

機械仕様

項目	機種	LB2000 EX(L)	LB2500 EX(L)	LB3000 EX(L)	LB4000 EX(L)
長手展開		300	300	500/1000	750/1500
仕様展開		M/W/MW/MY	M	M/W/MW/MY/MYW	M/MY
容量・能力	ベッド/カバー上の振り	mm	φ580	φ580	φ670
	サドル上	mm	φ470	φ470	φ480
	最大加工径	mm	φ430	φ410	φ480
	最大加工長	mm	300	150	750
移動量	X軸	mm	260	260	300
	Z軸	mm	390	350	840
	心押台	mm	415	515	780
主軸	主軸端		φ140フラット (JIS A2-6)	JIS A2-6	JIS A2-6 (JIS A2-8)
	貫通穴径/軸受内径	mm	φ62 (φ80)/φ100 (φ120)	φ80/φ120	φ80 (φ91)/φ120 (φ140)
	回転速度	min ⁻¹	50~6,000 (45~5,000)	45~5,000 (42~4,200)	42~4,200 (30~3,000)
刃物台	形式		V12	V12	V12
	シャンク外形/内径寸法	mm	□20/φ32	□25/φ40	□25/φ40
	割出し時間	sec	0.1	0.1	0.2
心押台	テーパ穴の形式・回転センタ	mm	MT4	—	MT5
	テーパ穴の形式・ビルトイン	min ⁻¹	MT3	—	MT4/5
	心押軸の直径	mm	φ70	—	φ90
早速り速度	X,Z	m/min	X:25 Z:30	X:25 Z:30	X:25 Z:30
電動機	主軸用電動機	kW	22/15[30/22]	22/15[30/22]	22/15[30/22] (30/22)
	送り軸用電動機	kW	X:2.8, Z:3.5	X:2.8, Z:3.5	X:2.8, Z:3.5
	クーラントポンプ	kW	側方0.25, 後方0.8	側方0.25, 後方0.8	側方0.25, 後方0.8
機械の 大きさ	機械の高さ	mm	1,839	1,839	1,839
	所要床面の大きさ	mm x mm	1,855 x 1,734	1,570 x 1,734	2,200 x 1,734
	本機重量	kg	3,200	3,000	4,000

L:標準旋削仕様、M:ミーリング仕様、W:サブスピンドル仕様、Y:Y軸仕様
表の数値は各機種の標準(L)仕様のものです。
仕様展開、長手展開の仕様につきましては、各機種のカタログをご覧ください。

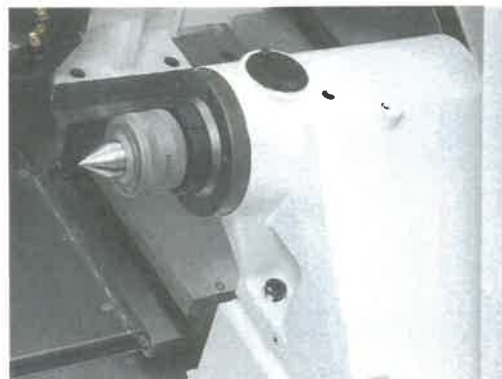
[]:高馬力仕様 ():大径仕様

センタワークを省段取り・自動化 NC心押台を標準装備

心押位置の設定が10組まで可能なため、長さの異なる10種類のワークを段取りなしで連続加工できます。また、ワークを保持したまま高低圧推力の切り換えができ、押し直しが不要です。(心押推力高低圧切換:オプション)

さらに、ボールネジ駆動による高速化、リニアガイド採用で高精度な位置決めが可能、確実な加工をお届けします。

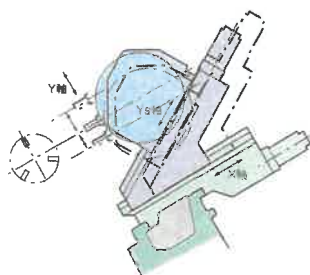
(LB2500 EXは心押台のないチャッカーです)



豊富なバリエーション

Y軸機能で完全工程集約 複雑形状ワークもワンチャック加工

ダブルスライド方式による高精度・広範囲なY軸ストロークにより、多彩なミーリング加工に対応。ワンチャッキングでの完全工程集約を実現します。(MY・MYW仕様)



サブスピンドルによる工程結合 表裏加工で1台完結

サブスピンドル仕様なら表裏加工を1台でこなします。
複合V12ラジアル刃物台で背面加工でも干渉の心配はありません。
(W・MW・MYW仕様)



受注仕様書

発行日 2012 年 03 月 21 日

1/ 34 -7

販売店 番号/11/変更 00-100768/ 10/00

製造番号 1231 01 5003000

株式会社 御中

356781

営業部	大阪支店		
課長	担当	支店長	担当
2012/03/22	2012/03/21	2012/03/21	2012/03/21
販売店番号/付/変更		HB-109768/ 10/00	納期 2012年06月08日
プロジェクト番号		PI-163799	機械番号 05A5-163799
納品先			
住所			
所属・役職		電話番号	
先方担当者			
搬入先			
住所			
所属・役職		電話番号	
先方担当者			
機種名	LB3000EX		
技術検討	なし	テストカット	なし
技術見積書No			
要提出書類	和文		
	[基礎図] 0 部	[検査成績表] 1 部	[納入仕様書] 1 部

