジ-ユル	A03B-0815-C020	3
DIGITAL SERVO UNIT	デ-シタルサーボユニツト	A06B-6077-H111	1
SERVO AMPLIFIER MODULE	サーボアンプモジ-ユル	A06B-6096-H307	1
AC SPINDLE SERVO UNIT	ACスピント-ルサーボユニツ	A06B-6082-H211#H512	1
	AC12/2000 A8	A06B-0141-B077	2
	AC22/1500 I64	A06B-0145-B077	1
	ACSPモ-タ アルファ C8	A06B-0845-B100	1