	品名・仕様	数量
	本機機種	
S1000002-010	本機機種	LB3000 EX 1
	仕様展開	
S1007677-110	仕様展開	NY T 1
	仕向先	
S1003937-030	仕向先	IPN(大阪) 1
	切削油種類	
S1007959-010	切削油種類指定	水溶性 1
	NC装置/目盛/電源	
S1011362-010	OSP	OSP-P200LA 1
S1000008-010	目盛	ミリ 1
S1000010-010	電源(IPN)	200V 1
S1000014-020	周波数	60Hz 1
S1001431-010	操作電圧	100V 1
	***表示プレート(銘板/メッセージ)	
S1001562-010	表示プレート(IPN)	和文 1
S1003883-010	塗装色	2003標準色 1
	本機主要ユニット	
S1000022-010	主軸サイズ	標準主軸(A2-6)45~5000min-1 1
S1000026-010	主軸台電動機(標準主軸)	PREX22/15kW(15分/連続) 1
S1003939-010	刃物台(複合機)	複合V12ラジアル 1
S1000039-010	標準付属品	1
S1007556-010	回転工具主軸(複合機)	6000min-1 PREX7.1/4.1kW 40.4Nm 1
	チャッキングメイン	
S1001896-010	M/WY機チャッキング個別	あり(チャック取付) 1
	チャッキングメイン個別	
S1000070-010	中空チャック B-208AG	1
	チャック取付仕様(個別)	注)個別チャック選択時は必須
S1000087-010	チャック取付仕様SS1452合	1
	チャック足踏みペダル	
S1000094-010	チャック足踏みペダル	シングル 1
	ツーリング	
S1000114-010	M/WY機ツーリング個別	1
	ツーリング個別	

発行日 2012 年 03 月 21 日

2/34-ジ

販売用 価格・仕様変更 第 1003290100 版

2012 年 03 月 21 日 00000000

	品名・仕様	数量
	アウトサイド	
S1007550	アウトI	6
	インサイド	
S1007567	インH40	2
	オイルホールインサイド	
S1007572	オイルホールインH40-E	1
	ボーリングバー スリーブ	
S1000283	BS 10-H40	2
S1000284	BS 12-H40	2
S1000285	BS 16-H40	2
S1000286	BS 20-H40	2
S1000287	BS 25-H40	2
S1000288	BS 32-H40	2
S1000296	BS 20-H40-U	1
S1000297	BS 25-H40-U	1
S1000298	BS 32-H40-U	1
	ドリルエンドミルユニット	
S1007596	正面ドリルエンドミルユニット	2
S1007597	側面ドリルエンドミルユニット	2
	切粉処理	
S1001872-010	切粉処理(×500)	切粉受皿側方
	自動化仕様	
S1000424-030	ドアインターロック	タイプII (覚書要)
S1003796-010	潤滑モニタ	A-1(標準)+油圧元圧検知
	タッチセッタ関連特別仕様	
S1000489-010	タッチセッタ	N
	切削液特別仕様	
S1005464-020	切削液ポンプ(側方)	高圧吐出 0.8tW
S1000754	角度付ノズル(球径φ15)	6
S1000755	細管ロー付ノズル(球径φ15)	10
	数値制御装置***	
S1001589-***	***OSP NC操作パネル***	1
S1005435-010	NC操作パネル(P200)	15inカラーFT(標準)
	OSPモニター表示言語	
S1004779-010	モニター表示言語	和文
	OSPキット(P200)	
S1004448-010	OSPらくらく対話アドバンスM-E	(OSP-P200キット内蔵)
S1004094-010	座標変換	1
S1004095-010	創成加工	1
S1004904-010	らくらく対話アドバンスI 複合	リアル3D含む
S1004098-010	サイクルタイムオーバーチェック	1
S1004099-010	ロードモニタ機能(主軸+送り軸)	1
S1004101-010	NC稼働モニタ(NCカウンタ含む)	1
S1004102-010	状態表示灯	3段式 Cタイプ
S1004104-010	操作時間短縮機能	1
S1004105-010	主軸回転数変動制御	1
	OSP個別(P200)	
S1004107-010	プログラムストア容量	2GB以上保証(標準)
S1004108-010	運転バッファ容量	2MB以上保証(標準)
S1004754-010	環境熱変位制御(ITAS-C)	1
S1004126-010	ヘリカル切削機能	1
S1004176-010	ピッチ誤差補正機能	X軸+Ys軸+Z軸
S1010639-010	漏電遮断機能	1
S1011710-010	加工ナビ	L- (マイク、変換プラグ含む)
	荷造り運賃	
S1001134-010	荷造り運賃(単体・大阪)	大阪 横引き込
S1001098-010	機械移設	機械型式等詳細別紙要 資料番号 6003290100

[illegible]

附註：

期：平成24年6月8日出、9日入決定。

料番号 6003290100